第一图书网, tushu007.com

<<车工生产实习工件图册 (平装)>>

图书基本信息

书名：<<车工生产实习工件图册 (平装)>>

13位ISBN编号：9787504509277

10位ISBN编号：7504509272

出版时间：1992年3月1日

出版时间：第1版 (1992年3月1日)

作者：全国技工学校统编教材习题册编写组

页数：166

字数：290000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本图册是根据劳动部培训司1990年修订的全国技工学校机械类《车工生产实习教学大纲》编绘的，与《车工生产实习》教材配合使用。

本图册按教材内容顺序，分基本技能训练、综合技能训练、考核试题三部分编排的。

工件由简到繁循序渐进。

学期、学年末编绘的考核工件图及评分参考供教学选用。

所选各图均有一定的典型性、实用性。

本图册由周根玲、邵高炎、陈锡祥编写，周根玲主编；阴泽苍、华士钟、钱金荣审稿，阴泽苍主审。

书籍目录

基本技能训练　一、车外圆、平面、台阶和钻中心孔　　车外圆、平面（1）　　车外圆、平面（2）　　接刀车外圆　　车台阶轴　　车单向台阶　　车双向台阶轴　　车台阶轴　　车双向多台阶轴（1）　　车双向多台阶轴（2）　　车前顶尖　　钻中心孔　　在两顶类上车光轴　　在两顶类上车双向台阶轴　　一夹一顶车光轴　　一夹一顶车多台阶轴　二、国内沟槽、平面槽和切断　　一夹一顶车矩形槽和圆弧形槽　　一夹一顶车矩形槽及梯形槽　　车平面矩形槽　　车平面T形槽及燕尾槽　　用直进法和左、右借刀法切断工件　　车垫圈　三、钻、车、铰圆柱孔和车内沟槽　　车直孔　　车台阶孔　　车双向台阶孔　　车双向台阶孔和内外沟槽　　车套环　　车盲孔及内沟槽　　车带轮　　钻铰圆柱孔　　车、铰圆柱孔　四、车削面锥面　　转动小滑板手动进给车圆锥体　　手动进给车圆锥体　　偏移尾座机动进给车圆锥体　　车、铰内锥孔　五、车削特形面及表面修饰　六、车削内外三角形螺纹　七、车削方牙、梯形螺纹　八、车削蜗杆、多头螺纹　九、车削偏心工件综合技能训练考核试题

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com