

<<数控加工工艺与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺与编程>>

13位ISBN编号：9787503842740

10位ISBN编号：7503842741

出版时间：2006-6

出版时间：中国林业出版社

作者：雷保珍

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺与编程>>

内容概要

本书较详细介绍了数控加工工艺的要求、基准选择原则、毛坯余量的确定、加工精度的分析、数控加工工艺路线的制定以及典型数控机床加工工艺、数控车床和铣床的坐标系的建立、准备功能指令（含基本指令、固定循环和多重循环、刀具补偿的指令和补偿方法等）、辅助功能指令、典型零件的数控加工程序等内容。

本书内容丰富、实例典型，将理论知识融于实例操作中讲解，使本书的可操作性更强，更具有实用价值。

本书可作为高职数控技术应用专业、机电一体化专业、机械工程及自动化专业的教材，也可以作为高等职业教育学校、高等专科学校、成人高校、继续教育学院教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>