

<<污水处理厂>>

图书基本信息

书名：<<污水处理厂>>

13位ISBN编号：9787504580016

10位ISBN编号：7504580015

出版时间：2009-10

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：王怀宇 编

页数：358

字数：531000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<污水处理厂>>

前言

环境保护是伴随人类社会经济发展的永恒主题，我国党和政府一贯高度重视环境保护工作。近年来，随着我国经济建设的快速发展，社会和企业对环境保护应用型人才的需求日益扩大，这给高职高专环境保护专业建设带来了新的机遇和挑战。

为了更有力地推动环境保护专业教育的发展和专业人才的培养，加强教材建设这一专业建设的重要基础工作，教育部高等学校高职高专环保与气象类专业教学指导委员会（以下简称“教指委”）与人力资源和社会保障部教材办公室结合各自的领域优势，共同组织编写了“全国高职高专环境保护类专业规划教材”。

本套教材包括《环境监测》《水污染控制技术》《大气污染控制技术》《噪声污染控制技术》《固体废物处理与处置》《污水处理厂（站）运行管理》《环境保护概论》《环境管理》《环境生态学基础》《环境影响评价》《环境法实务》《环境工程图与CAD》《室内环境检测》《环境保护设备及其应用》《环境专业英语》《环境工程微生物技术》《环境工程给水排水技术》17种。

本套全国规划教材的编写力求满足高职高专环境保护类专业课程体系和课程教学的新发展，立足教学现状，力求创新，在吸收已有教材成果的基础上，将本学科的最新理论、技术和规范纳入教学内容，并与国家最新的相关政策标准、法律法规保持一致。

为满足培养应用型人才目标的需要，整套教材加强了职业教育特色，避免大量理论问题的分析和讨论，强调以实际技能和职业需求带动教学任务，技能实训部分采用项目模块化编写模式，提倡工学结合，增加可操作性和工作实践性，为学生今后的职业生涯打下坚实的基础。

同时，教材中每章列有学习目标、章后小结和形式多样的复习题，便于学生理清知识脉络、掌握学习重点；丰富的课外阅读材料使学生的学习增加兴趣，也拓宽了学生的视野。

在本套教材开发过程中，在教指委的组织指导下，全国20余所高等院校、科研院所近百名专家和老师积极参与了教材的编写和审订工作，在此向他们表示衷心的感谢！

我们相信，本套教材的出版必将为我国高职高专环境保护类专业的发展和教材建设作出重要的贡献。因时间和各因素制约，教材中难免有不足之处，恳请相关领域的专家学者和广大师生提出宝贵的意见。

。

<<污水处理厂>>

内容概要

本教材详细地对污水处理厂（站）的运行与管理进行了讲授，主要内容包括：污水处理厂（站）概述、水质检测与安全生产、污水泵站的运行管理、水处理常用机械设备及其维护、电器仪表与自动控制、物理化学法工艺的运行管理、好氧活性污泥法运行管理、好氧生物膜法调试运行管理、厌氧生物处理运行管理、污泥处理与处置、污水处理厂（站）运行成本控制及优化。

本教材为教育部高等学校高职高专环保与气象类专业教学指导委员会组织编写的全国高职高专环境保护类专业规划教材之一，供环境保护高职高专相关专业师生教学使用，也适合污水处理厂（站）技术人员培训使用，还可作为环境监察人员、注册环境评价师、环境保护工程技术人员及企业管理人员的参考用书。

