第一图书网, tushu007.com

<<车工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<车工（中级）>>

13位ISBN编号：9787504564306

10位ISBN编号：7504564303

出版时间：2007-9

出版时间：中国劳动

作者：本社

页数：276

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本教材由劳动和社会保障部教材办公室依据《国家职业标准——车工》组织编写。
本教材从职业能力培养的角度出发，力求体现职业培训的规律，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。
本教材在编写中贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，采用模块化的编写方式。
全书主要内容包括识图与绘图，制定零件的加工工艺，工件的定位与夹紧，刀具准备，设备的维护保养，细长轴、薄壁工件的加工，偏心工件、曲轴的加工，螺纹、蜗杆的加工，大型回转表面的加工等。
每一单元内容在涵盖国家职业技能鉴定考核基本要求的基础上，详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识和技术。
为便于读者迅速抓住重点、提高学习效率，教材中还精心设置了“培训目标”“考核要点”等栏目。
每一单元后附有单元测试题及答案，全书最后附有知识和技能考核模拟试卷，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。
本教材可作为中级车工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加在职培训、岗位培训使用。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第一单元 识图与绘图　第一节 复杂零件的表达方式及识读方法　一、复杂零件的表达方法　二、识读零件图的方法与步骤　三、零件图的识读　第二节 简单零件图的绘制　一、绘制零件图的方法与步骤　二、轴类零件的绘制　第三节 简单机构装配图的识读　一、简单装配图的画法　二、识读装配图的方法与步骤　三、简单机构装配图的识读　单元考核要点　单元测试题　单元测试题答案第二单元 制定零件的加工工艺　第一节 较复杂零件的基础知识　一、蜗杆与多线螺纹　二、偏心工件　三、曲轴　四、薄壁工件　五、细长轴　六、深孔件　七、大型回转体工件类型　第二节 零件的机械加工工艺规程识读　一、蜗杆的机械加工工艺规程识读　二、偏心轴的机械加工工艺规程识读　三、两拐曲轴的机械加工工艺规程识读　四、薄壁工件的机械加工工艺规程识滨　五、细长轴的机械加工工艺规程识读　单元考核要点　单元测试题　单元测试题答案第三单元 工件的定位与夹紧　第一节 定位原理与定位基准　一、工件以平面定位　二、工件以外圆定位　三、工件以内孔定位　四、工件以两孔一面定位　第二节 工件的夹紧　一、夹紧力和夹紧时的注意事项　二、常用夹紧装置　第三节 薄壁工件、细长轴、偏心工件的　装夹方法　一、薄壁工件的装夹　二、细长轴的装夹　三、偏心工件的装夹　四、在花盘、角铁上装夹工件　五、在四爪单动卡盘上装夹工件　六、防止不规则工件变形的方法　单元考核要点　单元测试题　单元测试题答案第四单元 刀具准备　第一节 常用车刀材料　一、工具铜　二、硬质合金　三、超硬材料　第二节 车刀几何参数的选择及刃磨　一、刀具几何参数　二、刀具几何参数的合理选择　三、车刀的刃磨　单元考核要点　单元测试题　单元测试题答案第五单元 设备的维护保养　第一节 CA6140型卧式车床　一、CA6140型车床的主要技术参数和工作精度　二、CA6140型车床传动系统　第二节 CA6140型车床的主要结构及调整　一、主轴箱的结构及调整　二、溜板箱的结构及调整　三、床鞍　第三节 车床常见故障及常规检查　一、车床常见故障　二、车床加工前的调整及常规检查　单元考核要点　单元测试题　单元测试题答案第六单元 细长轴、薄壁工件的加工　第一节 细长轴的加工　一、刀具几何角度的选择　二、刀具的刃磨　三、车细长轴刀具介绍　四、切削用量的选择和冷却润滑　五、车削细长轴时减少热变形伸长的措施　六、细长轴的加工方法　七、加工细长轴容易出现的质量问题及解决措施　八、加工细长轴实例　第二节 薄壁工件的加工　一、薄壁工件的加工方法　二、车削薄壁工件时的减振措施　三、加工薄壁工件实例　单元考核要点　单元测试题　单元测试题答案第七单元 偏心工件、曲轴的加工　第一节 偏心工件的加工与偏心距的检测方法　一、偏心工件的车削方法　二、偏心距的检测　三、加工偏心工件实例　第二节 曲轴的加工　一、曲轴的结构特点　二、加工曲轴甩车刀的刀体结构特点　三、曲轴的加工方法　四、提高曲轴加工刚度的方法　五、曲轴质量分析　六、车削曲轴时应注意的问题　七、加工曲轴实例　第三节 非整圆孔工件的加工　一、在花盘上加工工件的方法　二、在角铁上加工工件的方法　三、加工外形不规则工件达到形位公差要求的方法　四、非整圆孔工件的加工实例(泵盖的加工)　单元考核要点　单元测试题　单元测试题答案第八单元 螺纹、蜗杆的加工　第一节 梯形螺纹的加工　一、梯形螺纹的分类　二、梯形螺纹的代号　三、梯形螺纹的尺寸计算　四、梯形螺纹车刀　五、梯形螺纹的车削方法　六、梯形螺纹的测量　七、加工梯形螺纹实例(中滑板丝杠的加工)　第二节 矩形螺纹与锯齿形螺纹的加工　一、矩形螺纹的加工　二、锯齿形螺纹的加工　第三节 蜗杆的加工　一、蜗杆的各部尺寸计算　二、车蜗杆时交换齿轮的计算　三、蜗杆车刀　四、蜗杆的车削方法　五，蜗杆的测量　六、加工双头蜗杆实例　单元考核要点　单元测试题　单元测试题答案第九单元 大型回转表面的加工　第一节 在立式车床上加工工件　一、立式车床简介　二、C512－1A型单柱立式车床　三、在立式车床上加工工件的定位与装夹方法　四、圆锥的检验　五、在立式车床上加工大型回转表面的方法　第二节 在立式车床上加工偏心轮　一、工艺准备　二、工件加工　三、精度检验及误差分析　第三节 在立式车床上加工圆锥连接盘　一、工艺准备　二、工件加工　三、精度检验及误差分析　单元考核要点　单元测试题　单元测试题答案知识考核模拟试卷(一) 知识考核模拟试卷(二) 知识考核模拟试卷(一)答案知识考核模拟试卷(二)答案技能考核模拟试卷

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com