

<<钢筋加工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<钢筋加工基本技能>>

13位ISBN编号：9787504582041

10位ISBN编号：7504582042

出版时间：2010-2

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：张艳斌 编

页数：128

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢筋加工基本技能>>

前言

人力资源和社会保障部出台了组织实施专项职业能力考核的有关文件。所谓专项职业能力，即一个可就业的最小技能单元，其适用范围小于“职业”。一个专项职业能力构成一个独立的培训项目，与传统的培训相比，专项职业能力培训的目标直接定位于具体的岗位或工位，培训针对性更强，内容更细化。学员希望从事哪一个岗位的工作，就参加相应的专项职业能力培训。这样的培训，时间短、效率高，既有利于培训机构根据市场需求灵活制定培训计划并开展培训，也有利于学员根据自身情况选择培训项目，以达到上岗和职业技能提升的要求。

针对这一新的培训类型，我们会同中国劳动社会保障出版社组织编写了适合各级各类职业学校、职业培训机构开展专项职业能力考核培训使用的教材。在教材编写过程中，我们始终坚持以职业活动为导向、职业技能为核心的指导思想，根据国家专项职业能力考核规范的要求，确定每本教材的知识点和技能点，力求反映岗位的实际工作环境、工作流程和工作要求。

教材以技能操作为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学员理解和对照操作。通过学习，学员能够掌握岗位要求的操作技能，取得专项职业能力证书，从而顺利实现上岗或职业技能提升。

由于编写专项职业能力考核培训教材是一项新的工作，需要在实践中不断探索，教材中会存在不足之处，希望培训教师和学员提出宝贵意见，以便适时修改，使其趋于完善。

<<钢筋加工基本技能>>

内容概要

本书主要包括：钢材的性能、钢筋的加工、钢筋的冷加工、钢筋的连接、预应力钢筋加工以及钢筋工程质量与施工安全知识。

通过学习本书，学员可以掌握钢筋加工的基本技能。

本书针对行业需求，以就业为导向、以能力为本位、以学员为中心，重点培养学员的职业操作能力。

在编写过程中，力求做到图文并茂，通俗易懂，便于学员培训与掌握。

本书由张艳斌主编，刘文洋副主编，王孝辉、王新顺参编，张红、张国忠主审。

<<钢筋加工基本技能>>

书籍目录

第一单元 钢材的性能 模块一 钢筋的性能 模块二 钢丝的性能 模块三 钢绞线的性能 模块四 钢筋的验收 模块五 钢筋在混凝土结构中的构造要求 复习思考题第二单元 钢筋的加工 模块一 钢筋的除锈 模块二 钢筋的调直 模块三 钢筋的切断 模块四 钢筋的弯曲成形 复习思考题第三单元 钢筋的冷加工 模块一 钢筋的冷拉 模块二 钢筋的冷拔 复习思考题第四单元 钢筋的连接 模块一 焊接连接 模块二 机械连接 复习思考题第五单元 预应力钢筋加工 模块一 预应力钢筋的制作 模块二 张拉工艺 模块三 张拉设备 复习思考题第六单元 钢筋工程质量与施工安全知识 模块一 钢筋工程质量 模块二 一般安全知识 模块三 安全技术 复习思考题参考文献

<<钢筋加工基本技能>>

章节摘录

第一单元 钢材的性能 学习要求： · 了解钢筋、钢丝和钢绞线的力学性能与工艺性能
· 掌握钢筋、钢丝和钢绞线的质量要求 · 了解钢筋的验收和保管 · 了解钢筋混凝土结构的构造要求
建筑中的钢筋混凝土结构有框架结构、框架剪力墙结构和筒式结构等。这些结构都是由不同形状、不同受力状态的板、梁、柱、墙、基础、屋架等构件组成的。由于构件的受力情况不同，钢筋所处构件部位不同，钢筋可分为受拉钢筋、受压钢筋、弯起钢筋、分布钢筋、架立钢筋、箍筋六种。前三种主要是按设计荷载计算而配置的，统称为受力钢筋（也叫主筋）；后三种主要是按构造要求设置的，统称为构造钢筋。

受拉钢筋：配置在构件受拉区的钢筋叫受拉钢筋。

简支梁、板的受拉钢筋放在梁和板的下部，而悬臂梁、板的受拉钢筋则放在梁和板的上部。

屋架放在屋梁的下弦和受拉腹杆中（与圈梁相同）。

圆筒仓、池壁设在绕圆筒仓、池壁的四周外部。

受压钢筋：一般来说，钢筋在构件中主要是承受拉力的，但为了减轻构件的自重，往往使构件的断面尽量减小，而配置和混凝土共同工作的钢筋承担构件中的压力，这种钢筋叫做受压钢筋。如钢筋混凝土轴心受压柱、屋架受压的腹杆、桩基等配置的钢筋。

.....

<<钢筋加工基本技能>>

编辑推荐

《钢筋加工基本技能》由人力资源和社会保障部教材办公室评审通过，适合于职业技能短期培训使用。

《钢筋加工基本技能》是人力资源和社会保障部职业能力建设司推荐。

<<钢筋加工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>