第一图书网, tushu007.com

<<钳工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<钳工基本技能>>

13位ISBN编号：9787504578334

10位ISBN编号：7504578339

出版时间：2009-6

出版时间：中国劳动

作者：孙俊 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。
职业技能短期培训，能够在短期内使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。
为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，中国劳动社会保障出版社组织编写了职业技能短期培训系列教材，涉及二产和三产百余种职业（工种）。
在组织编写教材的过程中，以相应职业（工种）的国家职业标准和岗位要求为依据，并力求使教材具有以下特点：短。
教材适合15～30天的短期培训，在较短的时间内，让受培训者掌握一种技能，从而实现就业。
薄。
教材厚度薄，字数一般在10万字左右。
教材中只讲述必要的知识和技能，不详细介绍有关的理论，避免多而全，强调有用和实用，从而将最有效的技能传授给受培训者。
易。
内容通俗，图文并茂，容易学习和掌握。
教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。
这套教材适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。
欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

内容概要

《钳工基本技能(第2版)》首先对钳工的工作内容、特点、技能要求和安全生产知识做一个初步介绍。
然后介绍钳工常用设备、工量具,重点介绍钳工常用量具的使用。
在介绍钳工操作技能前，对金属材料和机械识图等必要机械基础知识进行介绍。
最后介绍划线，錾削、锯削和锉削，孔加工，螺纹加工，矫正和弯形等钳工操作技能。
《钳工基本技能(第2版)》坚持第一版教材实用、适用的特点，在每个技能模块后都配备相应的技能训练，强化技能操作，以提高学员技能水平。
《钳工基本技能(第2版)》由孙俊主编，申如意、戴文博参编;陈海魁审稿。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第一单元 认识钳工及其常用设备、工量具第二单元 钳工常用量具的使用第三单元 机械基础知识模块一 认识金属材料模块二 识读零件图第四单元 划线第五单元 錾削、锯削和锉削模块一 錾削模块二 锯削模块三 锉削第六单元 孔加工模块一 钻孔模块二 扩孔模块三 锪孔模块四 铰孔第七单元 螺纹加工模块一 攻螺纹模块二 套螺纹第八单元 矫正和弯形模块一 矫正模块二 弯形

章节摘录

插图：三、合金钢碳素钢的淬透性差，缺乏良好的综合性能，也缺乏如耐热、耐磨等一些特殊性能。因此，人们在机械制造中还须采用合金钢。
所谓合金钢就是在碳钢的基础上，为了改善钢的性能，在冶炼时有目的地加入一种或数种合金元素的钢。
我国合金钢牌号采用碳含量、合金元素种类及含量、质量级别等来编号。
按合金钢的用途分为合金结构钢、合金工具钢、特殊性能钢三种。
1．合金结构钢按用途不同，合金结构钢可分为低合金结构钢和机械制造用钢两类。
按照用途和热处理特点机械制造用钢又可分为合金渗碳钢、合金调质钢、合金弹簧钢等。
（1）低合金结构钢。
低合金结构钢是在碳素结构钢的基础上，加入少量的合金元素的工程用钢。
表3-2为常见的几种低合金结构钢的牌号及用途。

编辑推荐

《钳工基本技能(第2版)》为职业技能短期培训教材之一。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com