

<<木制品数控铣加工技术>>

图书基本信息

书名：<<木制品数控铣加工技术>>

13位ISBN编号：9787503838170

10位ISBN编号：7503838175

出版时间：2004-5

出版时间：中国林业出版社

作者：张占宽，程放 编著

页数：138

字数：320000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<木制品数控铣加工技术>>

内容概要

本书主要介绍了木材数控加工的特点、木材数控加工铣床的特点、数控加工工艺、木制品数控加工CAD与CAM技术、数控铣床的使用操作（包括计算机与铣床之间的数据传输）以及数控铣床的故障诊断与维修技术。

本书可供从事木材数控加工技术人员和工程技术人员参考，也可作为高校相关专业学生的教学参考书。

<<木制品数控铣加工技术>>

书籍目录

第一章 绪论 1.1 概述 1.2 数控机床的组成及分类 1.3 数控机床控制系统简介 1.4 木制品数控铣加工技术与普通数控加工技术的主要区别第二章 计算机数控系统 (CNC系统) 2.1 CNC系统概述 2.2 输入数据处理程序 2.3 管理程序 2.4 诊断程序 2.5 可编程控制器及数控机床接口 第三章 数控加工工艺 3.1 数控加工对象 3.2 加工工艺分析 3.3 加工工艺路线的确定 3.4 加工工艺参数第四章 数控编程 4.1 程序编制的基本概念 4.2 坐标系与原点 4.3 刀具与补偿 4.4 数控加工代码 4.5 手工编程实例 4.6 CAD/CAM编程及实例第五章 数控机床的加工操作 5.1 机床安全操作规定 5.2 机床控制系统操作 5.3 RS232数控铣接口软件 (FOW WINDOWS) 第六章 数控铣床的维修 6.1 数控系统的维修方法和要领 6.2 预防性维护方法 6.3 常用的故障自诊断技术 6.4 常用的故障检查方法 6.5 数控铣床故障诊断实例参考文献

<<木制品数控铣加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>