

<<胶合板生产技术>>

图书基本信息

书名：<<胶合板生产技术>>

13位ISBN编号：9787503846618

10位ISBN编号：7503846615

出版时间：2006-12

出版时间：中国林业出版社

作者：郑万友

页数：155

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<胶合板生产技术>>

内容概要

本书是面向21世纪高等职业教育规划教材，主要内容包括：胶合板分类、用途及其性能、单板干燥及加工、合板生产、胶合板后期处理与加工、细木工板生产、竹材胶合板制造、特种胶合板生产及该学科的实训指导。

本书通过调整、删旧、推新，打破了传统教材体系，实现了课程内容的有机整合。

教材内容新颖，符合胶合板行业发展的需要，胶合板生产建设中的新概念、新技术、新设备、新工艺、新方法、新法规等在教材中得到了充分反映，突出实践教学环节和能力培养，体现了与时俱进的思想。

本书取材丰实，知识前瞻，图文并茂，通俗易懂。

本书是高职高专木材加工专业学生必修的专业课教材，也可作为从事木材加工工业及相关行业的技术人员、操作人员的参考资料。

<<胶合板生产技术>>

书籍目录

出版说明前言第1章 概论 1.1 胶合板生产技术发展概况 1.2 胶合板分类及用途 1.2.1 胶合板的分类 1.2.2 胶合板的主要用途 1.3 胶合板的性能 1.3.1 密度 1.3.2 胶合板的含水率、吸湿性及膨胀性 1.3.3 声学性能 1.3.4 导热性 1.3.5 耐腐性 1.3.6 阻燃性 1.3.7 耐久(候)性 1.3.8 甲醛释放量 1.3.9 胶合板的力学性能 1.4 胶合板生产工艺流程 1.4.1 胶合板生产方法 1.4.2 胶合板生产工艺流程 技能训练 案例分析练习 思考题第2章 单板制造 2.1 木段准备 2.1.1 胶合板用材 2.1.2 原木锯断 2.1.3 木段热处理 2.1.4 木段剥皮 2.1.5 木段定中心 2.2 单板生产 2.2.1 旋切的基本原理 2.2.2 旋刀和压尺的安装 2.2.3 单板旋切质量 2.2.4 提高单板出材率的措施 2.2.5 旋切机及与前后工序的配合 技能训练 案例分析练习 思考题第3章 单板干燥及加工 3.1 单板干燥 3.1.1 单板干燥的基本原理 3.1.2 单板干燥质量控制 3.1.3 单板干燥机 3.1.4 单板干燥机节能的途径和措施 3.2 单板剪切与整理 3.2.1 单板剪切 3.2.2 单板整理及贮存 技能训练 案例分析练习 思考题第4章 施胶与合板 4.1 单板施胶 4.1.1 胶黏剂及其调制 4.1.2 施胶量和施胶质量 4.1.3 施胶方法及设备 4.2 组坯和预压 4.2.1 胶合板的构成原则 4.2.2 涂胶单板的陈化与干燥 4.2.3 组坯 4.2.4 板坯预压 4.3 胶合板的胶合 4.3.1 胶合板的胶合方法 4.3.2 胶合板胶合工艺 4.3.3 胶合板的缺陷 4.3.4 热压机的性能及选择 技能训练第5章 胶合板后期处理与加工第6章 细木加工第7章 竹材胶合板第8章 特种胶合板胶合板生产综合实训参考文献

<<胶合板生产技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>