

## <<模具装配基本技能>>

### 图书基本信息

书名：<<模具装配基本技能>>

13位ISBN编号：9787504582591

10位ISBN编号：750458259X

出版时间：2010-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：宋军民，浦学西 著

页数：193

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具装配基本技能>>

### 前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。

职业技能短期培训，能够在短期内使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。

为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，中国劳动社会保障出版社组织编写了职业技能短期培训系列教材，涉及二产和三产百余种职业（工种）。在组织编写教材的过程中，以相应职业（工种）的国家职业标准和岗位要求为依据，并力求使教材具有以下特点：

短。  
教材适合15～30天的短期培训，在较短的时间内，让受培训者掌握一种技能，从而实现就业。

薄。  
教材厚度薄，字数一般在10万字左右。

教材中只讲述必要的知识和技能，不详细介绍有关的理论，避免多而全，强调有用和实用，从而将最有效的技能传授给受培训者。

易。  
内容通俗，图文并茂，容易学习和掌握。

教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。

这套教材适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。  
欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

## <<模具装配基本技能>>

### 内容概要

《模具装配基本技能》首先介绍模具加工及模具结构类型基本知识、模具图样和配合基础知识、模具常用材料及其热处理知识以及冲裁模和塑料成型模具的典型结构与装配图识读。然后介绍模具装配钳工应掌握的钳加工基本技能，包括划线、锯割、锉削、孔加工、螺纹加工、研磨与抛光等。

最后重点介绍冲裁模和注塑模的装配与调试技能。

《模具装配基本技能》由宋军民、浦学西主编，冯忠伟参编。

## <<模具装配基本技能>>

### 书籍目录

|                 |                    |               |               |
|-----------------|--------------------|---------------|---------------|
| 第一单元 模具识图与模具结构  | 模块一 认识模具           | 模块二 模具图样      | 模块三 配合基础      |
| 模块四 常用模具材料及其热处理 | 模块五 冲裁模的典型结构与装配图识读 | 模块六 塑料成型      |               |
| 模具的结构与装配图识读     | 第二单元 钳工基本操作        | 模块一 钳工常用设备    | 模块二 钳工        |
| 常用量具的使用         | 模块四 锯割             | 模块五 锉削        | 模块六 孔加工       |
| 加工              | 模块八 研磨与抛光          | 第三单元 模具的装配与调试 | 模块一 冲裁模的装配与调试 |
| 模块二 注塑模的装配与调试   |                    |               |               |

## <<模具装配基本技能>>

### 章节摘录

随着科学技术的不断进步和工业生产的迅速发展，模具已经广泛应用于汽车、电器、仪器仪表、机械制造、航空航天、轻工产品等行业，有60%~90%的零部件需用模具加工。

另外，螺钉、螺母、垫圈等标准件没有模具就无法大批量生产。

新材料的推广应用，如工程塑料、粉末冶金、橡胶、合金压铸、玻璃成型等工艺也需要模具来完成批量生产。

3.模具的制造特点 (1) 模具制造一般是单件、多品种。

由于制件的种类多，模具的种类也较多，但模具又是一种耐用的生产工具，如一套冷冲模可冲制几万到几百万件合格制件。

(2) 模具装配后必须进行调整和试用。

新模具装配后必须经过试压和调整，直到压制出合格制件后，模具方可交付使用。

(3) 用试验方法确定模具尺寸。

在弯曲过程中，由于钢板的塑性变形很难确定，对于较复杂的弯曲、拉深等成型制件，为保证其精度只能采用试验的方法来确定其毛坯尺寸，再确定成型模的工作尺寸，最后确定落料模具的工作尺寸。

(4) 模具制造准备工作复杂，制造周期长。

模具钳工既要能按设计图样加工、装配模具，还要了解压力加工的简单工艺以及压力设备的基本技术参数。

4.模具制造的工艺特点 (1) 模具零件的毛坯通常用铸造或自由锻造加工而成，毛坯的加工余量较大。

(2) 加工模具零件时，除用普通机床加工外，还需要用高效、精密的设备来加工，如成形磨床、数控铣床、加工中心、电解加工机床、电火花线切割机床、电火花穿孔机床等。

(3) 加工模具零件时，一般多用配合加工的方法，精密模具应考虑工作部分的互换性。

.....

## <<模具装配基本技能>>

### 编辑推荐

人力资源和社会保障部教材办公室评审通过      适合于职业技能短期培训使用      实用对象：  
农村进城务工人员      就业与再就业人员      再职人员

## <<模具装配基本技能>>

### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>