

<<焊工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<焊工基本技能>>

13位ISBN编号：9787504582300

10位ISBN编号：7504582301

出版时间：2010-3

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：王文华 编

页数：201

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工基本技能>>

前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。

职业技能短期培训，能够在短期内使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。

为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，中国劳动社会保障出版社组织编写了职业技能短期培训系列教材，涉及二产和三产百余种职业(工种)。

在组织编写教材的过程中，以相应职业(工种)的国家职业标准和岗位要求为依据，并力求使教材具有以下特点：短。

教材适合15~30天的短期培训，在较短的时间内，让受培训者掌握一种技能，从而实现就业。

薄。

教材厚度薄，字数一般在10万字左右。

教材中只讲述必要的知识和技能，不详细介绍有关的理论，避免多而全，强调有用和实用，从而将最有效的技能传授给受培训者。

易。

内容通俗，图文并茂，容易学习和掌握。

教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。

这套教材适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。

欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

<<焊工基本技能>>

内容概要

本书主要内容包括：焊接基础知识、焊条电弧焊、气焊与气割、熔化极气体保护焊。
全书内容翔实丰富、通俗易懂、实用性强。

本书在保持第一版简单实用的基础上，充实了部分内容，增加了一些焊接实例和日趋普及的新型焊接技术，以充分满足各培训学校或机构在开展焊工短期培训旧寸的需求；书后还附有较为实用的复习题，可供学员复习或培训机构开展考核时使用。

本书由王文华主编，邱葭菲审稿，在编写过程中还得到了北京市人力资源和社会保障局的大力支持！

<<焊工基本技能>>

书籍目录

第一单元 焊接基础知识 模块一 认识焊接 模块二 焊接安全与劳动保护 模块三 常用焊接材料 模块四 焊接接头、坡口、焊缝和焊接位置 第二单元 焊条电弧焊 模块一 概述 模块二 焊条电弧焊的常用辅助工具 模块三 焊条电弧焊焊接工艺 模块四 焊条电弧焊空间位置的焊接 模块五 焊条电弧焊操作实例 模块六 焊条电弧焊焊接缺陷及防治措施 模块七 焊条电弧焊安全技术 第三单元 气焊与气割 模块一 概述 模块二 气焊、气割的设备与工具 模块三 气焊、气割工艺 模块四 典型零件的气割 模块五 气焊、气割安全技术 第四单元 熔化极气体保护焊 模块一 概述 模块二 CO₂气体保护焊工艺 模块三 CO₂气体保护焊操作实例 模块四 熔化极惰性气体保护焊和熔化极活性混合气体保护焊 复习题 复习题参考答案

<<焊工基本技能>>

章节摘录

插图：

<<焊工基本技能>>

编辑推荐

《焊工基本技能(第2版)》是职业技能短期培训教材。
全国职业培训推荐教材人力资源和社会保障部教材办公室评审通过适合于职业技能培训使用

<<焊工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>