第一图书网, tushu007.com

<<制鞋工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<制鞋工（中级）>>

13位ISBN编号：9787504580030

10位ISBN编号：7504580031

出版时间：2009-9

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 组织编写

页数：156

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本教材由人力资源和社会保障部教材办公室依据《国家职业标准——制鞋工》组织编写。
本教材从职业能力培养的角度出发，力求体现职业培训的规律，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。
本教材在编写中贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，采用模块化的编写方式。
全书分为四个模块单元，主要内容包括制鞋常用材料、帮制作、帮底装配、检验等。
每一单元内容在涵盖职业技能鉴定考核基本要求的基础上，详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识技术。
本教材可作为中级制鞋工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，以及相关从业人员参加农民工就业培训、岗位培训使用。

<<制鞋工（中级）>>

书籍目录

第1单元 制鞋常用材料 第一节 天然皮革　一、皮革的主纤维束方向　二、皮革的命名　三、皮革的缺陷　四、皮革的质量评定　五、皮革的计量　六、皮革的保管 第二节 代用材料　一、合成革　二、无纺布　三、纤维革　四、纺织材料及辅助材料 第三节 运动鞋常用材料　一、鞋帮常用材料　二、鞋里常用材料　三、鞋底常用材料 第四节 制鞋生产常用胶黏剂　一、水溶型胶黏荆　二、溶荆型胶黏荆　三、热熔型胶黏荆(热熔胶)　四、开胶原因第2单元 帮制作 第一节 帮料裁剪　一、帮部件与裁剪的关系　二、帮料消耗定额的制定　三、运动鞋裁断工艺 第二节 鞋帮部件的加工　一、皮鞋帮部件装饰工艺　二、运动鞋的装饰工艺 第三节 鞋帮装配　一、鞋帮缝合工艺　二、鞋帮装饰加工　三、鞋帮的总装第3单元 帮底装配 第一节 底部件整型与装配　一、胶粘工艺外底的整型及装配加工　二、鞋跟部件的整型加工及装配　三、跟底结合装配 第二节 绷帮成型　一、绷帮工序　二、胶粘组合工序　三、粘合后工序　四、质量分析　五、胶黏剂性能测试方法 第三节 鞋的整饰、修饰及包装　一、整饰加工　二、成品鞋修饰　三、产品包装、保管与运输第4单元 检验 第一节 帮面检验　一、鞋帮检验　二、检验方法　三、成品鞋帮质量问题举例　四、印号 第二节 成品鞋检验　一、皮鞋成鞋检验　二、运动鞋成鞋检验参考文献

章节摘录

（3）运动鞋帮制作材料应用；制作高档皮面运动鞋，一般多用牛、羊、猪的正面革，中档运动鞋则常采用牛二层革，也有用上述革与人造革或纤维织物、合成革等配合使用的。
对于高筒运动鞋可用柔软耐折的羊皮；同一张皮中，背部、臂部革质比较好，可以用于制作运动鞋的整前帮、前帮围、后帮等；颈部和腹部的革质较差，可用来做贴花条、绊带、后帮镶跟、沿口条皮，装饰体、后帮垫皮等。
2．人工革材料　　人工革是采用人工合成的方法制成的仿革制品，在运动鞋中最常用。
人工革的品种繁多；经过近年来的发展，其在性能、结构、色彩、表面纹理等感官效果方面变化很大。
花色品种一日新月异，主要有各种颜色的光面、绒面革，还有金属色（金、银、太空）、自然花纹（荔枝、橘皮）、闪光、动物皮纹等品种。
……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com