

<<铸造工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<铸造工基本技能>>

13位ISBN编号：9787504550897

10位ISBN编号：7504550892

出版时间：2005-8

出版时间：中国劳动出版社

作者：魏勇

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造工基本技能>>

前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。

职业技能短期培训能够在短期内，使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。

为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，劳动和社会保障部教材办公室组织编写了职业技能短期培训系列教材，涉及二产和三产近百种职业（工种）。

在组织编写教材的过程中，以相应职业（工种）的国家职业标准和岗位要求为依据，并力求使教材具有以下特点：短。

教材适合15天至30天的短期培训，在较短的时间内，让受培训者掌握一种技能，从而实现就业。

薄。

教材厚度薄，字数一般在10万左右。

教材中只讲述必要的知识和技能，不详细介绍有关的理论，避免多而全，强调有用和实用，从而将最有效的技能传授给受培训者。

易。

内容通俗，图文并茂，容易学习和掌握。

教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。

这套教材适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。

欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

<<铸造工基本技能>>

内容概要

本书是铸造工培训教材，主要内容包括：铸造工基础知识、铸造生产的基本知识和铸造工操作技能。

本书在编写过程中，力求做到图文并茂、通俗易懂，使读者便于掌握铸造的基本操作技能。

本书适用于职业技能短期培训。

通过培训，初学者或具有一定基础人员的技能可以达到上岗的要求。

本书还可供铸造从业人员参考。

本书由魏勇主编；黄培周审稿。

<<铸造工基本技能>>

书籍目录

第1章 铸造工基础知识 § 1-1 概述 § 1-2 识图知识 § 1-3 金属材料与热处理常识 练习题第2章
铸造生产的基本知识 § 2-1 铸造工艺装备和常用工具 § 2-2 铸造工艺规程 § 2-3 造型材料
§ 2-4 砂型铸造的生产流程 § 2-5 铸造工数学计算知识 § 2-6 铸造工安全操作规程 练习题第3章
铸造工操作技能 § 3-1 造型技术 § 3-2 制芯技术 § 3-3 浇口、冒口、冷铁和铸肋 § 3-4 浇注、落
砂和清理 § 3-5 缺陷分析 § 3-6 特种铸造简介 练习题

<<铸造工基本技能>>

章节摘录

插图：第1章铸造工基础知识 § 1—1概述铸造是金属材料成型的一种方法，是把熔化的金属（合金）浇注到铸型型腔中，经过凝固、冷却再经清理，获得毛坯（或零件）的加工方法。

用铸造方法制得的金属物体就是铸件。

据统计，在一般机械中，铸件质量约占机械设备总质量的40%~90%，在公共设施、日常生活用品、工艺美术和建筑等领域中，铸造也有着广泛的运用。

铸造生产具有以下特点：一、适应性强铸造生产中应用的合金品种范围很广，几乎每一种合金都能浇注成铸件，特别是有些特殊性能钢，如高锰钢，只能靠铸造成型。

铸造生产可以获得结构形状复杂的、不同尺寸和不同质量的铸件，尺寸方面可以小到几毫米，大到几米；质量方面可以小到几克，大到数百吨。

既适合于单件小批量生产，又适合于成批大量生产。

二、成本较低铸件可以做成和零件的形状非常接近，甚至可以直接铸成产品，这就大大节省了金属材料 and 切削加工的工时；铸件生产中产生的废件可以回炉；一生产周期较短。

<<铸造工基本技能>>

媒体关注与评论

书评

<<铸造工基本技能>>

编辑推荐

《铸造工基本技能》为职业技能短期培训教材之一。

<<铸造工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>