

<<木材加工装备>>

图书基本信息

书名：<<木材加工装备>>

13位ISBN编号：9787503839108

10位ISBN编号：7503839104

出版时间：2005-9

出版时间：中国林业出版社

作者：李黎

页数：328

字数：485000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<木材加工装备>>

内容概要

近年来,我国木材工业飞速发展,全国林业高等院校木材科学与工程、家具设计制造和机械设计制造专业都相继开设了木工机械课。

为满足实际教学的需要,根据相关院校各相关专业教学大纲的要求,编写了此教材。

本教材重点放在培养学生选择和使用木工机械的能力上,对各类机械的工作原理、结构和性能做了比较详细的介绍。

机械的种类考虑我国木材加工工业的现状,尽可能地跟踪世界木工机械先进水平。

包括木材切削基本理论、锯与锯切加工、铣削与铣刀、锯机、木工刨床、木工铣床、木工多工序机床、钻削与钻床、磨削与磨削机械、贴面压机与真空气垫薄膜压机及其木工数控加工机床与加工中心。

<<木材加工装备>>

书籍目录

编写说明前言第1章 概论 1.1 木工机械的历史与发展概况 1.2 木工机械的发展趋势 1.3 木工机械的特点
1.4 木工机械型谱编号方法 1.5 评定木工机床的技术经济指标第2章 木材切削的基本理论 2.1 基本概念
2.2 木工刀具材料及其合理选择第3章 锯与锯切加工 3.1 概述 3.2 锯切运动 3.3 带锯要 3.4 圆锯片第4章
铣削与铣刀 4.1 铣削的分类 4.2 铣削运动学 4.3 铣刀和各类铣刀的用途 4.4 影响铣削加工工件表现粗糙
度的主要因素第5章 锯机 5.1 带锯机概述 5.2 带锯机 5.3 带锯机进料装置——跑车 5.4 细木工带锯机 5.5
圆锯机 5.6 锯板机 5.7 排(框)锯机第6章 木工刨床 6.1 刨床的用途和分类 6.2 平刨床 6.3 单面压刨床
6.4 双面刨床 6.5 双面刨第7章 木工铣床 7.1 概述 7.2 单轴铣床 7.3 靠模铣床第8章 木工多工序同床第9章
钻削与钻床第10章 磨削与磨削机械第11章 贴面压机与真空气垫薄膜压机第12章 木工数控加工机床与加
工中心参考文献

编辑推荐

根据以加工工艺为主的培养目标，本教材重点放在培养学生选择和使用木工机械的能力上，对各类机械的工作原理、结构和性能做了比较详细的介绍。

编写内容立足于既符合木材工业要求，又包含和体现木材工业的技术水平。

本教材编入机械的种类在选择时既考虑了目前我国木材加工工业的应用现状，又尽可能地跟踪世界木工机械先进水平。

本教材主要针对木材科学与工程专业和家具设计制造专业，并兼顾机械设计制造专业学生的使用，教材也可以作为相关生产企业工程技术人员的参考书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>