第一图书网, tushu007.com

<<工厂建设测量手册>>

图书基本信息

书名：<<工厂建设测量手册>>

13位ISBN编号：9787503004179

10位ISBN编号：7503004177

出版时间：1990-10

出版时间：测绘出版社

作者：《工厂建设测量手册》编写组 编

页数：584

字数：844000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本手册编入了工厂建设的勘测设计、施工安装、竣工验收及运营管理各阶段的测量工作内容，主要有：常用测量仪器的检校、使用的维护，控制网精度设计、外业及平差计算，天文方位角测量，原图清绘和复制，航测成图，工厂竣工（现状）总图的实测和编绘，施工测量，变形观测，安装测量，水域测量，洞室测量和线路测量等。
附录中还编入了可供工程测量各种计算选用的、由六个程序组成的程序集。
　　本手册可供从事工程测量、工厂建筑设计及工厂管理的技术人员使用，也可供土建工程等工测专业的师生在教学中参考。

书籍目录

第一篇　测量仪器　第一章 几种常用测量仪器的使用与检验校正　1-1经纬仪的一般检验和校正　一、经纬仪各轴线间的关系；二、照准部长水准器的检验与校正；三、圆水准器的校正；四、十字丝竖丝的检验与校正；五、望远镜视准轴垂直于横轴的检验和校正；六、横轴垂直于竖轴的检验和校正；七、垂直度盘指标差的检验和校正；八、光学对点器的检验和校正；九、经纬仪各轴线间几何关系检验、校正限差要求一览表　1-2高精度光学经纬仪的读数方法和检验一、读数方法；二、检验　1-3电子经纬仪的检验　一、概述；二、T2000电子经纬仪的检验和调整；三、T1000电子经纬仪的检验和调整　1-4精密水准仪的读数方法及水准仪的检验和校正　一、几种常用的精密水准仪的读数方法；二、水准仪的检验和校正　1-5水准标尺及其检验　一、水准标尺；二、精密水准标尺的检验　1一6平板仪的检验和校正　一、平板仪结构和附件；二、测图板及各种附件的校正；三、照准仪的校正　1-7红外测距仪的检验　一、红外测距仪的误差和性质；二、红外测距仪检测的内容和方法；三、测距仪附件的使用和检验　第二章 测量仪器的检视、维护和保养　2-1测量仪器的检视　一、光学测量仪器的检视；二、电子测量仪器的检视　2-2测量仪器常见故障的排除　一、经纬仪常见故障的排除；二、水准仪常见故障的排除；三、测距仪的故障判别及处理　2-3测量仪器的维护和保养　一、转运时的注意事项；二、使用时的注意事项；三、保管时的注意事项第二篇 平面控制测量　第三章 已有资料的利用和坐标换算　3-1高斯正形投影平面直角坐标的正、反算　一、高斯正形投影的概念；二、投影带的划分；三、高斯平面坐标；四、由大地坐标计算高斯平面坐标；五、由高斯平面坐标计算大地坐标；六、子午线收敛角的计算　3-2国家三角点的利用　一、国家三角点的直接利用；二、利用边长的方法；三、坐标方位角化算为大地方位角　3-3一般平面坐标的换算　一、平面坐标换算的一般方法；二、应用最小二乘法进行平面坐标换算　第四章 平砸控制网的技术设计与精度估算　4.1三角网锁的精度估算　一、边长相对中误差与边长对数中误差的关系式；二、估算最弱边边长对数中误差的公式；三、两基线间单三角锁最弱边边长对数中误差；四、四边形和中点多边形最弱边边长对数中误差；五、任意三角形全面三角网　4-2线形锁的精度估算-.　一、估算线形锁最弱边相对中误差的公式；二、估算线形锁最弱点点位中误差的公式　4-3导线网的精度估算　一、估算的步骤和方法；二、单结点网的精度估算；三、两结点网的精度估算；四、独立导线网的精度估算　4-4平面控制网的优化设计　一、误差椭圆与相对误差椭圆的应用；二、点位落入误差椭圆的概率；三、用模拟计算方法进行优化设计　第五章 造标和埋石　5-1觇标高度的计算　一、计算公式；二、最有利觇标高度的确定；三、检核计算；四、算例　5-2常用觇标　一、混凝土寻常标；二、钢寻常标，三、木质三脚寻常标　5-3埋石　一、三角点.标志；二、三角点标石的埋设；三、注意事项；四、三角点点之记　5-4其它类型的标志　一、墙上标志；二、屋顶平台上的标志　……第三篇　高程控制测量第四篇　控制网平差第五篇　地形测量第六篇　工厂总平面图的实验与编绘第七篇　施工测量与变形观测第八篇　专门项目测量附录参考书目参编单位和编写组成员

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com