

<<金属切削原理与刀具>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理与刀具>>

13位ISBN编号：9787503844478

10位ISBN编号：7503844477

出版时间：2006-8

出版时间：第1版 (2006年8月1日)

作者：陈锡渠

页数：307

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削原理与刀具>>

内容概要

《金属切削原理与刀具》包括金属切削原理和金属切削刀具两部分内容，全书共12章。金属切削原理包括基本概念、刀具材料、金属切削过程及其变形规律、切削条件的合理选择和磨削；金属切削刀具包括车刀、孔加工刀具、铣刀、拉刀、螺纹刀具、齿轮刀具和自动化加工刀具。

<<金属切削原理与刀具>>

书籍目录

第一章 基本定义第二章 刀具材料第三章 金属切削过程及其变形规律第四章 切削条件的合理选择第五章 磨削第六章 车刀第七章 孔加工刀具第八章 铣刀第九章 拉刀第十章 螺纹刀具第十一章 齿轮刀具第十二章 自动化加工刀具参考文献

<<金属切削原理与刀具>>

编辑推荐

内容严谨，理论阐述简明扼要，注重突出应用性内容。
《金属切削原理与刀具》可作为应用型本科院校机械设计制造及自动化专业、机电一体化专业的教材，也可作为成人教育学院和高职高专院校相应专业的教材，还可作为企业或院所从事机械设计及制造工作的工程技术人员的参考用书。

<<金属切削原理与刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>