第一图书网, tushu007.com

<<装配钳工>>

图书基本信息

书名：<<装配钳工>>

13位ISBN编号：9787504545800

10位ISBN编号：7504545805

出版时间：2004-10

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：李伟杰 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

职业资格证书是就业通行证，国家职业技能鉴定的应试人数因此而日益攀升。
本书的读者对象是职业技能鉴定应试人员中的学生群体。
在内容上，根据考核要点的要求，逐条对读者进行鉴定前的强化训练；在形式上，根据考前科学的复习方式，逐步引领读者进入鉴定考核实战空间，并帮助读者到达胜利的彼岸。
本书包括应试指导、实战演练、亲临考场、理论知识强化4部分。

应试指导根据操作技能鉴定考核要求给出“技能鉴定考核试题形式”“试卷的组成及考核注意事项”“提高适应能力，考出好成绩”“考核内容”4项内容，旨在帮助和指导读者在考核前做好知识和心理等多方面的准备。

实战演练根据操作技能考核的要求，逐条对考核要点的操作技能进行具体指导，旨在使读者深入理解考核要点的要求，并熟练掌握考核要点要求的操作技能。

亲临考场通过完整的操作技能考核试卷使读者熟悉考试形式，了解考场规则、评分原则和标准，有针对性地进行考前准备。

理论知识强化根据理论知识鉴定考核要点的要求，给出理论知识考试复习重点内容，旨在帮助读者在考前对理论知识考核要点内容进行强化记忆，起到“临阵磨枪”的作用。

书籍目录

应试指导 技能鉴定考核试题形式（1） 试卷的组成及考核注意事项 提高适应能力，考出好成绩 考核内容 高级装配钳工操作技能鉴定考核要点表 高级装配钳工理论知识鉴定考核要点表 实战演练 考核要点1——锉削 考核要点2——孔加工 考核要点3——锉配 考核要点4——锉削、铰孔 考核要点5——锉削、研磨、攻螺纹 考核要点6——刮削、铰孔、攻螺纹 考核要点7——锉配、铰孔 考核要点8——锉配、钻孔 考核要点9——锉配、攻螺纹 考核要点10——锉配、铰孔、攻螺纹 考核要点11——锉配、铰孔、锯削 考核要点12——轴(套)类装配 考核要点13——箱体类装配（126）考核要点14——其他类装配 亲临考场 试卷1 试卷2 理论知识强化 考核范围1——识图知识 考核范围2——刀具知识 考核范围3——夹具知识 考核范围4——机械加工工艺 考核范围5——机床电气控制 考核范围6——热处理 考核范围7——精密量仪 考核范围8——液压传动装配 考核范围9——机构与零件 考核范围10——划线、刮削、研磨 考核范围11——机械设备与装配工艺 考核范围12——固定连接的装配 考核范围13——传动机构的装配 考核范围14——滑动轴承 考核范围15——滚动轴承 考核范围16——润滑剂 考核范围17——孔加工 考核范围18——振动、噪声、试运转 考核范围19——内燃机 考核范围20——挤压加工 考核范围21——数控机床与微机的应用 考核范围22——机床加工知识 考核范围23——特种加工概述 考核范围24——提高生产率和生产管理的知识 考核范围25——安全文明生产与起重安全知识

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com