

<<石油化工生产安全技术>>

图书基本信息

书名：<<石油化工生产安全技术>>

13位ISBN编号：9787502941390

10位ISBN编号：7502941398

出版时间：2006-5

出版时间：李万春 气象出版社 (2006-05出版)

作者：李万春

页数：231

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<石油化工生产安全操作技术>>

内容概要

在对石油炼制的常减压装置、催化装置的工艺、装置进行简要介绍的基础上，详细介绍了常减压装置、催化装置的开车、停车操作程序；加热炉、换热器、冷凝冷却器、真空泵、电脱盐系统、主风机组、气压机组、余热锅炉、高温取热炉、烟机操作等设备的具体操作规程；不同岗位、设备的常见异常现象及其形成原因、处理方法；安全设施、仪器的使用；安全检修、安全动火；应急救援，等等。

《石油化工生产安全操作技术（常减压、催化）》内容全面，条理清晰，技术先进，科学性强，可供广大石油炼制企业常减压、催化装置的技术人员及操作人员学习运用。

<<石油化工生产安全操作技术>>

书籍目录

前言 上篇 常减压装置生产安全操作技术第一章 综述 第一节 工艺及装置简介 第二节 设备防腐第二章 岗位安全操作技术 第一节 装置开、停车 第二节 加热炉、换热器、冷凝冷却器、真空泵操作 第三节 电脱盐系统安全操作技术 第四节 机泵安全操作技术 第五节 常见异常情况处理第三章 安全设施仪器使用第四章 安全检查第五章 安全检修与安全动火 第一节 安全检修 第二节 安全动火第六章 职业卫生防护第七章 应急救援 下篇 催化装置生产安全操作技术第一章 工艺及装置概述第二章 反应岗位安全操作技术 第一节 反应岗位概述 第二节 正常操作步骤、事故处理及控制标准 第三节 影响反应再生系统的主要因素分析第三章 分馏岗位安全操作技术 第一节 岗位概况及正常操作步骤与控制标准 第二节 异常现象及事故原因的判断和处理程序第四章 稳定岗位安全操作技术 第一节 稳定岗位概况及正常操作步骤 第二节 各类异常现象及事故原因的判断和处理程序 第三节 正常控制指标及分析第五章 双脱岗位安全操作技术 第一节 双脱工艺概况 第二节 双脱开工操作 第三节 岗位正常操作第六章 主风机组岗位安全操作技术第七章 气压机岗位安全操作技术第八章 司泵岗位安全操作技术第九章 余热锅炉岗位安全操作技术第十章 外取热器系统安全操作技术第十一章 高温取热炉安全操作技术第十二章 烟机安全操作技术第十三章 其他

<<石油化工生产安全操作技术>>

编辑推荐

本书内容全面，条理清晰，技术先进，科学性强。

它在对石油炼制的常减压装置、催化装置的工艺、装置进行简要介绍的基础上，详细介绍了常减压装置、催化装置的开车、停车操作程序；加热炉、换热器、冷凝冷却器、真空泵、电脱盐系统、主风机组、气压机组、余热锅炉、高温取热炉、烟机操作等设备的具体操作规程；不同岗位、设备的常见异常现象及其形成原因、处理方法；安全设施、仪器的使用；安全检修、安全动火；应急救援，等等。可供广大石油炼制企业常减压、催化装置的技术人员及操作人员学习运用。

<<石油化工生产安全操作技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>