第一图书网, tushu007.com

# <<铣工知识与技能>>

## 图书基本信息

书名：<<铣工知识与技能>>

13位ISBN编号：9787504542755

10位ISBN编号：750454275X

出版时间：2007-1

出版时间：司巧玲 中国劳动社会保障出版社 (2007-01出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 前言

伴随着我国各行业技术的发展、生产的合理化、管理水平的提高，一方面使得生产效率越来越高，另一方面也使得劳动密集型和半密集型的工作岗位越来越少，从而导致劳动分工由单一工种逐步向复合工种转变，这一转变无疑对创造社会财富的劳动者来说提出了更多更新的要求。
为了适应这种转变，培养更多掌握复合技能的人才，配合各地进行的复合工种教学，我们组织全国有关学校的职业教育研究人员、一线教师和行业专家编写了这套培养复合型技能人才的教材。
这套教材包括《钳工知识与技能（初级）》《维修电工知识与技能（初级）》《焊工知识与技能（初级）》《铣工知识与技能（初级）》《磨工知识与技能（初级）》五本教材及与其配套的习题册。
这套教材适合与目前的各类中级工的教材配套使用，可以满足以下复合工种教学：1．中级车工与初级铣工、初级钳工或初级磨工复合2．中级钳工与初级维修电工或初级焊工复合3．中级焊工与初级钳工或初级维修电工复合4．中级维修电工与初级钳工复合本套教材的编写工作得到了江苏、新疆、河南、陕西、四川、湖北、广东、江西等省劳动保障厅及有关学校、企业的支持和帮助，对此我们表示衷心的感谢。
《铣工知识与技能（初级）》的主要内容有：铣床的基本知识，铣刀的基本知识，工件的定位、装夹和常用量具的使用，铣削用量和切削液，平面、连接面的铣削，阶台、沟槽的铣削和切断，特形沟槽的铣削，铣花键和螺旋槽等。
本书由司巧玲编写。

第一图书网, tushu007.com



## 内容概要

《铣工知识与技能（初级）》的主要内容有：铣床的基本知识，铣刀的基本知识，工件的定位、装夹和常用量具的使用，铣削用量和切削液，平面、连接面的铣削，阶台、沟槽的铣削和切断，特形沟槽的铣削，铣花键和螺旋槽等。
《铣工知识与技能(初级)》的编写工作得到了江苏、新疆、河南、陕西、四川、湖北、广东、江西等省劳动保障厅及有关学校、企业的支持和帮助，对此我们表示衷心的感谢。
《铣工知识与技能(初级)》由司巧玲编写。

书籍目录

## 章节摘录

插图：4．平口钳的安装和校正（1）平口钳的安装。
安装平口钳时，应擦净钳座底面和铣床工作台面。
一般情况下，平口钳在工作台面上的位置，应处于工作台长度方向的中心偏左、宽度方向的中心，以方便操作。
钳口方向应根据工件长度来确定，对于长的工件，钳口应与铣床主轴轴线垂直，如图3-2a所示，在立式铣床上应与进给方向平行。
对于短的工件，钳口应与铣床主轴轴线平行，如图3-2b所示，在立式铣床上应与进给方向垂直。
在粗铣和半精铣时，希望使铣削力指向稳定牢固的固定钳口。
加工一般的工件时，平口钳可用定位键安装。
安装时，将平口钳底座上的定位键放人工作台中央T形槽内，双手推动钳体，使两定位键的同一侧侧面靠在中央T形槽的一侧面上，然后固定钳座，再利用钳体上的零刻线与底座上的刻线相配合，转动钳体，使固定钳口与铣床主轴轴线垂直或平行，也可以按需调整成所要求的角度。
（2）固定钳口的校正。
加工有较高相对位置精度要求的工件，如铣削沟槽，钳口与主轴轴线要求有较高的垂直度或平行度，这时应对固定钳口进行校正。
1）用大头针校正固定钳口与铣床纵向工作台平行。
加工较长的工件，固定钳口一般采用与铣床纵向工作台平行安装，此时可用大头针校正，如图3-3所示。
将大头针用黄油粘在刀上，用高度尺在一平行垫铁上画一直线，将平行垫铁装夹于台虎钳中，使大头针针尖靠近平行垫铁上所画直线。
纵向移动工作台，观察并调整平口钳位置，使大头针针尖在移动过程中与直线重合，固定钳口就与纵向工作台平行。
紧固钳体后，须再进行复检，以免紧固时发生位移。
用大头针校正的方法精度较低，常用于粗校正。

## 编辑推荐

《铣工知识与技能(初级)》是全国中等职业技术学校培养复合型技能人才系列教材之一。

第一图书网, tushu007.com



## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com