

<<服装制作>>

图书基本信息

书名：<<服装制作>>

13位ISBN编号：9787504551627

10位ISBN编号：7504551627

出版时间：2005-8

出版时间：中国劳动出版社

作者：中国劳动出版社

页数：122

字数：175000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;服装制作&gt;&gt;

## 前言

《中华人民共和国劳动法》规定：“从事技术工种的劳动者，上岗前必须经过培训。”国家对相应的职业制定国家职业标准，实行职业技能培训。

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。社会主义市场经济条件下，劳动者竞争上岗、以贡献定报酬，这种新型的劳动、分配制度，正成为千千万万劳动者努力提高职业技能的动力。

实施职业技能培训，教材建设是重要的一环。

为适应职业技能培训的迫切需要，推动职业培训教学改革，提高培训质量，我们会同劳动和社会保障部有关司局，组织有关专家、技术人员和职业培训教学人员编写了职业技能培训系列教材。

职业技能培训教材贯彻“求知重能”的原则，在保证知识连贯性的基础上，着眼于技能操作，力求内容浓缩、精练，突出教材的针对性、典型性、实用性。

职业技能培训教材供各级培训机构的学员参加培训、考核使用，亦可作为就业培训、再就业培训、企业培训、劳动预备制培训用书，对于各类职业技术学校师生、相关行业技术人员也有较高的参考价值。

百年大计，质量第一。

编写职业技能培训教材是一项艰巨的探索性工作，不足之处在所难免，恳切欢迎各使用单位和读者提出宝贵意见和建议。

## <<服装制作>>

### 内容概要

本书是职业技能培训教材，由劳动和社会保障部教材办公室组织编写。

本书内容是以国家职业标准《服装制作工》对初级工的要求为基准；总体分为基础理论知识和实践操作两大模块；对常用单品服装以章节为序，从量体、制图、排料、裁剪、制作、整烫、检验等方面进行系统化教学。

本书不仅是服装行业岗位培训的学习资料，也可作为等级考核培训的参考书。

本书主编周春华；主审骆振楣。

## &lt;&lt;服装制作&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 服装制作基础知识 第一节 人体体型及服装号型 第二节 服装材料识别与应用 第三节 服装制图与样板制作基础知识 第四节 手缝、机缝、熨烫工艺基础知识第二章 女直身裙制作 第一节 女直身裙测量 第二节 女直身裙制图与裁剪 第三节 女直身裙制作工艺 第四节 女直身裙的检验第三章 女长裤制作 第一节 女长裤测量 第二节 女长裤制图与裁剪 第三节 女长裤制作工艺 第四节 女长裤的检验第四章 男西裤制作 第一节 男西裤测量 第二节 男西裤制图与裁剪 第三节 男西裤制作工艺 第四节 男西裤的检验第五章 短袖女衬衫制作 第一节 短袖女衬衫测量 第二节 短袖女衬衫制图与裁剪 第三节 短袖女衬衫制作工艺 第四节 短袖女衬衫的检验第六章 男衬衫制作 第一节 男衬衫测量 第二节 男衬衫制图与裁剪 第三节 男衬衫制作工艺 第四节 男衬衫的检验第七章 夹克衫制作 第一节 夹克衫测量 第二节 夹克衫制图与裁剪 第三节 夹克衫制作工艺 第四节 夹克衫的检验附录1 服装制作质量评分细则考核表 表1 女直身裙类质量评分细则表 表2 男女西裤质量评分细则表 表3 女衬衫质量评分细则表 表4 男衬衫质量评分细则表 表5 夹克衫质量评分细则表附录2 误时分配表

## 章节摘录

二、夹克衫测量方法 夹克衫是一种衣长较短，宽胸围，紧袖口，紧下摆式样的上衣。测量后加放松量较大，如图7-2所示。

- 1.领围 在颈部最细处围量一周，再加放松量4~6cm。
- 2.肩宽 从左肩峰点量至右肩峰点，再加放松量3~4cm。
- 3.胸围 沿胸部最丰满处围量一周，再加放松量20~30cm。
- 4.衣长 由颈肩点经过胸部向下量至所需长度。

一般量至手腕下5cm左右。

- 5.袖长 从肩峰点顺手臂往下量至手腕下4cm左右。
- 6.袖口 根据手腕围量一周，再加放松量或根据胸围推算。

三、夹克衫成品规格

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>