<<污水处理厂>>

书籍目录

1 概述 本章学习目标 1.1 污水的分类 1.2 污水水质与水质指标的检测 1.3 污水处理基本方法与系统 1.4 污水再生利用 1.5 污水处理厂(站)的运行管理 本章小结 练习题2 水质检测与安全生产 本章学习目标 2.1 水质检测 2.2 安全教育与安全生产 本章小结 练习题3 污水泵站的运行管理 本章学习目标 3.1 污水泵站的日常管理 3.2 泵站的运行与维护 本章小结 练习题4 水处理常用机械设备及其维护 本章学习目标 4.1 水泵维护 4.2 风机维护 4.3 其他机械设备 本章小结 练习题5 电气仪表与自动控制 本章学习目标 5.1 常用电工知识 5.2 过程测量和常用仪表 5.3 污水处理自动控制技术 本章小结 练习题6 物理化学法工艺的运行管理 本章学习目标 6.1 格栅的运行管理 6.2 均质调节池的运行管理 6.3 沉砂池的运行管理 6.4 过滤池的维护与管理 6.5 中和处理污水法的运行管理 6.6 混凝化处理污水法的运行管理 6.7 氧化还原法处理污水的运行管理 6.8 气浮法处理污水的运行管理 6.9 吸附法处理污水的运行管理 6.10 消毒法的运行管理 本章小结 练习题7 好氧活性污泥法运行管理 本章学习目标 7.1 好氧活性污泥法处理系统的调试 7.2 好氧活性污泥的培养与驯化 7.3 好氧活性污泥处理系统的试运行 7.4 好氧活性污泥处理系统的日常管理 7.5 微生物镜检分析 7.6 好氧活性污泥处理系统的异常故障及解决方法 本章小结 练习题8 好氧生物膜法运行管理 本章学习目标 8.1 好氧生物膜法处理系统的调试 8.2 好氧生物膜的培养与驯化 8.3 好氧生物膜处理系统的试运行与日常运行管理 8.4 好氧生物膜处理系统的异常故障及解决方法 8.5 制衣废水处理工程的工艺调试 本章小结 练习题9 厌氧生物处理运行管理 本章学习目标 9.1 概述 9.2 升流式厌氧污泥床反应器 9.3 厌氧生物处理法的运行管理 本章小结 练习题10 污泥处理与处置 本章学习目标 10.1 概述 10.2 污泥储存与运输 10.3 污泥浓缩 10.4 污泥消化 10.5 沼气利用系统 10.6 污泥的脱水与干化 10.7 污泥干燥与焚烧 10.8 污泥的处置与利用 本章小结 练习题11 污水处理厂(站)运行成本控制及优化 本章学习目标 11.1 污水处理厂(站)运行成本分析 11.2 污水处理厂(站)运行成本控制 11.3 污水处理主要节能降耗措施 本章小结 练习题 参考文献

<<污水处理厂>>

章节摘录

插图：1.5.3对运行管理人员的要求污水处理厂操作管理人员的任务是，充分发挥各种处理设备、处理工艺的的优点，根据设计要求进行科学的管理，在水质条件和环境条件发生变化时，利用各种工艺手段进行适当的调整，及时发现并解决各种问题，使处理系统高效低耗地完成净化处理工作，以达到理想的环境效益、经济效益和社会效益。

(1) 熟练掌握本职业务运行管理人员对本厂的工艺流程、处理设施、设备规格、性能、技术参数必须掌握，同时对设备设施的运行要求和技术指标也必须熟悉。

这就要求所有运行管理人员除了具有规定的文化基础外，在物理、化学及微生物学方面的知识也应有一定的要求，还应具备包括机械及电气方面的知识。

操作人员应该明确本岗位的工作性质、目的和操作方法。

对不同工种的工人都有不同级别的业务知识和能力要求。

但是不论哪一个岗位、哪一个工种的运行管理人员，均应熟知本厂（站）污水的水质特征、处理系统的工艺流程、各岗位在系统中的作用，熟悉如何相互配合协调。

(2) 遵守规章制度为了保证污水处理厂（站）稳定的运行，除了操作管理人员应具备业务知识和能力外，还应有一系列规章制度要严格遵守。

如岗位责任制度、设施巡视制度、设备保养制度、交接班制度、安全操作制度等。

<<污水处理厂>>

编辑推荐

《污水处理厂(站)运行管理》：全国高职高专环境保护类规划教材

<<污水处理厂>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>