

<<平版制版>>

图书基本信息

书名：<<平版制版>>

13位ISBN编号：9787504539861

10位ISBN编号：7504539864

出版时间：2005-5

出版时间：中国劳动

作者：童浙波

页数：110

字数：175000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;平版制版&gt;&gt;

## 前言

本套教材根据全国新闻出版系统职业学校第16次校长会议《关于开展出版印刷专业课教材编写工作的决定》，在国家新闻出版总署人教司的指导下，由全国新闻出版系统职业学校教材编写委员会和中国劳动社会保障出版社，共同组织全国新闻出版系统职业学校骨干教师编写。

本套教材包括《印刷概论》《印刷色彩》《印刷材料》《平版印刷工艺》《排版工艺》《平版制版》《晒版与打样》《书刊装订工艺》《印刷机结构和调节》《印刷成本计算》《印刷图像处理》《包装印刷》《表面整饰》等13种。

其中，前10种由中国劳动社会保障出版社出版，后3种由化学工业出版社出版。

2003年年底，教材编写委员会和中国劳动社会保障出版社在安徽组织召开印刷专业教材开发工作会议，北京、辽宁、上海、广东、安徽、山东、江苏、江西等省新闻出版学校的领导和教材编委会成员出席了会议。

编委会针对现有教材滞后于当前企业生产实际，强调知识体系，忽视操作技能等问题，明确了新版系列教材编写的理念：由单一学科学习型向培养综合型人才转变，实现专业知识与生产技能教学的结合。

在编写过程中，我们力图使教材体现以下特点，实用性。

从职业学校的教学实际出发，使学生掌握基础专业知识和基本操作技能，同时，适应本行业发展对从业人员的要求，在考虑学校现有教学条件的前提下，尽可能多地反映现代化的生产设备、技术和工艺。

针对性。

以职业技能鉴定规范为教学标准，力求体现行业工种特点和技术等级标准，突出操作技能教学 and 实际训练，并兼顾相关的专业知识。

先进性，体现职业学校教学改革方向和先进的教材编写模式，从当前学生实际出发，以就业为导向，以工种岗位技术技能标准为依据，按照“生产任务驱动”“案例教学”等教学模式安排教材结构和内容。

## <<平版制版>>

### 内容概要

本书根据劳动和社会保障部培训就业司颁发的《技工学校印刷专业教学计划与教学大纲》编写，主要内容包括：输出测试条、激光照排机的线性化、四开报纸的版面的输出、彩色宣传单张的输出、彩色杂志的输出、InDesign2.0C文件的输出、手工拼版和CTP技术等。

本书为全国中等职业技术学校印刷专业通用教材，也可作为职业培训教材。

本书由童浙波主编，刘林戎、孙阳、张强、姜莉参加编写。

<<平版制版>>

书籍目录

单元一 输出测试条 课题一 PSPNT 2.1 RIP的简单使用 课题二 使用激光照排机  
单元二 激光照排机的线性化 课题一 认识网点 课题二 激光照排机的线性化  
单元三 四开报纸版面的输出 课题一 四开黑白报纸的输出(内页) 课题二 四开彩色报纸的输出(头版)  
单元四 彩色宣传单张的输出 课题一 安装和配置虚拟的PostScript打印机 课题二 打印CorelDRAW彩色宣传单张文件生成PS文件  
课题三 Adobe Acrobat 6.0C预检生成的PS文件 课题四 设置RIP输出参数,解释输出PS文件  
单元五 彩色杂志的输出 课题一 把PageMaker制作的彩色杂志打印成PS文件 课题二 输出PageMaker生成的PS文件  
单元六 InDesign 2.0C文件的输出 课题一 常用输出InDesign 2.0C文件的方法 课题二 把InDesign 2.0C文件打印成PS文件并输出  
单元七 手工拼版 课题一 书刊拼版 课题二 彩色期刊画册的拼版 课题三 自反版拼版  
单元八 CTP技术 课题一 CTP概述 课题二 CTP的优势和不足 课题三 CTP的工艺流程控制

## 章节摘录

插图：5．把生成的PS文件“2—7文字版．ps”传到RIP计算机。

在实际生产过程中，一般把生成的PS文件刻盘拿到输出公司，或是通过网络传到输出公司专用的输出文件夹中。

6．在PSPNI、2．1RIP中设置相关的输出参数，建立四开黑白报纸输出的参数模板（单色印刷）。

设置步骤如下：（1）启动方正世纪PSPNT2．1RIP软件。

（2）单击“光栅化”菜单，选择“参数设置”命令，出现如图3—6所示的“参数模板”对话框。

（3）当光标在“Defaultforftr”上时，单击“增加”按钮，在弹出的“增加”对话框中输入参数模板的名字。

为了使参数模板一目了然，可以根据设置要求取名。

本例在“增加”对话框中把参数模板的名字设置为“NewsPaperGray1800dpi”，如图3—7所示。

（4）单击“确定”按钮，打开“修改”对话框，如图3—8所示。

在“输出设备”选项中，选择一种与RIP计算机连接型号相同的激光照排机，如“FTR8050

（OnlineProcessor）”激光照排机。

（5）单击“设备设置”按钮，打开“设备设置”对话框，如图3—9所示。

在“设备设置”对话框中的设置，根据输出的要求决定。

<<平版制版>>

编辑推荐

《平版制版》为全国中等职业技术学校印刷专业教材之一。

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>