

<<带温带压堵漏工>>

图书基本信息

书名：<<带温带压堵漏工>>

13位ISBN编号：9787502632793

10位ISBN编号：7502632794

出版时间：2010-11

出版时间：中国计量

作者：国家质量监督检验检疫总局//质量技术监督行业职业技能鉴定指导中心

页数：248

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<带温带压堵漏工>>

内容概要

《带温带压堵漏工》考核培训用教材，依据《带温带压堵漏工》国家职业标准要求，组织相关专家编写，作为全国从事带温带压堵漏工作的人员进行职业资格能力考核培训的统一教材和相关行业企业管理、技术人员的参考书。

教材系统介绍了带温带压堵漏基本知识、密封技术、安全管理、环境保护等内容，在内容上反映了现阶段本职业从业人员应达到的技术水平，体现了以职业活动为导向，以技能为核心的特点。同时，注意了不同等级的培训目标，兼顾了初级、中级、高级和技师四个级别的不同需要，力求体现各等级所应具备的基础知识、专业知识、相关知识和实际操作技能。教材的内容能理论联系实际，深入浅出，通俗易懂，并适当介绍一些本职业发展的新技术。

<<带温带压堵漏工>>

书籍目录

第一部分 带温带压堵漏基础知识第1章 职业道德基本知识第一节 职业道德第二节 职业道德的社会作用
第2章 机械制图第一节 制图图样第二节 绘图器及工具的使用第三节 几何作图第四节 公差配合第五节
形状和位置公差第六节 带温带压堵漏常用工具第3章 物理化学基础知识第一节 力第二节 牛顿运动定律
第三节 声音第四节 物态变化第五节 碳和碳的氧化物第六节 几种主要金属第七节 烃第4章 材料基础知
识第一节 金属材料的性能第二节 钢的热处理第三节 碳素钢第四节 合金钢第五节 铸铁第六节 有色金属
第七节 非金属材料第5章 焊接基础知识第一节 金属材料焊接性第二节 低碳钢的焊接第三节 中碳钢-
第四节 高碳钢的焊接第五节 合金结构钢第六节 热轧及正火钢的焊接第七节 低温钢的焊接第八节 异种钢
焊接第6章 设备、压力容器的腐蚀理论第一节 环境因子方面假设和理论第二节 影响压力容器应力腐蚀
泄漏的原因第三节 压力容器的氢腐蚀第四节 压力容器的缝隙腐蚀第二部分带温带压堵漏密封技术第7
章 设备的密封及泄漏检测第一节 密封的方式与分类第二节 注剂式带温带压密封技术的基本原理第三
节 密封原理第四节 法兰的标准体系第五节 法兰泄漏的原因及垫片的作用第六节 泄漏及检测第8章 现
场泄漏部位的勘测第一节 现场勘测第二节 现场勘测分析第三节 泄漏介质的勘测第四节 阀门泄漏的测
绘第9章 常用带温带压堵漏机具第一节 带温带压堵漏机具第二节 紧带器第三节 注剂接头第10章 密封剂
第一节 密封剂的成分第二节 密封剂的类型第11章 夹具的计算与设计第一节 夹具设计的合理性及要求
第二节 夹具受力分析和强度计算第三节 法兰夹具尺寸设计计算第12章 带温带压堵漏方案设计第一节
现场勘测第二节 现场勘测综合分析第三节 夹具设计施工第四节 堵漏方法综合使用第五节 带温带压密
封施工验收第13章 注剂式带温带压密封技术第一节 直接捻缝围堵法第二节 铜丝捻缝围堵法第三节 法
兰夹具第四节 举例.....第三部分 安全管理、环境保护基本知识附录

<<带温带压堵漏工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>