

图书基本信息

书名：<<企业内机动车辆安全操作规程标准与技术>>

13位ISBN编号：9787504575333

10位ISBN编号：750457533X

出版时间：2009-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：《国家安全生产法制教育丛书》编委会 编

页数：163

字数：124000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

国务院《关于进一步加强安全生产工作的决定》明确要求：“在全国所有工矿、商贸、交通运输、建筑施工等企业普遍开展安全质量标准化活动。

企业生产流程的各环节、一各岗位要建立严格的安全生产质量责任制。

生产经营活动和行为，必须符合安全生产有关法律法规和安全生产技术规范的要求，做到规范化和标准化。

”因此，在目前企业安全生产标准化建设过程中，确定企业主要工种的安全操作规程，并使之规范化、标准化，是企业安全生产标准化建设的一项重要内容。

各类企业由于生产性质、生产产品、生产过程的不同，有着各种各样不同的生产设备，其中包括一些通用设备，例如，起重机械、切削车床等。

不同的企业，还由于生产规模的不同、员工构成素质的不同，在安全管理上也存在着差异，一般来讲，生产规模较大、员工整体素质较好的现代企业，管理比较规范；而生产规模较小、员工整体素质较差的企业，管理比较粗疏。

安全生产管理与安全生产事故属于反比例关系，管理规范、严格，事故发生的概率就会下降。

内容概要

本书为“现代企业安全操作规程标准与技术丛书”之一。

企业内机动车辆是指在各厂矿、码头、货场等生产作业区、施工现场范围内行驶的各种机动车辆。根据国家有关规定，企业内机动车辆的作业属于特种作业，由国家有关职能部门分别进行管理。本书从实用性角度出发，介绍了企业内机动车辆安全操作基本要求、企业内常用机动车辆安全操作规程，同时还介绍了企业内机动车辆的分类与作用、企业内道路的安全要求、企业内机动车辆安全使用注意事项、企业内机动车辆的维护与修理、企业内机动车辆的安全管理、企业内机动车辆事故分析与预防措施、东方集装箱公司进行形象化安全教育经验、大港装卸公司加强班组安全管理经验等。此外，还对20起企业内机动车辆典型事故案例进行了深入分析，并提出相应的事故防范措施。

本书适用于企业安全管理人员，安全技术人员和广大职工。

书籍目录

第一章 企业内机动车辆安全操作规程 一、企业内机动车辆安全操作基本要求 二、企业内常用机动车辆安全操作规程第二章 企业内机动车辆安全技术 一、企业内机动车辆的分类与作用 二、企业内道路的安全要求 三、企业内机动车辆安全使用注意事项 四、企业内机动车辆的维护与修理 五、企业内机动车辆的安全性能 六、企业内机动车辆安全行驶注意事项 七、特种设备使用单位安全检查表 八、企业内机动车辆安全检查表第三章 企业内机动车辆安全操作技术与管理参考 一、企业内机动车辆的安全管理 二、企业内机动车辆事故分析与预防措施 三、叉车的养护与维修技术 四、叉车故障的诊断与预防 五、叉车的安全作业与管理 六、小型叉车司机作业标准 七、装载机的安全操作技术 八、装载机的安全管理与事故预防 九、企业内电瓶车的运输安全 十、东方集装箱公司进行形象化安全教育经验 十一、大港装卸公司加强班组安全管理经验 十二、日照港务局铁路运输公司安全运输管理经验 十三、大连石油化工公司确保机动车辆运输安全经验 十四、兰州炼油化工总厂运输公司确保运输安全经验第四章 企业内机动车辆典型事故案例分析 一、叉车作业人员违章 配重平衡造成的伤亡事故 二、叉车突然前移避让不及司机被撞伤亡事故 三、无证人员擅自驾驶叉车导致翻车伤亡事故 四、叉车司机违反夜间作业规定导致人员被撞伤亡事故 五、违章 超高起升作业造成叉车脱轨人员伤亡事故 六、叉车夜间作业疏于观察造成的碰撞伤亡事故 七、操作失误与作业环境差导致的叉车撞人伤亡事故 八、无证驾驶车速过快导致叉车翻倒伤亡事故 九、叉车突然倾翻配重脱落将驾驶员砸死事故 十、给叉车蓄电池充电违规操作造成触电伤亡事故 十一、操作失误导致叉车从物料平台滑落伤亡事故 十二、装载机制动失灵惯性下滑导致的伤亡事故 十三、装载机滑行速度过快倾覆导致的伤亡事故 十四、卸载作业自卸汽车倾覆驾驶员受伤事故 十五、无证人员擅自操作铲车坠入路沟伤亡事故 十六、开电瓶车运送管片导致的人员伤亡事故 十七、标车工违反安全操作规程被挖掘机伤害事故 十八、违章 乘坐翻斗车下山导致的人员伤亡事故

章节摘录

(8) 掌握叉车故障特征。

故障征状的外部表现是故障判断的依据,也是故障分析的关键。

4.叉车故障的引发原因 叉车产生故障的原因归纳起来有以下几种: (1) 叉车本身内在质量存在的问题。

如材料不佳,强度不够,设计不妥等。

对于因先天不足而引起的故障,只能在日常养护及时发现后更换部件予以解决。

(2) 运动副机件自然磨损、腐蚀、变质、老化引起的故障。

只能延缓故障的出现,不能完全控制。

(3) 使用、养护及修理中存在的问题。

如系机构失调引发的人为故障,是可以事前预防和控制的。

(4) 运行条件恶劣(如道路和气候等)引起的故障。

此类故障也是可以采取相应措施预防的。

5.叉车故障诊断的基本原则 叉车故障诊断的基本原则可概括为:搞清现象、结合原理、区别情况、周密分析、从简到繁、由表及里、诊断准确、少拆为益。

(1) 抓住引起故障现象的特征。

先全面收集、了解故障的全部现象,弄清是使用中逐渐出现的,还是突然出现的;是在叉车养护中出现的,还是在维修中出现的;在什么状况及条件下现象明显;在条件允许的情况下,改变叉车工作状态,了解现象的变化,从中抓住故障现象的特征。

(2) 分析造成故障原因的实质。

任何故障的发生总有一两个实质性原因,必须分析确定后再查找,以免走弯路。

如叉车发动机排气管冒黑烟,实质是燃料不完全燃烧所致,故应抓住油、气及其混合的关键,而要能准确抓住关键,必须熟悉叉车的结构、工作原理及正常工作应具备的条件。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>