

<<紧固件检验手册>>

图书基本信息

书名：<<紧固件检验手册>>

13位ISBN编号：9787502633936

10位ISBN编号：7502633936

出版时间：2010-12

出版时间：中国计量

作者：张青春

页数：298

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<紧固件检验手册>>

内容概要

《紧固件检验手册》介绍了：紧固件产品的类型，阐述了紧固件产品的抽样方法和抽样原则，重点讲解了不同紧固件产品性能测试、金相组织检查、化学成分分析的相关标准和方法，并对国际标准、国家标准、美国标准的相关方法进行了比较和解读，更以实例的形式针对性地介绍了各检测结果的不确定度评估，《紧固件检验手册》最后对相关实验室的管理活动进行了介绍。

《紧固件检验手册》可供机械行业从事理化检测、实验室管理、企业生产、品质控制、紧固件采购等相关管理和技术人员使用，也可供大专院校理工科相关专业的师生参考。

<<紧固件检验手册>>

书籍目录

第一章 紧固件产品抽样原则 第一节 我国的紧固件验收检查 一、统计抽样检验 二、抽样方案的概率计算 三、抽样方案的OC特性曲线 四、统计抽样检验对产品批的要求 五、标准内容介绍(GB/T 90.1—2002) 第二节 其他国家紧固件验收方案简介 一、德国紧固件验收检查方案 二、英国紧固件验收检查方案 三、日本紧固件验收检查方案 四、美国紧固件验收检查方案第二章 紧固件产品简析 第一节 前言 第二节 紧固件分类 第三节 紧固件的螺纹 一、螺纹的分类 二、米制普通螺纹 三、美制统一螺纹第三章 紧固件尺寸与几何精度检测 第一节 螺栓、螺钉、螺柱和螺母螺纹检验 一、检验螺纹的几个主要项目 二、检验螺纹的工具 三、内外螺纹的检验方法 四、实验室常用检验螺纹方法 第二节 螺栓、螺钉、螺柱和螺母尺寸检验 一、螺栓、螺钉尺寸检验 二、螺母尺寸检验 三、螺杆、双头螺柱的尺寸检验 第三节 其他紧固件尺寸检验简述 第四节 螺栓、螺钉、螺柱和螺母几何精度的测量 一、螺栓、螺钉、螺柱和螺母几何精度的分类 二、螺栓、螺钉、螺柱和螺母几何精度检验工具 三、螺栓、螺钉、螺柱和螺母几何精度的测量方法 四、螺栓、螺钉、螺柱和螺母几何精度公差第四章 紧固件表面缺陷检验 第一节 螺栓、螺钉和螺柱表面缺陷检验 一、螺栓、螺钉和螺柱表面缺陷 二、特殊要求螺栓、螺钉和螺柱表面缺陷 三、螺栓、螺钉和螺柱表面缺陷的允许极限 四、螺栓、螺钉和螺柱表面缺陷的检查与判定 第二节 螺母的表面缺陷检验 一、适用螺母范围 二、螺母表面缺陷的种类、形成原因及外观特征 三、螺母表面缺陷的允许极限 四、螺母表面缺陷的检查和判定第五章 外螺纹紧固件产品机械性能检测 第一节 国家标准介绍 一、GB/T 228—2002试验方法 二、GB/T 3098.1—2000试验方法 三、GB/T 3098.6—2000试验方法 四、GB/T 3098.13—1996试验方法 五、GB/T 1231—2006试验方法 六、GB/T 3632—2008试验方法 第二节 国外标准介绍 一、ASTM A370—2008试验方法 二、ASTM F606—2007试验方法 三、ASTM F606M—2007试验方法 四、SAE J429—1999试验方法 第三节 本章小结 一、机加工试样拉力试验 二、实物的抗拉强度 三、不锈钢断后伸长量 四、保证载荷 五、楔负载试验 六、扭矩试验第六章 内螺纹紧固件产品机械性能检测 第一节 国家标准及国际标准介绍 一、GB/T 3098.2—2000紧固件机械性能螺母粗牙螺纹(ISO)898—2:1992 二、GB/T 3098.4—2000紧固件机械性能螺母细牙螺纹(ISO)898—6:1994 三、GB/T 3098.9—2002紧固件机械性能 有效力矩型钢六角锁紧螺母(ISO 2320:1997) 四、GB/T 3098.10—1993紧固件机械性能 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母(ISO 8839:1986) 五、GB/T 3098.12—1996紧固件机械性能 螺母锥形保证载荷试验(ISO10485:1991) 六、GB/T 3098.14—2000紧固件机械性能 螺母扩孔试验(ISO)10484:1997 七、GB/T 3098.15—2000紧固件机械性能 不锈钢螺母(ISO 3506—2:1997) 八、GB/T 3098.20—2004紧固件机械性能 蝶形螺母 保证扭矩 九、GB/T 1281—2006钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件 第二节 国外标准介绍 一、ASTM F606—2007测定外螺纹、内螺纹紧固件、垫圈、直接拉力指示器和铆钉的机械性能的测试方法 二、ASTM F606M—2007测定外螺纹及内螺纹紧固件、垫圈及铆钉的机械性能的试验方法(米制) 三、ASTM A370—2007钢铁产品机械性能试验方法及定义 四、ASTM A962/962M—2007在低温到蠕变温度范围任意温度使用的钢制紧固件或紧固件材料或两者通用的要求 五、ASTM A194/194M—2008在高压高温下使用的螺栓配用的碳钢和合金钢螺母 六、ASTM A563 2007碳素钢和合金钢螺母规范 七、ASTM A563M—2007碳素钢和合金钢螺母规范 八、SAE J995—1999钢制螺母机械性能要求第七章 金相与表面检测 第一节 金相试样的制取和腐蚀 一、金相试样的取样部位选择 二、金相试样截取的方法 三、金相试样的镶样 四、金相试样的磨光 五、金相试样的抛光 六、金相显微组织的显示方法 七、浸蚀剂 第二节 金相组织基本知识 一、几种基本组织的概念及显微镜下的特征 二、典型组织的金相照片 第三节 钢中非金属夹杂物的评级及其相关标准介绍 一、总则 二、非金属夹杂物检测相关标准介绍 第四节 宏观检验 一、总则 二、宏观检验相关标准介绍 第五节 紧固件表面碳势评定试验 一、术语定义 二、测量方法 第六节 其他金相检测相关标准介绍 一、GB/T 224—2008钢的脱碳层深度测定法 二、GB/T 13299—1991钢的显微组织评定方法 三、JB/T 9211—1999中碳钢与中碳合金结构钢马氏体等级 四、GB/T 6394—2002金属平均晶粒度测定方法 第七节 表面检测技术 一、镀层厚度检测方法及相关标准介绍 二、镀层防腐蚀性能检测方法及相关标准介绍第八章 紧固件用材料及成分检测 第一节 钢材的定义及分类 第二节 紧固件常用碳素结构钢 第三节 金属化学分析简介

