第一图书网, tushu007.com

<<冷作钣金工>>

图书基本信息

书名：<<冷作钣金工>>

13位ISBN编号：9787504550170

10位ISBN编号：7504550175

出版时间：2005-12

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：陆秋生

页数：210

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

为推动冷作钣金工职业培训和职业技能鉴定工作的开展，在冷作钣金工从业人员中推行国家职业资格证书制度，劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心在完成《国家职业标准——冷作钣金工》（以下简称《标准》）制定工作的基础上，组织参加《标准》编写和审定的专家及其他有关专家，编写了《国家职业资格培训教程——冷作钣金工》（以下简称《教程》）。

《教程》紧贴《标准》，内容上，力求体现“以职业活动为导向，以职业技能为核心”的指导思想，突出职业培训特色；结构上，针对冷作钣金工职业活动的领域，按照模块化的方式，分初级、中级、高级、技师、高级技师5个级别进行编写。

《教程》的基础知识部分内容涵盖《标准》的“基本要求”；技能部分的章对应于《标准》的“职业功能”，节对应于《标准》的“工作内容”，节中阐述的内容对应于《标准》的“技能要求”和“相关知识”。

《国家职业资格培训教程——冷作钣金工（技师技能高级技师技能）》适用于对冷作钣金工技师和冷作钣金工高级技师的培训，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

由于时间仓促，不足之处在所难免，欢迎读者提出宝贵意见和建议。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

根据《国家职业标准——冷作钣金工》的要求，由劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

本书包括技师技能、高级技师技能两个部分，分别介绍了冷作钣金工技师和冷作钣金工高级技师应掌握的工作技能及相关知识，涉及工艺准备与备料、成形、装配、连接、质量检验和质量管理、生产管理基本知识、培训与指导等内容。

<<冷作钣金工>>

书籍目录

第一部分?冷作钣金工技师工作技能?第一章?工艺准备与备料??第一节?工艺图样的绘制??第二节?划线和放样??第三节?切割?第二章?成形??第一节?手工成形材料变形知识??第二节?机械成形?第三章?装配??第一节?装配工艺制定??第二节?工、夹具分类和设计的相关知识?第四章?连接??第一节?焊接??第二节?铆接??第三节?螺纹连接强度的校核??第四节?连接后的矫正?第五章?质量检验和质量管理??第一节?质量检验??第二节?质量管理?第六章?生产管理基本知识??第一节?生产管理概述??第二节?生产管理的几种现代模式?第七章?培训与指导第二部分?冷作钣金工高级技师工作技能?第八章?工艺准备与备料??第一节?计算机辅助制图知识??第二节?划线和放样??第三节?备料定额及备料综合工艺的制定?第九章?成形??第一节?手工成形??第二节?机械成形?第十章?装配??第一节?公差的基础知识??第二节?工、夹具设计和制造知识?第十一章?连接??第一节?焊接??第二节?焊接后的矫正?第十二章?质量检验??第一节?产品生产的检测方法??第二节?产品生产过程中的检测方案制定?第十三章?四新技术??第一节?“四新技术”的概念与学习??第二节?“四新技术”的应用?第十四章?培训与指导

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com