

<<数控机床调试维修与实践>>

图书基本信息

书名：<<数控机床调试维修与实践>>

13位ISBN编号：9787504563996

10位ISBN编号：7504563994

出版时间：2007-7

出版时间：中国劳动

作者：申晓东

页数：224

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床调试维修与实践>>

### 前言

《中华人民共和国劳动法》规定：“从事技术工种的劳动者，上岗前必须经过培训。”国家对相应的职业制定《职业技能标准》，实行职业技能培训。职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。在社会主义市场经济条件下，劳动者竞争上岗、以贡献定报酬，这种新型的劳动、分配制度，正成为千千万万劳动者努力提高职业技能的动力。实施职业技能培训，教材建设是重要的一环。为适应职业技能培训的迫切需要，推动职业培训教学改革，提高培训质量，中国劳动社会保障出版社会同劳动和社会保障部有关司局，组织有关专家、技术人员和职业培训教学人员编写了《职业技能培训教材》系列丛书。

《职业技能培训教材》以相应工种、专业的《职业技能标准》为依据，贯彻“求知重能”的原则，在保证知识连贯性的基础上，着眼于技能操作，力求内容浓缩、精练，突出教材的针对性、典型性、实用性。

《职业技能培训教材》供各级培训机构的学员参加培训、考核使用，亦可作为就业培训、再就业培训、劳动预备制培训用书，对于各类职业技术学校师生、相关行业技术人员也有较高的参考价值。

百年大计，质量第一。

编写《职业技能培训教材》是一项艰巨的探索性工作，不足之处在所难免，恳切欢迎各使用单位和读者提出宝贵意见和建议。

## <<数控机床调试维修与实践>>

### 内容概要

数控设备是机电一体化的高端产品，其技术先进、结构复杂。

本书坚持“以市场为导向，以技能为核心，以满足就业为根本落脚点”的职业教育方针，对数控维修人员应了解和掌握的知识进行了合理的分类与编排，主要内容包括数控机床的基本认识、数控机床维修基础、计算机数控系统、数控机床典型机械结构、位置检测装置、驱动电动机、驱动装置等，最后通过对FANUC 0iMate-MB和SIEMENS 802D典型数控系统的全面分析和综合实践，使读者对数控机床维修的内容和方法有一个较为全面的认识。

本书可作为中等职业技术学校或高等职业技术学院数控设备维修相关专业教材，也可作为大中专院校机电一体化专业师生以及从事数控设备维修工作的工程技术人员的参考用书。

## &lt;&lt;数控机床调试维修与实践&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 数控机床的基本认识 第一节 数控机床及其组成 第二节 数控机床的分类 第三节 现代数控技术及其发展 第四节 数控机床的有关规定 第五节 数控功能的基本术语第二章 数控机床维修基础 第一节 数控机床故障的认识 第二节 数控机床的维护保养 第三节 数控机床故障诊断的一般方法 第四节 对数控机床维修人员及技术资料的要求第三章 计算机数控系统 第一节 数控装置 第二节 数控系统的硬件 第三节 数控系统的软件 第四节 可编程控制器 第五节 数控装置与可编程控制器的维修第四章 数控机床典型机械结构 第一节 主轴部件 第二节 进给传动部件 第三节 回转工作台及自动换刀装置 第四节 液压与气压传动系统 第五节 数控机床机械故障诊断方法第五章 数控机床位置检测装置 第一节 旋转编码器 第二节 光栅尺 第三节 旋转变压器和感应同步器 第四节 磁栅第六章 数控机床驱动电动机 第一节 步进电动机 第二节 伺服电动机 第三节 主轴电动机第七章 数控机床驱动装置 第一节 步进驱动装置 第二节 晶体管直流脉宽调制驱动装置 第三节 交流异步电动机驱动装置 第四节 交流伺服电动机驱动装置第八章 FANUC数控系统实习与综合实践 第一节 FANUC数控系统简介 第二节 FANUC Oi Mate-MB数控系统控制器硬件结构 第三节 FANUC Oi Mate-MB数控系统与外围设备的连接 第四节 FANUC Oi Mate-MB数控系统CNC与PMC接口 第五节 FANUC Oi Mate-MB数控系统PMC与机床信号接口 第六节 FANUC Oi Mate-MB数控系统PMC编程 第七节 FANUC Oi Mate-MB数控系统参数设置和调试 第八节 FANUC Oi Mate-MB数控系统调试实习第九章 SIEMENS数控系统实习与综合实践 第一节 SIEMENS数控系统简介 第二节 SIEMENS 802系列数控系统的背景与特点 第三节 SIEMENS 802D数控系统的硬件接口 第四节 SIEMENS 802D数控系统的参数设置 第五节 SIEMENS 802数控系统的PLC 第六节 SIEMENS 802D数控系统调试实习附录一 FANUC系统CNC与PMC之间的接口信号表附录二 SIEMENS 802D系统NC-PMC接口信号说明参考文献

<<数控机床调试维修与实践>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>