

<<模具制造工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工（中级）>>

13位ISBN编号：9787504553263

10位ISBN编号：7504553263

出版时间：2006-3

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：孙钢

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工（中级）>>

前言

《劳动法》和《职业教育法》明确规定，在全社会实行学历文凭和职业资格证书并重的制度。在国家劳动和社会保障行政管理部门的大力倡导下。

职业资格证书已经成为劳动者就业上岗的必备前提，同时，作为劳动者职业能力的客观评价，已经为人力资源市场供求双方普遍接受。

取得职业资格证书不但是广大从业人员、待岗人员的迫切需要，而且已经成为各级各类普通教育院校、职业技术教育院校毕业生追求的目标。

开展职业资格培训，教材建设十分重要。

为此，劳动和社会保障部教材办公室、中国劳动社会保障出版社组织编写了《国家职业资格培训教材》，用于规范和引导职业资格培训教学。

《国家职业资格培训教材——模具制造工（中级）》即是其中的一本。

《国家职业资格培训教材》的主要特点是：1．最大限度地体现技能培训的特色。

教材以职业技能鉴定要求为尺度，以满足本职业对从业人员的要求为目标。

参照国家职业标准对模具制造工划分各等级的技能和知识要求，并作了详细的介绍。

2．以岗位技能需求为出发点。

按照“模块式”教材编写思路。

确定教材的核心技能模块，以此为基础，得出完成每一个技能训练单元所需掌握的工艺知识、设备（工具）知识、相关知识和技能、专业知识、基础知识，并根据培训教学的基本规律，按照基础知识、专业知识、相关知识、设备（工具）知识、工艺知识、技能训练的次序组成教材的结构体系。

3．服务目标明确。

从教学形式上，主要服务于教育、劳动社会保障系统培训机构或社会力量办学所举办的各种类型的培训教学，也适用于各级各类职业技术学校举办的中长期培训教学，以及企业内部培训的教学。

<<模具制造工（中级）>>

内容概要

本教材由劳动和社会保障部教材办公室组织编写，以中级模具制造工工作实际需要为出发点和落脚点，从强化培养操作技能、掌握实用技能的角度较好地体现了当前最新的实用知识和操作技术，内容涉及机械基础，极限与配合，金属刀具与切削基础知识，加工精度与机床夹具知识，模具零件的加工方法，模具装配，实习课题，模具制作，生产与技术管理，为方便使用，还配编了操作技能训练及图示，对从业人员提高业务素质、掌握中级模具制造工的核心技能有直接的帮助和指导作用。

本教材是中级模具制造工知识和技能培训的必备教材，也是各级各类职业技术学校模具相关专业师生的教学参考用书，还可供模具制造工作的有关人员参考。

<<模具制造工（中级）>>

书籍目录

基础知识部分 单元1 机械制图 1.1 轴测图的画法 1.2 常用零件的规定画法 1.3 零件图 1.4 装配图 单元2 极限与配合 2.1 极限与配合 2.2 形状和位置公差 2.3 表面粗糙度 单元3 刀具与切削基础知识 3.1 刀具 3.2 切削力和切削温度 3.3 切削液专业知识部分 单元4 加工精度与机床夹具知识 4.1 机械加工精度 4.2 机床夹具 单元5 模具零件的加工方法 5.1 冲裁模凸、凹模的加工 5.2 模具零件的电加工 单元6 模具装配 6.1 冷冲模的装配 6.2 冷冲模装配实例 6.3 塑料模装配工艺操作技能部分 单元7 实习课题 7.1 样板制作 7.2 孔加工 7.3 镶嵌配作 单元8 模具制作 8.1 冷冲模 8.2 塑料模 8.3 计算机辅助设计和制造简介 单元9 生产与技术管理 9.1 生产管理 9.2 技术管理

章节摘录

插图：（3）技术要求装配图中的技术要求与零件图的技术要求不同，装配图的技术要求主要从机器或部件的装配、检验和使用几个方面来考虑所要达到的要求。

1) 装配要求包括机器或部件在装配过程中，需要的加工方法、装配方法、装配后应达到的准确度、装配间隙、润滑要求等。

2) 检验要求包括对机器或部件基本性能的检验、试验以及操作时的要求，图1-52中的技术要求即为检验要求。

3) 使用要求包括对机器或部件的规格、参数以及使用、维护、保养时的注意事项和要求。

装配图中的技术要求，通常用文字注写在明细表的上方或图样下方的空白处，也可以另编技术文件，附在图纸的前面。

（4）零件序号、明细栏和标题栏为了便于读图和图样管理，装配图上所有的零、部件都必须编写序号，并在标题栏上方或左边编制相应的明细栏。

1) 零件序号的编写机器或部件中相同的零件（指形状、尺寸、材料相同）只编写一个序号，编写序号的一般方式如下：序号由圆点、指引线、水平线（或圆）及数字组成，如图1-53a所示。

指引线的水平线均为细实线，数字写在水平线上方（或小圆内），数字的高度比尺寸数字大一号或二号。

若所指部分（很薄的零件或涂黑的剖面）内不便画圆点时，可用箭头代替圆点并指向轮廓线，如图1-53b所示。

<<模具制造工（中级）>>

编辑推荐

《模具制造工(中级)》内容涉及机械基础，极限与配合，金属刀具与切削基础知识，加工精度与机床夹具知识等，还配编了操作技能训练及图示。

<<模具制造工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>