<<铝合金焊接技能>>

图书基本信息

书名：<<铝合金焊接技能>>

13位ISBN编号：9787504525314

10位ISBN编号：7504525316

出版时间：2005-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：胡煌辉

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铝合金焊接技能>>

内容概要

铝及铝合金是新型高性能材料中重要的一类，在航空航天、交通、石油、化工、电工、建材等行业应用越来越广泛。

随着铝及铝合金构件制造技术的发展，市场需要一大批掌握铝及铝合金焊接技术的专门技能人才。为了顺应市场需求，加快焊接技能人才培养，并推动铝及铝合金结构件制造技术在国内的进一步发展，推出了这一教材。

本教材由长期从事焊接工作，具有较深厚理论知识和实践经验的工程技术人员及高等院校的教授，在参阅大量有关的学术专著、技术标准并结合生产实践的基础上，编写而成。

《铝合金焊接技能（焊接类）》坚持以企业需求和有关国家职业标准为导向，内容实用并富有时代感。

《铝合金焊接技能（焊接类）》共分11个单元，主要内容有：铝及铝合金材料、铝及铝合金的焊前准备工作、手工钨极氩弧焊工艺及操作技能、熔化极氩弧焊工艺及操作技能、钎焊工艺、其他焊接方法及工艺、焊接设备、铝与异种金属焊接、铝及铝合金焊接缺陷与检验、焊接安全和焊接劳动保护、ISO焊接标准知识。

<<铝合金焊接技能>>

书籍目录

第一单元 铝及铝合金材料 课题一 铝及铝合金材料的分类及牌号 课题二 铝及铝合金材料的性能 课题三 铝及铝合金材料的焊接性第二单元 铝及铝合金的焊前准备工作 课题一 铝及铝合金的焊接方法及选择 课题二 铝及铝合金焊接接头、坡口形式及其选择 课题三 铝及铝合金的焊接清理工作 课题四 焊前装配和焊接变形的控制 课题五 铝及铝合金的焊接材料第三单元 手工钨极氩弧焊工艺及操作技能 课题一 手工钨极氩弧焊工艺 课题二 手工钨极氩弧焊基本操作技能 课题三 各种位置的焊接 课题四 钨极脉冲氩弧焊 课题五 手工钨极氩弧焊焊接实例 课题六 手工钨极氩弧焊操作技能考核第四单元 熔化极氩弧焊工艺及操作技能 课题一 熔化极氩弧焊原理与特点 课题二 熔化极氩弧焊工艺 课题三 熔化极氩弧焊操作技能 课题四 熔化极脉冲氩弧焊工艺 课题五 熔化极氩弧焊焊接实例 课题六 熔化极氩弧焊操作技能考核第五单元 钎焊工艺 课题一 钎焊原理 课题二 钎焊材料 课题三 铝及铝合金的钎焊 课题四 铝及铝合金的钎焊实例第六单元 其他焊接方法及工艺 课题一 气焊工艺 课题二 手弧焊工艺 课题三 电子束焊和激光焊 课题四 电阻焊工艺第七单元 焊接设备 课题一 对弧焊电源的基本要求 课题二 钨极氩弧焊设备 课题三 熔化极氩弧焊设备第八单元 铝与异种金属焊接 课题一 铝与铜的焊接 课题二 铝与钛的焊接 课题三 铝与钢的焊接 课题四 异种铝合金的焊接第九单元 铝及铝合金焊接缺陷与检验 课题一 未熔合 课题二 气孔 课题三 热裂纹 课题四 其他缺陷 课题五 焊接缺陷的检验第十单元 焊接安全和焊接劳动保护 课题一 焊接安全技术 课题二 焊接劳动保护第十一单元 ISO焊接标准知识参考文献

<<铝合金焊接技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>