

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787504556769

10位ISBN编号：7504556769

出版时间：2006-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：吕崇明

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

??本书为国家级职业教育规划教材。

??本书根据高等职业技术学院教学实际，由劳动和社会保障部教材办公室组织编写，主要内容包括：机械制造基本知识、典型表面的机械加工方法与加工设备、机械加工质量与控制、编制机械加工工艺规程、典型零件的加工工艺分析、装配工艺和精密加工等。

??本书为高等职业技术学院机械设计制造类专业教材，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的机械设计制造类专业教材，或作为自学用书。

??本书由吕崇明主编，参加编写的有王生宁，杨怀庆，由丁炎生主审。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

绪论 模块一?机械制造基本知识 任务一?认识常见的机械加工设备 任务二?金属切削机床基本知识
准备 任务三?了解常用毛坯及其生产过程 任务四?选择热处理方法 模块二?典型表面的机械加工方
法与加工设备 任务一?选择外圆表面的加工方法与加工设备 任务二?选择内圆表面的加工方法与加
工设备 任务三?选择平面的加工方法与加工设备 任务四?选择成形表面的加工方法与加工设备 任
务五?选择螺纹表面的加工方法与加工设备 模块三?机械加工质量与控制 任务一?机械加工精度知识
准备 任务二?典型表面常见的加工误差分析 任务三?加工误差的统计分析 任务四?选择保证加工
精度的方法 任务五?表面质量的控制 模块四?编制机械加工工艺规程 任务一?了解机械加工工艺规
程基本知识 任务二?编制机械加工工艺过程卡 任务三?编制机械加工工序卡 模块五?典型零件的加
工工艺分析 任务一?轴类零件的加工工艺分析 任务二?套类零件的加工工艺分析 任务三?箱体零
件的加工工艺分析 任务四?圆柱齿轮零件的加工工艺分析 模块六?装配工艺 任务一?装配基础知识
准备 任务二?认识装配尺寸链 任务三?选择保证装配精度的方法 模块七?精密加工 任务一?认识超
精加工 任务二?认识珩磨 任务三?认识研磨与抛光 任务四?超精密加工简介 附录

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>