<<紧固件检验手册>>

一、金属元素的基本测定方法简介 二、常用的化学成分分析方法的特点介绍 第四节 金属化学成分仪器分析 一、碳素钢和中低合金钢检验 二、不锈钢多元素含量的检验 第五节 金属元素化学分析 一、碳硫测定 二、硅元素的测定 三、磷元素的测定 四、锰元素的测定(一) 五、锰元素的测定(二) 六、铬元素的测定(一) 七、铬元素的测定(二) 八、钼元素的测定 九、镍元素的测定(一) 十、镍元素的测定(二)第九章 测量不确定度的评估 第一节 测量不确定度的定义 第二节 测量不确定度的分类及常用公式 一、A类评定标准不确定度 二、B类评定标准不确定度 三、合成标准不确定度 四、扩展不确定度 五、相对标准不确定度 第三节 测量不确定度实例 一、螺杆圆形试样拉伸试验检测结果测量不确定度的评估 二、金属材料夏比缺口冲击试验测量结果的不确定度评估 三、测钢中碳的测量不确定度评估第十章 实验室管理基础 第一节 能力验证的作用和目的 一、能力验证的作用 二、能力验证的目的 三、能力验证的类型 四、能力验证的实施 第二节 实验室认可基础 一、常用术语和定义 二、法定计量单位 三、法定计量单位的使用规则参考文献

<<紧固件检验手册>>

编辑推荐

《紧固件检验手册》由国家标准件产品质量监督检验中心编著，紧紧围绕紧固件质量检测主要知识点，加以提炼归纳，力求类别清晰，重点突出。

全书以紧固件产品的试验方法为基础，深入浅出地讲解了紧固件产品抽查原理、几何尺寸检测、力学性能试验、化学成分分析、金相组织检查的方法和具体操作步骤，书中还阐述了测量不确定度的评估及实验室管理的知识，以供从事紧固件质量检验、生产制造、采购销售等相关管理和技术人员学习使用。

<<紧固件检验手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>