

<<机修钳工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工（中级）>>

13位ISBN编号：9787504566324

10位ISBN编号：7504566322

出版时间：2004-11

出版时间：中国劳动

作者：本社

页数：241

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机修钳工（中级）>>

### 前言

1994年以来，劳动和社会保障部职业技能鉴定中心、教材办公室和中国劳动社会保障出版社组织有关方面专家，依据《中华人民共和国职业技能鉴定规范》，编写出版了职业技能鉴定教材及其配套的职业技能鉴定指导200余种，作为考前培训的权威性教材，受到全国各级培训、鉴定机构的欢迎，有力地推动了职业技能鉴定工作的开展。

劳动保障部从2000年开始陆续制定并颁布了国家职业标准。同时，社会经济、技术不断发展，企业对劳动力素质提出了更高的要求。为了适应新形势，为各级培训、鉴定部门和广大受培训者提供优质服务，教材办公室组织有关专家、技术人员和职业培训教学管理人员、教师，依据国家职业标准和企业对各类技能人才的需求，研发了职业技能培训鉴定教材。

新编写的教材具有以下主要特点：在编写原则上，突出以职业能力为核心。教材编写贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，依据国家职业标准，结合企业实际，反映岗位需求，突出新知识、新技术、新工艺、新方法，注重职业能力培养。凡是职业岗位工作中要求掌握的知识和技能，均作详细介绍。

在使用功能上，注重服务于培训和鉴定。根据职业发展的实际情况和培训需求，教材力求体现职业培训的规律，反映职业技能鉴定考核的基本要求，满足培训对象参加各级各类鉴定考试的需要。

## <<机修钳工（中级）>>

### 内容概要

本教材由劳动和社会保障部教材办公室依据《国家职业标准——机修钳工》组织编写。  
本教材从职业能力培养的角度出发，力求体现职业培训的规律，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

本教材在编写中贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，采用模块化的编写方式。

全书按职业功能分为三个模块单元，主要内容包括作业前准备、作业项目实施、作业后检查等。每一单元内容在涵盖职业技能鉴定考核基本要求的基础上，详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识和技术。

为便于读者迅速抓住重点、提高学习效率，教材中还精心设置了“培训目标”“考核要点”等栏目。

每一单元后附有单元测试题及答案，全书最后附有理论知识和操作技能考核试卷，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

本教材可作为中级机修钳工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加在职培训、岗位培训使用。

## &lt;&lt;机修钳工(中级)&gt;&gt;

## 书籍目录

第1单元?作业前准备 第一节?劳动保护与作业环境准备 ?一、一般起重设备的安全操作技术 ?二、安全文明生产要求 第二节?技术准备 ?一、常用机械传动形式 ?二、设备机械传动系统 第三节?物料、工具准备 ?一、润滑油的品种及选用 ?二、机械摩擦与磨损 ?三、机床修理中修复件、更换件的确定 ?四、机修作业辅助材料 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案第2单元?作业项目实施 第一节?金属切削机床搬迁、安装、调试 ?一、金属切削机床安装基础制作及检查 ?二、卧式车床的安装 ?三、安装后的机床设备清洗和试车的基本要求 第二节?夹具 ?一、零件的基准、定位和夹紧 ?二、机床夹具的组成 ?三、铣床夹具 ?四、组合夹具的组装 第三节?设备的维护保养 ?一、精密机床主要零部件的润滑 ?二、磨床润滑系统 ?三、润滑油的主要质量指标及失效鉴别方法 ?四、润滑脂 ?五、机械设备的一级保养 ?六、机械设备常见故障及排除方法 第四节?设备修理 ?一、大修的三个阶段 ?二、卧式铣床的修理 ?三、M131W型万能外圆磨床的修理 ?四、轴承的装配与调整 ?五、动、静压轴承和动、静压导轨 ?六、圆形孔及圆形导轨的刮削 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案第3单元?作业后检查 第一节?外观检查 ?一、设备定期检查 ?二、机床常见的故障分析 第二节?设备检查 ?一、测量误差 ?二、精密量具和仪器的结构及使用 ?三、导轨检测 ?四、卧式车床几何精度检测 ?五、铣床几何精度检测及超差原因分析 ?六、设备负荷实验 ?七、设备工作试验 第三节?特殊检查 ?一、机械振动的检查 ?二、旋转件的静平衡 ?三、金属材料硬度检查 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案理论知识考核试卷理论知识考核试卷答案操作技能考核试卷(一)操作技能考核试卷(二)

## <<机修钳工（中级）>>

### 章节摘录

第1单元?作业前准备 第一节?劳动保护与作业环境准备 一、一般起重设备的安全操作技术

1.起重设备操作注意事项 (1)正在从事起重设备操作的人员不得进行其他影响注意力的活动

。

(2)起重设备操作人员必须听从吊运作业人员的指挥，并对吊运作业负责。

但是，不管信号是谁发出的，起重设备操作人员都必须服从停车的信号。

(3)载荷吊运前，起重设备操作人员必须检查操纵设备的所有控制器。

如果发现不正常，必须进行调整与维修。

(4)当起重设备操作人员对安全有怀疑时，必须停止操作，并与有关人员联系。

(5)司机离开司机室时，必须先放下悬吊的载荷，并将控制器放在断开的位置，断开起重机或小车的断路器装置。

(6)起重设备操作人员必须熟悉设备，具有一定的维护知识。

发现任何缺陷时，应及时通知有关设备维修人员进行修理。

2.电动葫芦的安全操作技术 电动葫芦是一种轻小起重设备，在一定范围内代替小车型双梁桥式起重机及龙门起重机。

电动葫芦可以用钢丝绳为起重柔性件，也可以用环链或片式关节链为起重柔性件，它们各有各的优缺点。

钢丝绳电动葫芦起升高度大，而链式葫芦只适合起升高度较低的场所使用。

链式葫芦尺寸较小，重量比钢丝绳电动葫芦轻，但起升速度较低。

.....

## <<机修钳工（中级）>>

### 编辑推荐

《职业技能培训鉴定教材·机修钳工（中级）》可作为中级机修钳工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加在职培训、岗位培训使用。

<<机修钳工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>