第一图书网, tushu007.com

<<标准化教程>>

图书基本信息

书名：<<标准化教程>>

13位ISBN编号：9787502632854

10位ISBN编号：7502632859

出版时间：2010-7

出版时间：中国计量

作者：王敏华

页数：225

字数：353000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书共分l2章，内容有：概述，标准化的基本概念，标准化原理和方法，参数选择和参数分级的数学方法，标准情报管理，标准的制定与修订，标准的实施及其监督，质量管理标准化’采用国际标准与国际贸易，标准化经济效果评价、计算及论证，重点领域标准化，企业标准化。

本书可作为高等学校相关课程的教材，也可作为标准化培训教材，还可为从事标准化工作及

<<标准化教程>>

书籍目录

第一章　概述　　第一节　标准化发展概述　第二节　标准化学科的性质、内容、作用和任务　第三节　我国标准化发展概况　第四节　我国技术标准战略　第二章　标准化的基本概念　第一节　标准化和标准的基本概念　第二节　标准的分类　第三节　标准体系和标准体系表第三章　标准化原理和方法　　第一节　国外标准化原理研究概况　第二节　我国标准化原理研究　第三节　标准化形式第四章　参数选择和参数分级的数学方法　第一节　参数选择和参数分级知识基础　第二节　非标准数系　　第三节　标准数系第五章　　标准情报管理　第一节　标准情报管理基础知识　第二节　标准文献基础知识　第三节　标准文献分类　　第四节　标准文献检索第六章　标准的制定与修订　第一节　制定标准的目的和原则　　第二节　制定标准的组织形式和程序　第三节　标准的构成和层次编排　第四节　标准的编写方法　　第五节　标准的复审与修订第七章　标准的实施及其监督　　第一节　标准实施的意义　第二节　实施标准的一般程序　　第三节　标准实施的方法　第四节　标准实施的监督　第五节　我国产品质量监管体系第八章　质量管理标准化　第一节　质量与标准的关系　第二节　标准化在质量管理中的应用　第三节　质量管理体系标准基础　　第四节　质量认证第九章　采用国际标准与国际贸易　　第一节　　国际标准化发展过程和主要国际标准化机构　第二节　采用国际标准和国外先进标准　第三节　国际贸易中的技术壁垒　　第四节　通报和评议第十章　标准化经济效果评价、计算及论证　第一节　标准化经济效果评价、计算及论证的意义和原则　　第二节　评价和计算标准化经济效果的指标体系　第三节　标准化经济效果的评价和计算　第十一章　重点领域标准化　第一节　农业与食品标准化　第二节　节　能环保标准化　第三节　高新技术标准化　第四节　服务标准化第十二章　企业标准化　第一节　企业标准化要求　第二节　企业标准体系和标准体系表　第三节　企业技术标准体系　　第四节　企业管理标准和工作标准体系　第五节　企业标准体系的评价、确认与改进参考文献

章节摘录

对标准实施情况进行监督，是保证标准贯彻执行的一项重要措施。
标准实施的监督有企业自我监督、社会监督和国家监督等多种形式。
其中国家监督是标准实施的公开性监督，具有权威性、法制性，企业自我监督则是国家监督的基础。
一、企业自我监督　　企业对标准实施的自我监督是企业对标准贯彻执行的内部监督与检查。
这种监督检查必须从产品设计开始，贯穿于企业生产的全过程。
设计阶段监督一般是通过对产品图样和设计文件的标准化审查方式进行，而生产过程的监督是企业实施标准的综合性检查。
1.产品图样和设计文件的标准化审查　　产品图样和设计文件标准化审查是企业实施标准的重要环节，它的作用是使各级标准在产品图样和设计文件中得到正确贯彻。
产品图样和设计文件是直接指导产品生产制造和质量检验的依据，通过标准化审查，可以充分掌握产品及其组成部分在设计、制造、检验、使用和维修等方面实施标准的情况，并使图样和设计文件达到完整、正确、统一，减少重复设计，最大限度地扩大零部件、工艺、工装的继承性，提高产品标准化水平。
产品和设计文件标准化审查对象主要包括产品图样，工装图样，产品设计、研制文件，工艺文件及图样和设计文件更改通知单等。
如此大量的图纸资料完全依靠企业专职标准化人员审查是不可能的，因此，图样和设计文件审查贯彻预防为主的原则，即把全面、正确实施标准的工作做在设计完成之前，这样才能最大限度地减少在审查中发现不符合标准而造成设计工作的大量返工，提高设计工作的质量。
采取这种方法，要求设计人员必须熟练掌握标准，在可能情况下，把标准化审查与图样绘制和文件编制过程交叉进行，首先由设计人员自审、互审，然后由专职人员或设计审查者进行正式审查。
2.在生产过程中对实施标准进行综合检查　　生产过程中的标准实施综合检查，是生产企业从原材料进厂到产品加工、装配、检验、包装入库直到销售和售后服务为止，在各个生产阶段和工序之间依据标准进行的内部检查。
这种检查完全可以与企业质量管理活动结合起来。
在产品质量形成的几个主要环节，加强有关标准实施情况的检查。
如：“ 采购 ”这一环节，其职能主要是选择合格供方和验证所购物资是否符合规定要求，采购质量管理过程同时也是企业“ 材料与外购件 ”标准实施过程，检查“ 材料与外购件 ”标准实施情况，是采购质量得以保证的基础；“ 工艺准备 ”环节，主要是根据产品设计制造工艺方案，确定工艺路线和编制工艺文件，在这个环节主要应检查整个工艺准备是否依据设计文件和工艺标准进行，每个工序和作业技术是否符合规定要求，从而达到使产品完全在受控条件下生产的目的；“ 生产制造 ”环节是对整个制造过程进行质量控制的重要环节，通过对产品图样、设计文件、工艺、工装、材料与外购件以及产品检测标准实施情况的监督检查，及时纠正不符合标准现象的发生，才能最终保证产品制造质量符合设计质量；“ 检验和试验 ”环节是以“ 不合格的制品不入库，不合格的在制品不转序，不合格的零件不装配和不合格成品不出厂 ”为要求的，这个环节的质量管理职能主要是依靠对企业的检测标准实施的检查。
……

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com