

<<数控车床加工工艺与编程教学辅>>

图书基本信息

书名：<<数控车床加工工艺与编程教学辅导书>>

13位ISBN编号：9787504580696

10位ISBN编号：7504580694

出版时间：2009-11

作者：杨琳 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车床加工工艺与编程教学辅>>

### 内容概要

《数控车床加工工艺与编程:教学辅导书(第2版)》是高等职业技术学院机械设计制造类专业教材《数控车床加工工艺与编程(第二版)》的配套用书,供教师在教学中使用。

《数控车床加工工艺与编程:教学辅导书(第2版)》按照教材模块顺序编写,内容安排努力体现教材的编写意图,力求对教师授课提供多方面的帮助。

书中每个模块包括“教学要求”“重点和难点”“教学建议”“知识拓展”“思考与练习答案”“模块小结”等内容,还附有《数控车床加工工艺与编程(第二版)》教学大纲和《数控车床加工工艺与编程(第二版)习题册》参考答案。

《数控车床加工工艺与编程:教学辅导书(第2版)》配有教学光盘。

《数控车床加工工艺与编程:教学辅导书(第2版)》由杨琳主编,王大伟、王忠斌、李正伟、赵均家、王栋臣、龙吉业、张路华、李灿军、王科健参编,赵正文主审。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>