

<<无线电调试工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<无线电调试工（中级）>>

13位ISBN编号：9787504582737

10位ISBN编号：7504582735

出版时间：2010-5

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：159

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<无线电调试工（中级）>>

前言

1994年以来，劳动和社会保障部职业技能鉴定中心、教材办公室和中国劳动社会保障出版社组织有关方面专家，依据《中华人民共和国职业技能鉴定规范》，编写出版了职业技能鉴定教材及其配套的职业技能鉴定指导200余种，作为考前培训的权威性教材，受到全国各级培训、鉴定机构的欢迎，有力地推动了职业技能鉴定工作的开展。

劳动保障部从2000年开始陆续制定并颁布了国家职业标准。同时，社会经济、技术不断发展，企业对劳动力素质提出了更高的要求。为了适应新形势，为各级培训、鉴定部门和广大受培训者提供优质服务，教材办公室组织有关专家、技术人员和职业培训教学管理人员、教师，依据国家职业标准和企业对各类技能人才的需求，研发了职业技能培训鉴定教材。

新编写的教材具有以下主要特点：在编写原则上，突出以职业能力为核心。教材编写贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，依据国家职业标准，结合企业实际，反映岗位需求，突出新知识、新技术、新工艺、新方法，注重职业能力培养。凡是职业岗位工作中要求掌握的知识和技能，均作详细介绍。

<<无线电调试工（中级）>>

内容概要

本教材由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写。

教材以《国家职业标准·无线电调试工》为依据，紧紧围绕“以企业需求为导向，以职业能力为核心”的编写理念，力求突出职业技能培训特色，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

本教材详细介绍了中级无线电调试工要求掌握的最新实用知识和技术。

全书分为3个模块单元，主要内容包括：调试前准备、装接质量复检和调试。

每一单元后安排了单元测试题及答案，书末提供了理论知识和操作技能考核试卷，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

本教材是中级无线电调试工职业技能培训与鉴定考核用书，也可供相关人员参加岗位培训使用。

<<无线电调试工(中级)>>

书籍目录

第1单元 调试前准备 第一节 调试工艺文件准备 一、设计文件管理制度 二、工艺文件
三、作业指导书的识读 第二节 调试工艺环境设置 一、常用调试工具 二、常用仪器、仪
表 三、调试工艺环境设置 单元测试题 单元测试题答案第2单元 装接质量复检 第一节 电
气图识读 一、电气图分类及特点 二、电气制图一般要求 三、电气接线图表示方法 四
、电气图识读步骤与方法 第二节 质量检查 一、焊接质量的检查 二、连线的检查 三、
安装质量检查 单元测试题 单元测试题答案第3单元 调试 第一节 产品安全检查 一、电气
安全常识 二、电气测试 第二节 功能调试 一、一般开关、元器件基本概念 二、功能单
元的功能调试与故障排除 第三节 指标调试 一、功能单元的指标调试 二、串联型直流稳压
电源的指标调试 第四节 调试结果记录与处理 一、功能单元调试记录内容和填写要求 二、
功能单元调试记录填写一般格式 三、电源调试结果的记录 单元测试题 单元测试题答案理论知
识考核试卷理论知识考核试卷答案操作技能考核试卷

<<无线电调试工（中级）>>

章节摘录

工艺文件是按照一定的条件，即根据设计文件、图样及生产定型样机，结合工厂实际，如工艺流程、工艺装备、工人技艺水平和产品的复杂程度，选择产品最合理的工艺过程，将实现这个工艺过程的程序、内容、方法、工具、设备、材料以及每一个环节应该遵守的技术规程，用文字和图表的形式表示出来的文件。

工艺文件的组成和内容应根据产品的生产性质、生产类型、生产阶段、产品的复杂程度及生产组织方式等情况而定。

成套的工艺文件必须做到正确、完整、统一和清晰。

调试工艺文件包括：根据产品标准及产品等级规格所拟订的调试内容；调试用工具、仪器、仪表等；调试接线图；调试所需的图表、数据资料；调试的方法和步骤；调试工序的人数；测试的条件与注意事项；调试安全操作规程。

只有保证调试工艺完整性，才能使生产过程的稳定性、产品的一致性和可靠性得到保证。

工艺文件为生产计划部门和核算部门确定工时定额和材料定额，并控制产品的制造成本和生产效率；为生产部门提供规定的流程和工序，便于组织产品有序的生产；按照工艺文件的要求可以组织生产部门的工艺纪律管理和员工的管理。

另外，工艺文件还提出各工序和岗位的技术要求和操作方法，保证操作员工生产出符合要求产品。

可见，工艺文件是产品加工、装配、检验的技术依据，也是生产路线、计划、调度、原材料准备、劳动力组织、定额管理、质量管理、安全管理等的主要依据。

有一套完整的、合理而行之有效的工艺文件体系，才能保障企业实现优质、高效、低消耗及安全的生产，获得最佳的经济效益。

工艺文件通常分为工艺管理文件和工艺规程两大类。

工艺管理文件是指企业科学地组织生产和控制工艺工作的技术文件，包括工艺文件目录、工艺路线表、配套明细表、材料消耗定额表、工艺文件更改通知单等。

工艺规程是指在企业生产中，规定产品或零、部、整件制造工艺过程和操作方法等的工艺文件，是工艺文件的主要部分，按使用性质可分为专用工艺规程、通用工艺规程、成组工艺规程、典型工艺规程和标准工艺规程。

<<无线电调试工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>