

<<车工工艺学课教学参考书>>

图书基本信息

书名：<<车工工艺学课教学参考书>>

13位ISBN编号：9787504556905

10位ISBN编号：7504556904

出版时间：2006-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：王公安

页数：338

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工工艺学课教学参考书>>

内容概要

《车工工艺学课教学参考书（与车工工艺学）第4版配套》是全国中等职业技术学校机械类通用教材《车工工艺学》（第四版）的配套用书，供教师在教学中参考。

根据教材的结构顺序编写。

各章从教学目的和要求、重点和难点、学时分配、教材分析，教学建议等几方面进行叙述。

为了拓宽教师的思路和方便教学，本书还提供了补充材料和阶段测评。

为了增加教材的趣味性和可读性，本书还备有课外阅读文选，供教师有选择地提供给学生。

本书可作为中等职业技术学校有关教师的教学参考书。

<<车工工艺学课教学参考书>>

书籍目录

绪论第一章 车削的基本知识 § 1-1 车床和车削运动 § 1-2 车刀 § 1-3 刀具材料和切削用量 § 1-4 切削过程与控制 § 1-5 切削液阶段测评第二章 车轴类工件 § 2-1 车轴类工件用车刀 § 2-2 轴类工件的装夹 § 2-3 轴类工件的检测 § 2-4 轴类工件的车削工艺及车削质量分析阶段测评第三章 套类工件的加工 § 3-1 钻孔 § 3-2 扩孔和铰孔 § 3-3 车孔 § 3-4 车内沟槽、端面直槽和轴肩槽 § 3-5 铰孔 § 3-6 套类工件形位公差的保证方法 § 3-7 套类工件的测量 § 3-8 套类工件的车削工艺分析及车削质量分析阶段测评第四章 车圆锥和成形面 § 4-1 圆锥的基本知识 § 4-2 车圆锥的方法 § 4-3 圆锥的检测 § 4-4 车成形面的方法和质量分析阶段测评第五章 车螺纹和蜗杆 § 5-1 螺纹基本知识 § 5-2 螺纹车刀切削部分的材料及角度的变化 § 5-3 车螺纹时车床的调整及乱牙的预防 § 5-4 车三角形螺纹 § 5-5 车矩形螺纹、梯形螺纹和锯齿形螺纹 § 5-6 车蜗杆 § 5-7 车多线螺纹和多头蜗杆 § 5-8 螺纹和蜗杆的检测及质量分析阶段测评第六章 车床工艺装备 § 6-1 夹具的基本概念 § 6-2 工件的定位 § 6-3 工件的夹紧 § 6-4 组合夹具简介 § 6-5 硬质合金可转位车刀阶段测评第七章 车复杂工件 § 7-1 在花盘和弯板上装夹工件 § 7-2 车偏心工件和曲轴 § 7-3 车细长轴 § 7-4 车薄壁工件 § 7-5 深孔加工简介阶段测评第八章 车床 § 8-1 机床型号 § 8-2 卧式车床的主要部件和机构 § 8-3 CA6140型卧式车床 § 8-4 卧式车床精度对加工质量的影响 § 8-5 立式车床 § 8-6 其他常用车床简介阶段测评第九章 典型工件的车削工艺分析 § 9-1 机械加工工艺过程的组成 § 9-2 车削工件的基准和定位基准的选择 § 9-3 工艺路线的制订 § 9-4 轴类工件的车削工艺分析 § 9-5 套类工件的车削工艺分析阶段测评

<<车工工艺学课教学参考书>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>