

<<常用电机检修工>>

图书基本信息

书名：<<常用电机检修工>>

13位ISBN编号：9787504566010

10位ISBN编号：7504566012

出版时间：2007-11

出版时间：中国劳动

作者：本社

页数：200

字数：281000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<常用电机检修工>>

前言

1994年以来,劳动和社会保障部职业技能鉴定中心、教材办公室和中国劳动社会保障出版社组织有关方面专家,依据《中华人民共和国职业技能鉴定规范》,编写出版了职业技能鉴定教材及其配套的职业技能鉴定指导200余种,作为考前培训的权威性教材,受到全国各级培训、鉴定机构的欢迎,有力地推动了职业技能鉴定工作的开展。

劳动保障部从2000年开始陆续制定并颁布了国家职业标准。同时,社会经济、技术不断发展,企业对劳动力素质提出了更高的要求。为了适应新形势,为各级培训、鉴定部门和广大受培训者提供优质服务,教材办公室组织有关专家、技术人员和职业培训教学管理人员、教师,依据国家职业标准和企业对各类技能人才的需求,研发了职业技能培训鉴定教材。

新编写的教材具有以下主要特点:在编写原则上,突出以职业能力为核心。教材编写贯穿“以职业标准为依据,以企业需求为导向,以职业能力为核心”的理念,依据国家职业标准,结合企业实际,反映岗位需求,突出新知识、新技术、新工艺、新方法,注重职业能力培养。凡是职业岗位工作中要求掌握的知识和技能,均作详细介绍。

在使用功能上,注重服务于培训和鉴定。根据职业发展的实际情况和培训需求,教材力求体现职业培训的规律,反映职业技能鉴定考核的基本要求,满足培训对象参加各级各类鉴定考试的需要。

在编写模式上,采用分级模块化编写。纵向上,教材按照国家职业资格等级单独成册,各等级合理衔接、步步提升,为技能人才培养搭建科学的阶梯型培训架构。横向上,教材按照职业功能分模块展开,安排足量、适用的内容,贴近生产实际,贴近培训对象需要,贴近市场需求。

<<常用电机检修工>>

内容概要

《常用电机检修工（高级）》由劳动和社会保障部教材办公室依据《国家职业标准——常用电机检修工》组织编写。

本教材从职业能力培养的角度出发，力求体现职业培训的规律，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

本教材在编写中贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，采用模块化的编写方式。

全书按职业功能分为四个模块单元，主要内容包括电机检修前的组织与准备、电机检修、修试试验、检修报告等。

每一单元内容在涵盖职业技能鉴定考核基本要求的基础上，详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识和技术。

为便于读者迅速抓住重点、提高学习效率，教材中还精心设置了“培训目标”“考核要点”“特别提示”等栏目。

每一单元后附有单元测试题及答案，全书最后附有知识和技能考核模拟试卷，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

本教材可作为高级常用电机检修工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加在职培训、岗位培训使用。

<<常用电机检修工>>

书籍目录

第1单元 电机检修前的组织与准备

第一节 电机故障初步判断与分析

- 一、电机机械故障
- 二、电机电气故障
- 三、电机故障原因的初步分析
- 四、记录电机检修前的原始数据和试运行情况

第二节 技术资料准备

- 一、电气传动系统
- 二、加工图的绘制
- 三、电机生产的主要技术文件及有关国家标准
- 四、专用电机的结构和维护

第三节 电机检修具体措施与方案

- 一、编制施工措施的基本要求
- 二、编制电机检修施工措施
- 三、编制电机检修工料预算

第四节 电机检修工器具准备

- 一、电机检修常用精密仪器
- 二、吊装机械的安全操作事项
- 三、电焊、气焊手工操作
- 四、定子绕组接线测试器的制作

单元考核要点

单元测试题

单元测试题答案

第2单元 电机检修

第一节 故障查找

- 一、电机的工作特性
- 二、常用电机的电气性能试验
- 三、高压交流电机定子绕组的结构特点
- 四、大型电机的拆卸步骤
- 五、大型电机绕组的故障检查与分析
- 六、大型电机铁心的故障检查与分析
- 七、大型电机机械故障处理

第二节 加工制作

- 一、电机检修涉及的金工知识
- 二、圈式定子绕组绕线模的制作
- 三、垫块的选择与计算
- 四、大型电机槽楔选材与制作

第三节 修理

- 一、测量与公差知识
- 二、端盖与机座止口缺损的修理工艺
- 三、变形端盖的修理
- 四、高电压电动机出线盒修理工艺
- 五、定子绕组简易改型计算
- 六、电机检修中新材料、新工艺、新技术和新设备的使用
- 七、大型电机的组合安装

<<常用电机检修工>>

八、检查定子绕组的检修质量

九、检查电机的检修质量

单元考核要点

单元测试题

单元测试题答案

第3单元 修试试验

第4单元 检修报告

<<常用电机检修工>>

章节摘录

3.电气控制系统图 (1) 电气控制系统图的组成特点。

通过控制开关电器的动作来改变电机绕组电路的结构，使电机的工作状态满足安全生产需要，称为电机控制。

开关电器中，专门用来控制信号和指令的电器叫做主令电器，如按钮开关、转换开关、行程开关等；在得到指令后能发生指令动作的电器叫做控制电器，如接触器、继电器等；以切断电机工作电源为目标，能自行动作并发出信号控制其他电器动作的电器叫保护电器，如熔断器、热继电器等。

把相关的低压电器、电阻器、电抗器、变压器以及具备逻辑判断的信号处理功能的电子线路等元器件，按一定的要求和规律连接组成的整体，称为控制线路或控制设备；再将控制线路或控制设备上出口分别与电机绕组和电源相连接，就组成了电气控制系统。

用国家标准规定的图形符号、文字符号将电气控制系统的全部要素绘制和标注出来的电路图，称为电气控制线路图或电气控制系统图。

电气控制线路图有电气原理图、安装接线图和电器布置图等。

电源到电机绕组的强电流电路称为主回路；其他监控主回路的弱电流电路称为辅助电路。

控制和保护主回路的电路称为控制回路，是辅助电路中最重要、最复杂的一种；辅助电路还包括信号、照明等回路。

读图要依据电气原理图的以下特点。

1) 电气控制线路图的图面特点。

各主回路一般按电机的工作顺序依次画在前面，各辅助电路则按接通顺序和所控主回路的位序布置在后，具有结构简单、层次分明、易于分析研究线路工作原理等特点。

对复杂线路，通常在图的正上方用框格注明各回路的名称和作用、正下方用框格标出其序号，或直接在图上方加注文字说明右方用框格标出各电器的作用与名称；同类电器用文字符号后面跟数字序号加以区分，注意同一个电器各受控元件的文字符号在同一张图上各处是相同的。

.....

<<常用电机检修工>>

编辑推荐

《常用电机检修工（高级）》在使用功能上，注重服务于培训和鉴定。根据职业发展的实际情况和培训需求，教材力求体现职业培训的规律，反映职业技能鉴定考核的基本要求，满足培训对象参加各级各类鉴定考试的需要。

<<常用电机检修工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>