

<<机械基础>>

图书基本信息

书名：<<机械基础>>

13位ISBN编号：9787504563460

10位ISBN编号：7504563463

出版时间：2007-7

出版时间：中国劳动

作者：本社

页数：150

字数：231000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械基础>>

前言

为贯彻落实《国务院关于大力发展职业教育的决定》精神，坚持以就业为导向的职业教育办学方针，推进高等职业院校课程和教材改革，劳动和社会保障部教材办公室组织一批学术水平高、教学经验丰富、实践能力强的教师与企业、行业一线专家，共同研究开发了电类专业课程的基础平台，涉及电工基础、模拟电子技术、数字电子技术、电工基本技能、金工实习等课程；还开发了电气自动化技术、应用电子、移动通信技术三个专业模块的课程。

在课程开发的同时，编写了电类专业相关教材36种。

在教材的编写过程中，我们贯彻了以下编写原则：第一，从职业（岗位）需求分析入手，参照国家职业标准《维修电工》《家用电子产品维修工》《电子设备装接工》《家用电器产品维修工》《用户通信终端（移动电话机）维修员》的要求，精选教材内容，切实落实“管用、够用、适用”的教学指导思想。

第二，体现以技能训练为主线、相关知识为支撑的编写思路，较好地处理了理论教学与技能训练的关系，有利于帮助学生掌握知识、形成技能、提高能力。

第三，按照教学规律和学生的认知规律，合理编排教材内容。

尽量采用以图代文的编写形式，降低学习难度，提高学生的学习兴趣。

第四，突出教材的先进性，较多地编入新技术、新设备、新材料、新工艺的内容，以期缩短学校教育与企业需要的距离，更好地满足企业用人的需求。

在上述教材的编写过程中，得到有关省市教育部门、劳动和社会保障部门以及一些高等职业院校的大力支持，教材的诸位主编、参编、主审等做了大量的工作，在此我们表示衷心的感谢！

同时，恳切希望广大读者对教材提出宝贵的意见和建议，以便修订时加以完善。

<<机械基础>>

内容概要

??本书为国家级职业教育规划教材，根据高等职业技术学院电类专业教学计划和教学大纲，由劳动和社会保障部教材办公室组织编写。

??主要内容包括常用金属材料的性能、应用及热处理；常用机构的类型及应用；常用机械传动的种类、结构及应用；轴系零件的类型、结构性能和应用；液压与气压传动的基本知识、常用元件的工作原理、图形符号和应用。

??本书为高等职业技术学院电类专业教材，也可作为成人高校、广播电视大学、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的电类专业教材，或作为自学用书。

??本书由兰青主编，李忠宏、马恩凤副主编，尚继汤、祖辛云、张文波、梁晓梅、孔明参加编写。由王志珍主审。

<<机械基础>>

书籍目录

模块一?常用金属材料与热处理 课题一?常用金属材料 课题二?钢的热处理模块二?常用机构 课题一?铰链四杆机构 课题二?其他常用机构 ?任务1?凸轮机构 ?任务2?间歇运动机构模块三?常用机械传动 课题一?带传动 课题二?螺纹连接和螺旋传动 ?任务1?螺纹连接 ?任务2?螺旋传动 课题三?链传动 课题四?齿轮传动 ?任务1?直齿圆柱齿轮传动 ?任务2?其他常用齿轮传动 课题五?蜗杆传动 课题六?轮系模块四?轴系零件 课题一?轴 课题二?轴承 课题三?键、销及其连接 课题四?联轴器、离合器 ?任务1?联轴器 ?任务2?离合器模块五?液压传动 课题一?液压传动基础知识 课题二?液压动力元件 课题三?液压执行元件 课题四?液压控制元件 ?任务1?方向控制阀 ?任务2?压力控制阀 ?任务3?流量控制阀 课题五?液压基本回路模块六?气压传动 课题一?气压传动系统的组成 课题二?气动元件 ?任务1?气源装置及辅助元件 ?任务2?气动执行元件 ?任务3?气动控制元件 课题三?气压传动基本回路及系统主要参考文献

<<机械基础>>

章节摘录

钢的热处理工艺常用的有退火、正火、淬火、回火和表面热处理五种。

一、钢的退火 工艺：就是将钢加热到适当温度，保温一定时间，然后缓慢冷却（一般随炉冷却）的热处理方法。

常用的退火方法有：完全退火、球化退火和去应力退火。

用途：完全退火主要用于中碳钢及低、中碳合金结构钢的铸件、锻件和焊接件等；球化退火主要用于碳素工具钢、合金工具钢、轴承钢等；去应力退火主要用于去除铸造、锻造、焊接及切削加工过程中的内应力。

二、钢的正火 工艺：就是将钢加热到适当温度，保温一定时间后，在空气中冷却的热处理方法。

用途：对于低、中碳钢及低碳合金钢，正火后可以获得合适硬度，改善切削加工性能；对于高碳钢，正火可以改善碳的存在形式，为球化退火作组织准备。

三、钢的淬火 工艺：就是将钢加热到适当温度，保温一定时间后，快速冷却的热处理方法。

用途：淬火是强化钢的最重要的热处理方法，如工具必须经淬火才能获得足够的硬度和耐磨性。

四、钢的回火 工艺：就是将淬火后的钢加热到适当温度，保温一定时间后，再冷却到室温的热处理方法。

钢淬火后，一般很少直接使用，都要进行回火处理。

回火有低温回火、中温回火和高温回火三种。

生产中常把淬火及高温回火的复合热处理工艺称为调质处理。

用途：低温回火主要用于各种工具及要求硬而耐磨的零件；中温回火主要用于弹性零件及热锻模具等；调质主要用于各种重要的结构零件，如机床主轴、齿轮、连杆等。

<<机械基础>>

编辑推荐

《机械基础(非机械类)》体现以技能训练为主线、相关知识为支撑的编写思路,较好地处理了理论教学与技能训练的关系,有利于帮助学生掌握知识、形成技能、提高能力。

<<机械基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>