第一图书网, tushu007.com

<<简明钢结构工程施工验收技术手册>>

图书基本信息

书名：<<简明钢结构工程施工验收技术手册>>

13位ISBN编号：9787502826055

10位ISBN编号：750282605X

出版时间：2005-01-01

出版时间：地震出版社

作者：本书编委会 编

页数：338

字数：356000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书为从事钢结构工程施工的工程技术人员提供一本简明、实用的有关这方面的参考资料，针对施工的实际需要，参考有关文献，结合编者多年的实践经验编写了本书。

该书具有如下特点：　1全书始终贯穿建设部验评分离、强化验收、完善手段、过程控制的十六字方针。

2以国家新版《建筑电气工程施工质量验收规范》量身定做，符合施工质量验收的要求，方便施工单位自检。

3融入了国家工程建设强制性条文的内容，对施工指导更具实时性，权威性。

4通过大量翔实准确的数据、文字以及图表，对施工工艺进行全面阐述，具有很强的现场指导性。

5本书可作为企业生产组织及操作的技术依据和验收标准，亦可作为项目工程施工方案、技术交底的蓝本。

书籍目录

第一章 钢结构材料 第一节 结构钢的分类 第二节 结构钢的品种和机械性能 一 结构钢的品种 二 结构钢的机械性能 第三节 建筑钢材的选用和代用 一 结构钢材的选择 二 对钢材性能的要求 三 钢材的代用和变通办法 第四节 钢材的检验 一 钢材的检验方法 二 钢材的质量检验程度 三 钢材检验标准 四 型钢规格尺寸允许偏差第二章 钢零件及钢部件加工 第一节 详图设计和审查图纸 一 详图设计 二 审查图纸 第二节 材料核对与复验 一 对料 二 材料复验 第三节 工艺准备 一 工艺试验 二 制作工艺编制 三 工艺准备 第四节 加工环境要求 一 冷加工温度要求 二 热加工温度要求 三 焊接环境要求 第五节 零件加工 一 施工准备 二 工艺流程 三 放样和号料 四 切割 五 弯曲 六 矫正和成型 七 边缘加工 八 管球加工 九 制孔 第六节 钢构件组装工程 一 钢构件组装要求 二 钢构件组装方法 三 焊接H型钢组装 四 劲性十字柱的组装 第七节 质量要求及检验 一 钢结构组装 二 钢结构工厂制作 第八节 应注意的质量问题 一 金属结构零件尺寸的偏差预防 二 结构接头的位置要求 三 零件或结构的形状的要求 四 零、部件表现保护要求 第九节 安全技术第三章 钢结构焊接工程第四章 紧固件连接第五章 钢构件预拼装工程第六章 钢结构安装工程第七章 钢网架结构安装工程第八章 压型金属板工程第九章 钢结构涂装工程第十章 钢结构工程强制性条文及条文说明参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com