

<<制鞋工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<制鞋工基本技能>>

13位ISBN编号：9787504545039

10位ISBN编号：7504545031

出版时间：2006-5

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：吴蕴珊 主编

页数：141

字数：121000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制鞋工基本技能>>

前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。

职业技能短期培训能够在短期内使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。

为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，中国劳动社会保障出版社组织编写了职业技能短期培训系列教材。

这套教材涉及第二产业和第三产业50多个职业（工种）。

在组织编写教材的过程中，以相应职业（工种）的国家职业标准和岗位要求为依据，并力求使教材具有以下特点：

短。适合15—30天的短期培训，在较短的时间内，让受培训者掌握一种技能，从而实现就业。

薄。

教材厚度薄，字数一般在10万字左右。

教材中只讲述必要的知识和技能，不详细介绍有关的理论，避免多而全，强调有用和实用，从而将最有效的技能传授给受培训者。

易。

内容通俗，图文并茂，容易学习和掌握。

教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。

这套教材适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。

欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

<<制鞋工基本技能>>

内容概要

《制鞋工基本技能》为职业培训推荐教材，供各地在开展制鞋工培训时使用。

《制鞋工基本技能》首先介绍了制鞋工应掌握的基础知识，包括鞋类产品分类、鞋的基本结构部件与名称、制鞋工艺、常用制鞋材料；然后介绍了制鞋过程中的操作技能，包括裁断工段、制帮工段、成型工段的生产设备及使用、工序和工艺、作业管理和质量管理等。

《制鞋工基本技能》在编写中，通过详细的操作步骤和精心绘制的图片，来介绍制鞋工的操作技能，便于受培训者学习和掌握。

《制鞋工基本技能》适合于职业技能短期培训使用。

通过培训，初学者或具有一定基础的人员可以达到上岗的技能要求。

<<制鞋工基本技能>>

书籍目录

第一章 鞋类产品简介

第一节 鞋类产品分类

第二节 鞋的基本结构部件与名称

第三节 制鞋工艺概述

习题

第二章 常用制鞋材料

第一节 鞋帮材料

第二节 鞋底材料

第三节 鞋用胶黏剂

第四节 制鞋辅助材料

习题

第三章 裁断工段

第一节 裁断工段生产设备的认识和使用

第二节 裁断的工序及工艺要求

第三节 提高出裁率的原则

第四节 消耗定额的制定方法

习题

第四章 制帮工段

第一节 制帮工段生产设备的认识和使用

第二节 制帮工段作业管理与质量管理

第三节 运动鞋制帮工艺流程实例

习题

第五章 成型工段

第一节 成型车间生产设备的认识和使用

第二节 成型工段各工序

第三节 成型工序作业管理

第四节 运动鞋成型工艺流程实例

习题

<<制鞋工基本技能>>

章节摘录

连续使用一天或几天后就应该加一次油，如果在使用之前加油，抬起压脚，使机器空转一段时间，使油充分浸润并甩出多余的油，再用干净的软布将机头和台面擦干净，以免弄脏缝料，然后穿线缝碎料，利用缝纫线的运动擦净甩出的油，直到碎料上没有油迹为止，再进行正式缝制。

各加油孔与加油部位的加油量不必过多，用小油壶每次加1 - 2滴即可。

加油部位包括以下几个部分： 1) 机头上的各个油孔，润滑上轴以及与上轴相连的部件。

2) 面板内部的部件及各部件连接的活动部件。

润滑压脚杆和针杆以及与其相连的部件。

3) 机器板下部部件的活动处擦净并加少量的油。

(3) 保养缝纫机的注意事项 1) 工作完毕后，将机针插入针孔板内，抬起压脚，还要使用机罩盖好机头，以防尘屑侵入。

2) 每天开始工作时，先检查主要机件，踏起来轻重情况如何，有无特殊声音，机针是否正常等，如发现不正常现象，应当及时检修。

3) 机器使用相当长时间后，要进行一次大修，如果发现磨损较为严重的零件，要更换新的。

2. 针车常见故障种类 针车常见故障、原因及处理方法。

<<制鞋工基本技能>>

编辑推荐

《制鞋工基本技能》适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

<<制鞋工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>