

<<机床数控技术>>

图书基本信息

书名：<<机床数控技术>>

13位ISBN编号：9787503844348

10位ISBN编号：7503844345

出版时间：2006-8

出版时间：中国林业出版社

作者：杜国臣

页数：336

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床数控技术>>

内容概要

本书是根据“全国机械类专业应用型本科人才培养目标及基本规格”的要求编写的，内容全面、系统，重点突出，力求体现先进性、实用性。

共书共6章，包括绪论、数控加工工艺分析与程序编制、计算机数控系统、数控机床伺服系统、数控机床机械机构、数控机床的保养与维修。

每章均有一定数量的思考题与习题，书后还有《机床数控技术》缩略语英汉对照及常用刀具的切削参数两个附录。

本书可作为应用型本科院校的机械工程及其自动化、机械设计制造及其自动化、机电一体化等专业教材，也可作为成人高等教育的同类专业教材用书，还可作为广大自学者及工程技术人员的自学参考书。

<<机床数控技术>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 概述1.2 数控机床的分类1.3 数控机床的发展与作用小结思考题与习题第2章 数控加工工艺分析与程序编制2.1 数控加工工艺分析2.2 图形的数学处理2.3 数控加工的程序编制小结思考题与习题第3章 计算机数控系统3.1 概述3.2 CNC系统的硬件结构3.3 CNC系统的软件结构3.4 计算机数控中的可编程逻辑控制器3.5 CNC系统的输入/输出与通信3.6 CNC装置的插补原理3.7 典型数控系统分析实例小结思考题与习题第4章 数控机床伺服系统4.1 概述4.2 驱动电动机4.3 数控机床常用检测装置4.4 位置控制和速度控制小结思考题与习题第5章 数控机床机械机构5.1 概述5.2 数控机床的主传动系统5.3 数控机床的进给传动系统5.4 自动换刀装置5.5 数控机床的主要辅助装置5.6 数控机床的其他进给传动设计小结思考题与习题第6章 数控机床的保养与维修6.1 概述6.2 数控机床的保养6.3 数控机床的故障诊断与维修6.4 数控机床的故障分析与维修实例小结思考题与习题附录1 《机床数控技术》缩略语英汉对照附录2 常用刀具的切削参数参考文献

<<机床数控技术>>

编辑推荐

本书共6章,包括绪论、数控加工工艺分析与程序编制、计算机数控系统、数控机床伺服系统、数控机床机械机构、数控机床的保养与维修。每章均有一定数量的思考题与习题,书后还有《机床数控技术》缩略语英汉对照及常用刀具的切削参数两个附录。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>