

<<车工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<车工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787504529633

10位ISBN编号：750452963X

出版时间：2001-6

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：彭德荫

页数：404

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工工艺与技能训练>>

内容概要

本书根据劳动和社会保障部培训就业司颁发的《车工工艺与技能训练教学大纲》(2000)编写,供中等职业技术学校机械类专业使用。

主要内容有:车削的基本知识、车外圆柱面、车内圆柱面、车内外圆锥面、成形面的加工和表面修饰、螺纹加工、切削原理和刀具、车床夹具、较复杂零件的车削、车床、典型零件的工艺分析和提高劳动生产率的途径。

本书也可作为职业培训教材。

<<车工工艺与技能训练>>

书籍目录

绪论第一单元 车削的基本知识课题一 钳工的基本操作课题二 安全文明生产课题三 车床简介课题四 车刀的润滑和维护保养课题五 车刀简介课题六 切削液习题第二单元 车外圆柱面课题一 车外圆、端面和阶台课题二 车槽和切断课题三 简单轴类零件的车削工艺分析及综合训练习题第三单元 车内圆柱面课题一 钻孔和扩孔课题二 车孔课题三 铰孔课题四 车内槽和端面槽课题五 保证套类零件技术要求的方法课题六 套类工件的测量课题七 套类零件车削工艺分析及综合训练习题第四单元 车内外圆锥面课题一 车外圆锥面课题二 车内圆锥面习题第五单元 成形面的加工和表面修饰课题一 车成形面课题二 工件表面修饰加工习题第六单元 螺纹加工课题一 车三角形螺纹课题二 车梯形螺纹课题三 车蜗杆课题四 车多线螺纹和多线蜗杆习题第七单元 切削原理和刀具课题一 切削过程的基本知识课题二 车刀切削部分几何参数的选择课题三 切削用量的选择课题四 断屑课题五 特种材料的车削课题六 减小工件表面粗糙度值的方法课题七 镜面车削课题八 综合技能训练第八单元 车床夹具课题一 工件安装的概念课题二 车床夹具课题三 组合夹具简介习题第九单元 较复杂零件的车削课题一 在花盘和角铁上车削工件课题二 在四爪单动卡盘上车削较复杂工件课题三 偏心工件的车削课题四 细长轴的车削课题五 车薄壁工件课题六 深孔加工简介习题第十单元 车床课题一 机床型号课题二 CA6140型卧式车床课题三 卧式车床精度对加工质量的影响课题四 其他常用车床简介习题第十一单元 典型零件的工艺分析课题一 基准和定位基准的选择课题二 工艺路线的拟定课题三 工艺文件和工艺卡的制定课题四 典型工件车削工艺分析课题五 综合技能训练习题第十二单元 提高劳动生产率的途径.....附表1 硬质合金及高速钢车刀粗车外圆和端面的进给量附表2 硬质合金及高速钢镗刀粗镗孔的进给量附表3 硬质合金外圆车刀半精车的进给量附表4 切断及切槽的进给量附表5 成形车削时的进给量附表6 车刀切削部分的几何形状附表7 普通螺纹直径与螺距系列附表8 英制螺纹基本尺寸附表9 非螺纹密封的管螺纹基本尺寸附表10 用螺纹密封的管螺纹基本尺寸附表11 60度圆锥螺纹基本尺寸

<<车工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>