

<<挡车工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<挡车工基本技能>>

13位ISBN编号：9787504547989

10位ISBN编号：7504547980

出版时间：2005-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：本社

页数：97

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<挡车工基本技能>>

### 前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。

职业技能短期培训，能够在短期内使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。

为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，劳动和社会保障部教材办公室组织编写了职业技能短期培训系列教材。

这套教材涉及第二产业和第三产业50多个职业（工种）。

在组织编写教材的过程中，以相应职业（工种）的国家职业标准和岗位要求为依据，并力求使教材具有以下特点：短。

适合15-90天的短期培训，在较短的时间内，让受培训者掌握一种技能，从而实现就业。

薄。

每种教材都是一本小薄册子，字数一般在10万字左右。

教材中只讲述必要的知识和技能，不详细介绍有关的理论，避免多而全，强调有用和实用，从而将最有效的技能传授给受培训者。

易。

内容通俗，图文并茂，容易学习和掌握。

教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。

这套教材适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。

欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

## <<挡车工基本技能>>

### 内容概要

本书是细纱运转工和织布挡车工的培训教材，主要内容包括：纺部生产基本知识、细纱值车工操作、细纱落纱工操作、摇车工操作、气流纺操作，织布挡车工基础知识、有梭织机挡车工操作、无梭织机挡车工操作，以及安全基础知识。

本书在编写过程中，力求做到图文并茂、通俗易懂，使读者便于掌握纺织基础知识和操作技能。

本书适合于职业技能短期培训使用。

通过培训，初学者或具有一定基础的人员可以达到上岗的技能要求。

本书由柳吹伦、祁丽萍编写，丁蕴审稿。

## <<挡车工基本技能>>

### 书籍目录

第一单元 细纱运转工基本技能 模块一 纺部生产基本知识 模块二 细纱值车工操作 模块三  
细纱落纱工操作 模块四 摇车工操作 模块五 气流纺操作 第二单元 织布挡车工基本技能 模块  
六 织布挡车工基础知识 模块七 有梭织机挡车工操作 模块八 无梭织机挡车工操作 模块九  
安全操作规程和消防知识

## &lt;&lt;挡车工基本技能&gt;&gt;

## 章节摘录

插图：2．牵伸机构牵伸机构由加压机构、罗拉、胶辊、小铁辊和上下销、胶圈等组成。

加压机构是牵伸装置的重要组成部分。

它决定了牵伸过程中对纤维运动的控制程度，与纺出纱条均匀度的好坏有密切关系。

加压机构有两连杆磁性加压、弹簧摇架加压以及气动加压等形式。

罗拉、胶辊、胶圈是牵伸的主要部件。

在加压的情况下，罗拉与胶辊控制须条，进行牵伸。

3．加捻与卷绕机构由罗拉吐出的须条，必须加上一定的捻回，才能具有一定的强力、弹性。

然后再由成形机构作用卷绕在纱管上，成圆锥形的管纱。

细纱加捻、卷绕机构包括导纱钩、锭子、钢领、钢丝圈和纱管等。

导纱钩由淬火钢丝制成，通道需光滑，应与锭子轴线在同一直线上。

其作用是将罗拉吐出的纱条引至锭子上方。

锭子是加捻卷绕机构的主要部件，由锭杆、锭盘、锭胆和锭脚组成。

它带动纱管高速回转，与钢丝圈一起完成加捻卷绕作用。

锭子要在每分钟18 000转以上时回转平稳，减少断头。

锭子速度是衡量细纱机生产能力的主要标志，锭子速度快则产量高，但用电增加。

钢领是钢丝圈高速回转的轨道，表面具有较高硬度，良好的光洁度，支承钢丝圈线速度每秒钟30 m以上时圆滑回转。

它应有一定的平整度、圆整度和稳定的摩擦系数，里跑道平整无缺口，否则会造成断头，影响质量。

## <<挡车工基本技能>>

### 编辑推荐

《挡车工基本技能》适合于职业技能短期培训使用。  
通过培训，初学者或具有一定基础的人员可以达到上岗的技能要求。  
《挡车工基本技能》由柳吹伦、祁丽萍编写，丁蕴审稿。

<<挡车工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>