

<<绞车操作工>>

图书基本信息

书名：<<绞车操作工>>

13位ISBN编号：9787502934439

10位ISBN编号：750293443X

出版时间：2005-6

出版时间：气象出版社

作者：>国家经贸委安全生产局组织

页数：192

字数：162000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<绞车操作工>>

内容概要

本书从加强矿山特种作业人员安全技术培训工作出发,全面介绍了安全法规知识,各类绞车的基本结构,安全操作方法,维护管理要求,分析了常见故障及事故的判断与处理方法,旨在提高绞车操作工的安全意识、责任感和操作技能。

本书内容主要包括绞车的类型与结构;绞车的制动与辅助装置;绞车的电气控制与信号;钢丝绳;绞车的使用及安装操作;绞车的管理与维护;绞车提升运输事故及其预防;矿山安全用电知识及相关的安全生产基本知识等。

本书主要作为绞车操作工、基层管理人员的安全技术培训教材;亦可供有关工程技术人员及大专院校师生参考。

<<绞车操作工>>

书籍目录

前言第一章 绞车的结构与工作原理 第一节 概述 第二节 矿用提升绞车 第三节 凿井绞车 第四节 耙矿绞车 第五节 调度绞车 第六节 回柱绞车第二章 绞车的制动与辅助装置 第一节 制动装置的作用及要求 第二节 块式制动闸 第三节 盘式制动闸 第四节 深度指示器 第五节 工作操作台第三章 绞车的电气控制与信号 第一节 概述 第二节 JTK型矿用提升绞车控制线路 第三节 凿井绞车控制线路 第四节 耙矿绞车的电气控制线路 第五节 信号装置的分类与要求第四章 钢丝绳 第一节 钢丝绳的结构、分类和应用范围 第二节 钢丝绳的连接装置 第三节 钢丝绳的使用、维护、检查及试验第五章 绞车的安装调整及试运行 第一节 矿用提升绞车安装检修质量标准 第二节 矿用提升绞车的安装与调整 第三节 矿用提升绞车的试动转 第四节 JZ系列凿井绞车的安装、调整及动转第六章 竖井绞车提升 第一节 概述 第二节 井架与天轮 第三节 提升容器及其附属装置 第四节 提升绞车与井筒的相对位置 第五节 稳车的布置 第六节 竖井绞车提升安全设施第七章 斜井绞车提升 第一节 概述 第二节 斜井串车提升设备 第三节 斜井绞车串车提升 第四节 斜井提升的安全设施第八章 绞车运搬及拆柱 第一节 电耙绞车出矿 第二节 高度绞车调车运输 第三节 回柱绞车拆柱第九章 绞车的操作、管理与维护 第一节 绞车的操作 第二节 绞车操作工岗位管理制度 第三节 绞车的润滑 第四节 绞车的检查与维修第十章 绞车常见故障、事故分析、处理与预防 第一节 矿井使用绞车的常见故障原因及其处理办法 第二节 矿井绞车事故及其预防第十一章 矿山安全基础知识参考文献

<<绞车操作工>>

编辑推荐

《绞车操作工》主要作为绞车操作工、基层管理人员的安全技术培训教材；亦可供有关工程技术人员及大专院校师生参考。

<<绞车操作工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>