第一图书网, tushu007.com

<<汽车检验>>

图书基本信息

书名：<<汽车检验>>

13位ISBN编号：9787504579300

10位ISBN编号：7504579300

出版时间：2009-9

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：机械工业技能鉴定指导中心，人力资源和社会保障部教材办公室　组织编写

页数：391

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

为了大力推进《中华人民共和国就业促进法》中规定的“国家依法发展职业教育，鼓励开展职业培训，促进劳动者提高职业技能，增强就业能力和创业能力”的实施，充分满足机械行业、企业开展职业培训与鉴定工作的需要，机械工业职业技能鉴定指导中心联合人力资源和社会保障部教材办公室，根据机械行业、企业实际组织编写了这套机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定教材，共涉及数控机床装调维修工、汽车生产线操作调整工、轴承装配工、电切削工等31个机械行业特有职业（工种）。

该套教材是在完成机械行业特有职业国家职业标准制定工作基础上进行的。
教材编审人员主要包括国家职业标准编写和审定专家，机械行业各级鉴定培训机构、职业院校职业培训教学专家和鉴定考核命题及管理专家，。
以及全国机械行业各大型企业生产一线工程技术主管、技师和高级技师等，从而有效保证了教材内容对国家职业标准要求的正确诠释，以及对机械行业特有职业培训与鉴定的适用性。

该套教材主要具有以下特点：　　在编写原则上，突出以职业能力为核心。
教材编写贯穿“以职业标准为依据、以企业需求为导向、以职业能力为核心”的理念，在国家职业标准要求基础上，结合企业实际对国家职业标准进行了提升，突出新知识、新技术、新工艺、新方法，注重培训对象职业能力培养。

在使用功能上，注重服务于培训和鉴定。
根据职业发展的实际情况和培训需求，教材充分体现职业培训规律，反映职业技能鉴定考核基本要求，满足培训对象参加各级各类鉴定考核的需要。

在编写模式上，采用分级别模块化方式编写。
教材内容按照国家职业标准职业等级划分，各等级之间知识与技能合理衔接、依次递进，为机械行业、企业职业培训搭建了科学的阶梯型培训架构。
教材内容按照国家职业标准职业功能模块展开，突出实用性，贴近生产实际，贴近培训对象需要，贴近鉴定考核需求。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本教材由机械工业职业技能鉴定指导中心、人力资源和社会保障部教材办公室共同组织编写，是机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定推荐辅导用书。

本教材依据《国家职业标准·机动车检验工》编写，按照国家职业标准的职业功能模块划分结构；内容对应于国家职业标准“2. 基本要求”，同时结合企业实际对国家职业标准要求进行了提升。教材重点介绍了汽车检验(试验)工通用基础知识、专用基础知识、安全生产与环境保护知识等内容。

本教材可供汽车检验(试验)工从业人员职业技能培训与鉴定考核使用，也可供大中专院校相关专业师生及企业汽车检验(试验)人员参考，以及有关从业人员参加就业培训、在职培训、岗位培训时使用。

书籍目录

第一章 职业道德 第一节 职业道德基本知识 第二节 职业守则和职业道德修养第二章 通用基础知识 第一节 机械识图方法 第二节 尺寸注法 第三节 尺寸公差 第四节 形状和位置公差 第五节 表面粗糙度 第六节 钳工基础 第七节 电工基础 第八节 螺纹基础 第九节 计算机基础知识第三章 常用材料基础知识 第一节 常用金属材料 第二节 常用非金属材料第四章 传动和焊接 第一节 机械传动 第二节 液压传动与气压传动 第三节 焊接第五章 汽车基础知识 第一节 汽车的型号、分类、车型定义和识别代号 第二节 汽车用油料牌号和适用范围 第三节 汽车的总体构造及工作原理第六章 发动机、底盘和车身 第一节 发动机 第二节 传动系 第三节 行驶系 第四节 转向系 第五节 制动系 第六节 车身第七章 电气设备和电控系统 第一节 电气设备 第二节 电控系统第八章 安全生产与环境保护 第一节 文明生产和安全保护 第二节 环境保护第九章 质量管理 第一节 企业质量方针和岗位质量 第二节 岗位质量分析与控制方法第十章 相关法律、法规知识 第一节 劳动法相关知识 第二节 合同法相关知识汽车检验(试验)工基础知识辅导练习汽车检验(试验)工基础知识辅导练习答案

章节摘录

若钢中含锰量较高，则在其钢号后附以符号“ Mn ”，如45Mn等。
若为沸腾钢，则在其钢号后附以符号“ F ”，如08F、10F等。
2）优质碳素结构钢的性能与用途：　①低碳钢。
强度、硬度较低，塑性、韧性和焊接性良好。
主要用于制作冲压件、焊接结构件以及强度要求不高的机械零件和渗碳件，如深冲件、压力容器、法兰盘、销子、螺钉和垫圈等。
②中碳钢。
具有较高的强度、硬度，其塑性、韧性随含碳量的增加而降低，切．削性能良好。
经调质后，能获得较好的综合力学性能。
主要用于制造受力较大的机械零件，如连杆、半轴、齿轮和联轴器等。
③高碳钢。
具有较高的强度、硬度和弹性，但焊接性不好，切削性性稍差，冷变形塑性差。
主要用于制造具有较高强度、耐磨性和弹性的零件，如气门弹簧、弹簧垫圈、板簧和螺旋弹簧等弹性元件及耐磨零件。
（3）合金结构钢　合金结构钢是在碳素结构钢中加入适量的一种或几种合金元素而形成的。
它比碳素结构钢的综合性能要好，是合金钢中用量最大的一类钢，广泛用于制造各种重要的机械零件和各类工程结构。
当零件的形状复杂、截面尺寸较大、力学性能要求较高、淬透性要求较好时，采用碳素结构钢常常难以满足要求。
而合金结构钢能够明显地提高强度、韧性和耐磨性，且具有良好的淬透性。
根据合金含量，合金结构钢多数属于低合金钢，一部分为中合金钢。
从我国资源出发，发展了以硅、锰、钒、钛、硼等为主的合金结构钢系统。
合金结构钢的牌号用两位数字（含碳量，质量分数的万分数）+合金元素符号+数字（合金元素的平均含量小于1．5%不标）表示，如40Cr、20CrNi3。
3．铸铁　铸铁与钢在化学成分方面的主要区别在于含碳、硅量较高，含杂质元素硫、磷较多，所以与钢的组织和性能都有较大差别。
铸铁具有一定的强度和韧性，有良好的消振性、耐磨性、耐蚀性以及良好的工艺性能。
铸铁的石墨化过程就是从铸铁中析出碳原子形成石墨的过程。
……

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com