

<<机修钳工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工工艺学>>

13位ISBN编号：9787504523716

10位ISBN编号：7504523712

出版时间：2005-6

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：易幸育

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机修钳工工艺学>>

内容概要

劳动和社会保障部教材办公室组织编写的机械类专业96新版教材自出版以来,为满足中等职业技术学校教学及相关职业培训发挥了重要作用,受到了广大师生的好评。

但是,随着改革开放的不断深入和社会主义市场经济的迅速发展,社会及企业对技能人才的知识与技能结构提出了更新、更高的要求,职业教育的理念、模式也在不断地改革与创新。

为适应培养21世纪技能人才的需要,满足全国中等职业技术学校机械类专业教学,我们组织有关专家对机械类专业96新版教材进行了全面修订,修订后的教材包括:《车工工艺学(第四版)》《车工技能训练(第四版)》《钳工工艺学(第四版)》《钳工技能训练(第四版)》《机修钳工工艺学(第二版)》《机修钳工技能训练(第二版)》《铣工工艺学(第三版)》《铣工技能训练(第三版)》《焊工工艺学(第三版)》《焊工技能训练(第三版)》《电焊工工艺学(第二版)》《电焊工技能训练(第二版)》《冷作工工艺学(第三版)》《冷作工技能训练(第三版)》。

在本套教材的教材编写过程中,我们始终坚持了以下几个原则: 以学生就业为导向,以企业用人标准为依据。

在专业知识的安排上,紧密联系培养目标的特征,坚持够用、实用的原则,摒弃“繁难偏旧”的理论知识,同时,进一步加强技能训练的力度,特别是加强基本技能与核心技能的训练。

在考虑各地办学条件的前提下,力求反映机械行业发展的现状和趋势,尽可能多地引入新技术、新工艺、新方法、新材料,使教材富有时代感。

同时,采用最新的国家技术标准,使教材更加科学和规范。

遵从中等职业技术学校学生的认知规律,力求教学内容为学生“乐学”和“能学”。

在结构安排和表达方式上,强调由浅入深,循序渐进,强调师生互动和学生自主学习,并通过大量生产中的案例和图文并茂的表现形式,使学生能够比较轻松地学习。

为了方便教学,工艺学教材还配有习题册及答案、教学参考书,有的教学参考书还配有机械教学多媒体素材(光盘)。

本套教材的编写工作得到了北京、山东、河南、陕西、辽宁、湖南、福建、四川等省劳动和社会保障厅及有关学校的支持和帮助,对此我们表示衷心的感谢。

《机修钳工工艺学(第二版)》主要内容有:金属切削基础知识,机修钳工常用量具,机修钳工基本操作技能,机修钳工常用设备及工具,设备装配和维修,固定连接的装配与修理,传动机构的装配与修理,轴承与轴组的装配与修理,机床导轨的修理与调整,卧式车床的装配与修理,机床夹具,数控机床的结构与维护等。

《机修钳工工艺学(第二版)》由易幸育主编,冯志义、李湘、邓石生、余应征参加编写;鹿乐民、王平审稿,鹿乐民主审。

<<机修钳工工艺学>>

书籍目录

绪论第一章 金属切削基础知识 §1—1 切削运动与切削用量 §1—2 刀具的切削角度 §1—3 金属切削过程的基本规律 §1—4 切削液 §1—5 钳工常用的刀具材料 复习思考题 高新技术阅读 先进制造技术第二章 机修钳工常用量具 §2—1 万能量具 §2—2 标准量具 §2—3 专用量具 复习思考题 高新技术阅读 机械制造业中的绿色加工——干式切削技术第三章 机修钳工基本操作技能 §3—1 划线 §3—2 铣削、锉削与锯削 §3—3 孔加工 §3—4 螺纹加工 §3—5 弯形与矫正 §3—6 铆接、粘胶与锡焊 §3—7 刮削 §3—8 研磨 复习思考题 高新技术阅读 高速切削加工技术第四章 机修钳工常用设备及工具 §4—1 钻床 §4—2 常用电动工具及起重设备 复习思考题 高新技术阅读 虚拟制造第五章 设备装配和维修 §5—1 装配工艺概述 §5—2 装配前的准备工作 §5—3 装配尺寸链与装配方法 §5—4 修理工艺概述 §5—5 设备拆卸 §5—6 设备磨损零件的修换标准和修复方法 复习思考题 高新技术阅读 制造业的新星——快速成形第六章 固定连接的装配与修理 §6—1 螺纹连接的装配与修理 §6—2 键连接的装配与修理 §6—3 销连接的装配与修理 §6—4 过盈连接的装配与修理 复习思考题 高新技术阅读 激光加工技术第七章 传动机构的装配与修理 §7—1 带传动机构的装配与修理 §7—2 链传动机构的装配与修理 §7—3 齿轮传动机构的装配与修理 §7—4 蜗杆传动机构的装配与修理 §7—5 螺旋机构的装配与修理 §7—6 联轴器和离合器的装配与修理 §7—7 液压传动装置的装配与修理 复习思考题 高新技术阅读 微机电系统第八章 轴承和轴组的装配与修理 §8—1 滚动轴承的装配与修理 §8—2 滑动轴承的装配与修理 §8—3 轴组的装配与修理 复习思考题 高新技术阅读 微细加工的切削方法第九章 机床导轨的修理与调整 §9—1 概述 §9—2 常用装配维修量具和量仪 §9—3 机床导轨的修理与调整 §9—4 机床导轨的精度检测 复习思考题 高新技术阅读 工业机器人技术第十章 卧式车床的装配与修理 §10—1 金属切削机床型号 §10—2 CA6140型卧式车床传动系统 §10—3 CA6140型卧式车床结构 §10—4 卧式车床的总装配 §10—5 卧式车床的试车和验收 §10—6 卧式车床的修理 §10—7 机床的安装 复习思考题 高新技术阅读 刀具材料和涂层技术第十一章 机床夹具 §11—1 概论 §11—2 工件的定位 §11—3 工件的夹紧 §11—4 钻床夹具与组合夹具 复习思考题 高新技术阅读 五轴联动数控技术第十二章 数控机床的结构与维护 §12—1 数控机床的基本知识 §12—2 数控机床的基本结构 §12—3 数控机床的维护与保养 复习思考题 高新技术阅读 虚拟轴机床 附录

<<机修钳工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>