

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787504561787

10位ISBN编号：7504561789

出版时间：2007-7

出版时间：中国劳动

作者：钱可强

页数：246

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图>>

前言

为了更好地适应全国中等职业技术学校机械类专业的教学要求，劳动和社会保障部教材办公室组织全国有关学校的职业教育研究人员、一线教师和行业专家，对中等职业技术学校机械类专业部分教材进行了修订。

这次教材修订工作的重点主要体现在以下几个方面： 第一，坚持以能力为本位，重视实践能力的培养，突出职业技术教育特色。

根据机械类专业毕业生所从事职业的实际需要，合理确定学生应具备的能力结构与知识结构，对教材内容的深度、难度做了较大程度的调整。

同时，进一步加强实践性教学内容，以满足企业对技能型人才的需求。

第二，根据科学技术发展，合理更新教材内容，尽可能多地在教材中充实新知识、新技术、新设备和新材料等方面的内容，力求使教材具有鲜明的时代特征。

同时，在教材编写过程中，严格贯彻国家有关技术标准的要求。

第三，努力贯彻国家关于职业资格证书与学历证书并重、职业资格证书制度与国家就业制度相衔接的政策精神，力求使教材内容涵盖有关国家职业标准（中级）的知识和技能要求。

第四，在教材编写模式方面，尽可能使用图片、实物照片或表格形式将各个知识点生动地展示出来，力求给学生营造一个更加直观的认知环境。

同时，针对相关知识点，设计了很多贴近生活的导入和互动性训练等，意在拓展学生思维和知识面，引导学生自主学习。

第五，强调教辅资源的开发，力求为教学工作的开展构建一个更加完善的辅助平台，为教师提供更多的方便。

本套教材除配有习题册、教学参考书、教学挂图外，还重点开发了多媒体教学光盘、机械专业考试题组卷系统等。

本次修订的教材包括：《机械制图（第五版）》《工程力学（第四版）》《电工学（第四版）》《机械基础（第四版）》《机械制造工艺基础（第五版）》《金属材料与热处理（第五版）》《极限配合与技术测量基础（第三版）》《数控加工基础（第二版）》。

《机械制图(第五版)》的主要内容有：制图基本知识与技能，正投影作图基础，立体表面交线的投影作图，轴测图，组合体，机械图样的基本表示法，机械图样中的特殊表示法，零件图，装配图，金属结构图、焊接图和展开图等。

<<机械制图>>

内容概要

制图基本知识与技能，正投影作图基础，立体表面交线的投影作图，轴测图，组合体，机械图样的基本表示法，机械图样中的特殊表示法，零件图，装配图，金属结构图、焊接图和展开图等。

书籍目录

第一章?制图基本知识与技能(5) § 1-1?制图基本规定(5) § 1-2?尺寸注法(11) § 1-3?尺规绘图(15)第二章?正投影作图基础(23) § 2-1?投影法概述(23) § 2-2?三面视图的形成及其投影规律(25) § 2-3?基本体的投影作图(28) § 2-4?点、直线、平面的投影(33)第三章?立体表面交线的投影作图(42) § 3-1?立体表面上点的投影(42) § 3-2?截交线的投影作图(45) § 3-3?相贯线的投影作图(58)第四章?轴测图(65) § 4-1?轴测图的基本知识(65) § 4-2?正等轴测图(67) § 4-3?斜二轴测图(72) § 4-4?轴测草图画法(74)第五章?组合体(79) § 5-1?组合体的组合形式与表面连接关系(79) § 5-2?画组合体视图的方法与步骤(81) § 5-3?组合体的尺寸标注(84) § 5-4?读组合体视图的方法与步骤(89) § 5-5?组合体的轴测图画法(97)第六章?机械图样的基本表示法(100) § 6-1?视图(100) § 6-2?剖视图(105) § 6-3?断面图(113) § 6-4?局部放大图和简化表示法(115) § 6-5?各种表示法的综合应用举例(119) § 6-6?第三角画法(121)第七章?机械图样中的特殊表示法(124) § 7-1?螺纹及螺纹紧固件表示法(124) § 7-2?齿轮(141) § 7-3?键连接和销连接(146) § 7-4?弹簧(150) § 7-5?滚动轴承(152) § 7-6?中心孔(155)第八章?零件图(159) § 8-1?零件图概述(159) § 8-2?零件结构形状的表达(161) § 8-3?零件上的常见工艺结构(166) § 8-4?零件尺寸的合理标注(169) § 8-5?零件图上的技术要求(175) § 8-6?读零件图(193) § 8-7?零件测绘(199)第九章?装配图(203) § 9-1?装配图的内容和表示法(203) § 9-2?装配图的尺寸标注、零部件序号和明细栏(208) § 9-3?常见的装配结构(210) § 9-4?画装配图的方法与步骤(212) § 9-5?读装配图的方法与步骤(217) § 9-6?由装配图拆画零件图(219)*第十章?金属结构图、焊接图和展开图(230) § 10-1?金属结构件的表示法(230) § 10-2?焊接图(235) § 10-3?展开图(240)

<<机械制图>>

章节摘录

1. 尺寸界线 尺寸界线表示所注尺寸的起始和终止位置,用细实线绘制,并应从图形的轮廓线、轴线或对称中心线引出;也可以直接利用轮廓线、轴线或对称中心线作为尺寸界线。

尺寸界线一般应与尺寸线垂直,并超出尺寸线约2 mm。

2. 尺寸线 尺寸线用细实线绘制,应平行于被标注的线段,相同方向各尺寸线之间的间隔约7 mm。

尺寸线一般不能用图形上的其他图线代替,也不能与其他图线重合或画在其延长线上,并应尽量避免与其他的尺寸线或尺寸界线相交。

尺寸线终端有箭头和斜线两种形式。

通常,机械图样的尺寸线终端画箭头,土木建筑图的直线尺寸线终端画斜线。

(当没有足够的位置画箭头时,可用小圆点或斜线代替)。

3. 尺寸数字 线性尺寸数字一般应注写在尺寸线的上方或左方,也允许注写在尺寸线的中断处。

注写线性尺寸数字,如尺寸线为水平方向时,尺寸数字规定由左向右书写,字头向上;如尺寸线为竖直方向时,尺寸数字由下向上书写,字头朝左;在倾斜的尺寸线上注写尺寸数字时,必须使字头方向有向上的趋势。

线性尺寸、角度尺寸、圆及圆弧尺寸、小尺寸等的注法。

<<机械制图>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>