第一图书网, tushu007.com

<<模具学>>

图书基本信息

书名：<<模具学>>

13位ISBN编号：9787504559241

10位ISBN编号：7504559245

出版时间：2009-9

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：施议训，邱士哲 编著

页数：455

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书着重介绍了模具相关知识和制造技术。
全书共分八章，第1章模具概述，第2章冲压模具，第3章塑胶模具，第4章压铸模具，第5章特殊模具，第6章模具设计，第7章模具加工，第8章模具材料。
　本书图、文、表并貌，以突出学生能力培养的方式编写，易于读懂，适用对象为高职高专机械设计与制造类专业教师和学生，也可供专业技术人员参考学习。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第1章 模具概述 1.1 模具概论 1.2 模具加工特性 1.3 模具种类第2章 冲压模具 2.1 冲压模具概论 2.1.1 冲压加工的特性 2.2 冲压加工种类 2.2.1 冲裁加工及其种类 2.2.2 弯曲加工及其种类 2.2.3 拉深加工及其种类 2.2.4 挤压加工及其种类 2.3 冲床及附件 2.3.1 冲床的种类 2.3.2 冲床的构造 2.3.3 冲床选用的条件 2.3.4 冲床的安全装置 2.3.5 安全装置的种类 2.3.6 各种安全装置的功能 2.3.7 冲床的周边设备 2.3.8 松卷装置 2.3.9 矫平器 2.3.10 垂弧控制 2.3.11 供给装置 2.4 冲裁加工 2.4.1 冲裁加工的过程 2.4.2 冲裁断面的形状及影响冲裁断面的因素 2.4.3 冲裁模具实例介绍 2.5 弯曲加工 2.5.1 弯曲的定义 2.5.2 弯曲加工的种类 2.5.3 弯曲模具的结构 2.6 拉深加工 2.6.1 拉深模具设计实例 2.7 挤压加工 2.7.1 挤压模具实例 2.8 特殊冲压加工 2.8.1 传递冲模 2.8.2 斜楔冲模第3章 塑胶模具 3.1 塑胶模具概论 3.1.1 塑胶 3.1.2 塑胶的特性 3.1.3 塑胶成型 3.2 塑胶材料种类 3.2.1 一般分类 3.2.2 常用热塑性塑胶简介 3.2.3 常用热固性塑胶简介 3.2.4 助剂 3.2.5 塑胶的简易识别 3.3 塑胶成型法简介 3.3.1 压缩成型 3.3.2 转移成型 3.3.3 注射成型 3.3.4 挤压成型 3.3.5 吹制成型 3.3.6 热成型 3.3.7 轮压加工 3.3.8 层压成型 3.3.9 流动成型 3.3.10 发泡成型 3.4 塑胶机 ……第4章 压铸模具第5章 特殊模具第6章 模具设计第7章 模具加工第8章 模具材料

章节摘录

冲压加工在近代工业大量生产及材料加工技术中扮演着非常重要的角色，在工业界不断的研究与改进中，零件制造的精度与生产效率均已大大提高，取代了很多传统切削加工，如锻造及压铸等，成为现代工业生产中降低成本的最佳方法之一。

冲压加工，是指利用冲压机械及其专用工具——模具，在常温状态下对欲加工材料施行各种成形加工。

现在冲压加工的应用已非常普遍，冲压加工的零件随处可见。

如手上的戒指、手表里大部分的零件、衣服上的拉链、铜扣、皮带扣环、眼镜架及鞋带或金属接头等，可能都是冲压件。

照明用具的罩子、灯泡铜头、门的把手、烟灰缸、刀叉、汤匙、厨具零件等，许多家庭用具均是冲压模具所生产的零件。

这些用品中，简单的用一套模具一次加工即可完成，复杂的则需几个工序，甚至数套模具来完成，但其加工的速度仍是其他加工方法所不及的，如螺钉、垫圈等零件，用模具生产每日产量可达数十万件之多，大如汽车轮毂、翼子板、车门、车顶、飞机机身等零件，每日产量亦可达上百件之多，可见模具的应用范围已与日俱增。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com