

图书基本信息

书名：<<数控铣床/加工中心加工工艺与编程习题册>>

13位ISBN编号：9787504558251

10位ISBN编号：7504558257

出版时间：2006-10

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：孙春花

页数：128

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本习题册与国家职业教育规划教材《数控铣床 / 加工中心加工工艺与编程》配套使用。习题册内容紧扣教材的能力目标要求，既注重基础知识的巩固，又强调基本能力的培养。题型全面，题量充足；作业练习、综合测试与模拟试卷相互衔接，并涵盖国家职业技能鉴定题库的相关内容，供高等职业技术学院、成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校学生使用。

书籍目录

模块一 数控机床编程与操作基础 任务一 认识数控机床及其操作面板 任务二 数控机床的手动操作  
任务三 数控程序输入与编辑 综合测试一 模拟试卷一模块二 零件轮廓的铣削加工 任务一 平面  
槽铣削加工 任务二 外形轮廓铣削加工 任务三 子程序的编程与外形轮廓铣削加工 任务四 组合件  
加工 综合测试二 模拟试卷二模块三 固定循环编程与孔加工 任务一 钻、镗与铰孔加工 任务二  
镗孔与攻螺纹加工 综合测试三 模拟试卷三模块四 中级综合训练 任务一 数控铣床/加工中心中  
级工综合练习(一) 任务二 数控铣床/加工中心中级工综合练习(二) 综合测试四 模拟试卷  
四模块五坐标变换编程 任务一 极坐标系与局部坐标系 任务二 比例缩放与坐标镜像 任务三 坐标  
旋转编程 综合测试五 模拟试卷五模块六 宏程序编程与自动编程 任务一 A类宏程序编程 任务  
二 B类宏程序编程 任务三 自动编程 综合测试六 模拟试卷六模块七 高级综合训练

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>