

<<木材加工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<木材加工工艺学>>

13位ISBN编号：9787503862366

10位ISBN编号：750386236X

出版时间：2011-6

出版时间：中国林业出版社

作者：顾炼百 编

页数：459

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<木材加工工艺学>>

内容概要

《木材加工工艺学》是全国高等林业院校木材科学与工程专业教学指导委员会确定的主干课程之一，是该专业的一门主要专业课程。

《普通高等教育“十一五”国家级规划教材·高等院校木材科学与工程专业规划教材：木材加工工艺学（第2版）》第1版脱稿于2002年4月，之后7、8年间木材加工工业有了迅猛的发展，木材科学技术有了较大进步，为了推动木材加工工业的发展，适应新形势教学及工业生产的需求，特此修订了《普通高等教育“十一五”国家级规划教材·高等院校木材科学与工程专业规划教材：木材加工工艺学（第2版）》。

《普通高等教育“十一五”国家级规划教材·高等院校木材科学与工程专业规划教材：木材加工工艺学（第2版）》的修订，以高等林业院校木材科学与工程专业的教学计划为依据。

内容力求更新，强调理论联系实际，适合国情需要。

章节安排上以木材加工工艺为主线，以基本理论和工艺知识为主体，以设备为辅助，兼顾环境保护。为了便于教学，各章都附有重点内容和思考题。

<<木材加工工艺学>>

书籍目录

第1篇 制材概论第1章 制材生产的原料和产品1.1 原木1.2 制材生产的产品1.3 原木与锯材的贮存保管第2章 原木锯解工艺2.1 制材设备简介2.2 制材生产主要技术指标2.3 原木下锯法2.4 下锯图和划线设计2.5 原木锯解加工2.6 原木出材率、锯材质量及工艺措施分析第3章 锯材的分选与检验3.1 锯材分选的方式及装置3.2 锯材检量及评等方法第4章 制材工艺设计4.1 制材工艺设计基本内容4.2 拟定车间生产工艺流程图4.3 制材车间设备选择与计算4.4 车间工艺平面布置第1篇 参考文献第2篇 木材干燥概论第5章 对流干燥介质5.1 湿空气的性质5.2 湿空气的参数图5.3 水蒸气5.4 炉气第6章 木材水分与环境6.1 木材中的水分6.2 木材的干缩和湿胀第7章 木材干燥时的传热、传湿及应力、变形7.1 木材的对流加热7.2 流体对木材的渗透7.3 干燥过程中木材内水分的移动7.4 木材的对流干燥过程7.5 木材干燥时的应力与变形第8章 木材干燥窑及其主要设备8.1 木材干燥窑8.2 木材干燥设备第9章 木材干燥工艺9.1 干燥前准备9.2 干燥基准9.3 干燥过程的实施9.4 干燥质量的分析9.5 大气干燥9.6 特种干燥第2篇 参考文献附录1 我国160个主要城市木材平衡含水率气象值附录2 含水率干燥基准示例第3篇 木制品加工工艺概论第10章 木制品的材料与结构10.1 材料与配件10.2 木制品的接合.....第4篇 木材加工的洁净化

<<木材加工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>