

<<精度设计与质量控制基础-(第二)>>

图书基本信息

书名：<<精度设计与质量控制基础-(第二版)>>

13位ISBN编号：9787502623678

10位ISBN编号：7502623671

出版时间：2006-8

出版时间：中国计量

作者：张琳娜

页数：252

字数：402000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<精度设计与质量控制基础-(第二)>>

内容概要

本书共分九章,包括:绪言、尺寸精度及孔轴结合的互换性、形状和位置精度及互换性、表面粗糙度、测量技术及数据处理基础、光滑工件尺寸的检验、典型零(部)件精度及互换性、尺寸链与几何精度设计、质量控制基础、新一代GPS标准体系及相关的最新标准等。

本书系统论述了互换性与标准化、产品几何精度设计、计量认证及质量控制的基本理论、基本规律和基本应用方法;系统分析并阐述了新一代产品几何技术规范(GPS)体系的构成、特点、理论基础及关键技术。

本书内容丰富、体系新颖、重点突出、特色鲜明。

可作为高等学校机械类、机电类、近机类专业“互换性与技术测量”、“精度设计与工程计量”、“精度设计与质量控制”等课程的教材,也可供从事上述专业工作的工程技术人员及计量检验人员参考,还可作为新一代GPS标准宣贯的辅助教材或参考书。

书籍目录

绪言第一章 尺寸精度及孔轴结合的互换性 第一节 概述 第二节 极限与配合基本术语及定义 第三节 极限与配合国家标准的构成规律 第四节 尺寸精度及配合的设计第二章 形状和位置精度及互换性 第一节 概述 第二节 形状误差及公差 第三节 位置误差及公差 第四节 尺寸公差与形位公差的关系 第五节 形状和位置精度的设计 第六节 形状和位置误差的测量 附录 新修订标准与原标准的主要不同点第三章 表面粗糙度 第一节 表面粗糙度与微观表面质量 第二节 表面粗糙度国家标准介绍 第三节 表面粗糙度的选择与应用 第四节 表面粗糙度的测量 附录 GB/T 3505—2000简介第四章 测量技术及数据处理基础 第一节 测量的基本概念 第二节 尺寸的传递 第三节 测量方法与计量器具 第四节 测量误差及数据处理 第五节 测量技术中的基本原则简介第五章 光滑工件尺寸的检验 第一节 概述 第二节 用普通计量器具检验 第三节 光滑极限量规 附录 GB/T 3177—1997与GB 3177—82的主要区别第六章 典型零(部)件精度及互换性 第一节 滚动轴承的精度及互换性 第二节 螺纹的公差与配合 第三节 键和花键的公差与配合 第四节 圆柱齿轮精度及互换性 附录 新修订的圆柱齿轮精度国家标准简介第七章 尺寸链与几何精度设计 第一节 概述 第二节 尺寸链的计算 第三节 解尺寸链的其他方法第八章 质量控制基础 第一节 概述 第二节 质量控制的基本概念 第三节 过程质量控制的统计方法第九章 新一代GPS标准体系 第一节 ISO/TC 213 GPS标准体系的形成与发展 第二节 新一代GPS标准体系的构成及规律分析 第三节 新一代GPS标准体系的理论基础及关键技术复习思考题及习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>