第一图书网, tushu007.com

<<数控加工基础>>

图书基本信息

书名：<<数控加工基础>>

13位ISBN编号：9787504565778

10位ISBN编号：7504565776

出版时间：2007-12

出版时间：中国劳动

作者：本社

页数：291

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

1994年以来，劳动和社会保障部职业技能鉴定中心、教材办公室和中国劳动社会保障出版社组织有关方面专家,依据《中华人民共和国职业技能鉴定规范》，编写出版了职业技能鉴定教材及其配套的职业技能鉴定指导200余种，作为考前培训的权威性教材，受到全国各级培训、鉴定机构的欢迎，有力地推动了职业技能鉴定工作的开展。

劳动保障部从2000年开始陆续制定并颁布了国家职业标准。
同时，社会经济、技术不断发展，企业对劳动力素质提出了更高的要求。
为了适应新形势，为各级培训、鉴定部门和广大受培训者提供优质服务，教材办公室组织有关专家、技术人员和职业培训教学管理人员、教师，依据国家职业标准和企业对各类技能人才的需求，研发了职业技能培训鉴定教材。

新编写的教材具有以下主要特点：　　在编写原则上，突出以职业能力为核心。
教材编写贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，依据国家职业标准，结合企业实际，反映岗位需求，突出新知识、新技术、新工艺、新方法，注重职业能力培养。凡是职业岗位工作中要求掌握的知识和技能，均作详细介绍。

在使用功能上，注重服务于培训和鉴定。
根据职业发展的实际情况和培训需求，教材力求体现职业培训的规律，反映职业技能鉴定考核的基本要求，满足培训对象参加各级各类鉴定考试的需要。

在编写模式上，采用分级模块化编写。
纵向上，教材按照国家职业资格等级单独成册，各等级合理衔接、步步提升，为技能人才培养搭建科学的阶梯型培训架构。
横向上，教材按照职业功能分模块展开，安排足量、适用的内容，贴近生产实际，贴近培训对象需要，贴近市场需求。

在内容安排上，增强教材的可读性。
为便于培训、鉴定部门在有限的时间内把最重要的知识和技能传授给培训对象，同时也便于培训对象迅速抓住重点，提高学习效率，在教材中精心设置了“考核要点”等栏目，以提示应该达到的目标，需要掌握的重点、难点、鉴定点和有关的扩展知识。
另外，每个学习单元后安排了单元测试题，方便培训对象及时巩固、检验学习效果，并对本职业鉴定考核形式有初步的了解。

本书在编写过程中得到北京市劳动和社会保障局、北京市工贸技师学院、北方工业大学、北京市工业技师学院、北京市汽车工业高级技工学校的大力支持和热情帮助，在此一并致以诚挚的谢意。
恳切希望各使用单位和个人对教材提出宝贵意见，以便修订时加以完善。

内容概要

本教材由劳动和社会保障部教材办公室依据《国家职业标准——数控车工》《国家职业标准——数控铣工》和《国家职业标准——加工中心操作工》组织编写。
本教材从职业能力培养的角度出发，力求体现职业培训的规律，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。
本教材在编写中贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，采用模块化的编写方式。
全书分为十一个单元，内容涵盖了数控加工技术的基础知识，主要包括：职业道德和法律法规，机械制图基础，机械原理，机电控制知识，工程材料及金属热处理，金属切削刀具和常用工具、夹具、量具，常用数控机床，零件加工工艺，普通车床及钳工、铣工、镗工操作，计算机基础和专业英语，安全文明生产与质量管理。
为便于读者迅速抓住重点、提高学习效率，教材中还精心设置了“考核要点”等栏目。
每一单元后附有单元测试题及答案，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。
本教材可作为数控车工、数控铣工和加工中心操作工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加就业培训、在职培训、岗位培训使用。

<<数控加工基础>>

书籍目录

第1单元 职业道德和法律法规 第一节 职业道德 第二节 相关法律、法规知识 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案第2单元 机械制图基础 第一节 国家标准中有关制图的一般规定 第二节 平面几何作图 第三节 基本几何体的投影 第四节 组合体 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案第3单元 机械原理 第一节 螺纹 第二节 液压传动 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案第4单元 机电控制知识 第一节 电力电子器件概述 第二节 机电传动控制系统 第三节 可编程序控制器（PLC）基础 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案第5单元 工程材料及金属热处理 第一节 金属材料的性能和钢铁材料 第二节 金属热处理 第三节 有色金属材料及非金属材料 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案第6单元 金属切削刀具和常用工具、夹具 第一节 车刀 第二节 铣刀和镗刀 第三节 常用刀具材料 第四节 常用工具、夹具、量具 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案第7单元 常用数控机床第8单元 零件加工工艺第9单元 普通车床及钳工、铣工、镗工操作第10单元 计算机基础和专业英语第11单元 安全文明生产与质量管理

编辑推荐

《职业技能培训鉴定教材·数控加工基础》可作为数控车工、数控铣工和加工中心操作工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加就业培训、在职培训、岗位培训使用。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com