

<<电子设备装接工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<电子设备装接工（中级）>>

13位ISBN编号：9787504582744

10位ISBN编号：7504582743

出版时间：2010-5

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：160

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电子设备装接工（中级）>>

### 前言

1994年以来，劳动和社会保障部职业技能鉴定中心、教材办公室和中国劳动社会保障出版社组织有关方面专家，依据《中华人民共和国职业技能鉴定规范》，编写出版了职业技能鉴定教材及其配套的职业技能鉴定指导200余种，作为考前培训的权威性教材，受到全国各级培训、鉴定机构的欢迎，有力地推动了职业技能鉴定工作的开展。

劳动保障部从2000年开始陆续制定并颁布了国家职业标准。同时，社会经济、技术不断发展，企业对劳动力素质提出了更高的要求。为了适应新形势，为各级培训、鉴定部门和广大受培训者提供优质服务，教材办公室组织有关专家、技术人员和职业培训教学管理人员、教师，依据国家职业标准和企业对各类技能人才的需求，研发了职业技能培训鉴定教材。

## <<电子设备装接工（中级）>>

### 内容概要

本教材由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写。

教材以《国家职业标准·电子设备装接工》为依据，紧紧围绕“以企业需求为导向，以职业能力为核心”的编写理念，力求突出职业技能培训特色，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

本教材详细介绍了中级电子设备装接工要求掌握的最新实用知识和技术。

全书分为3个模块单元，主要内容包括：工艺准备，装接与焊接，检验与检修。

每一单元后安排了单元测试题及答案，全书最后安排了两套理论知识和技能操作考核试卷及答案，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

书后附有“电子设备装接工国家职业标准”。

本教材是中级电子设备装接工职业技能培训与鉴定考核用书，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，以及供相关人员参加就业培训、岗位培训使用。

## <<电子设备装接工（中级）>>

### 书籍目录

第1单元 工艺准备 第一节 识读技术文件 一、电子工程常用图形符号 二、整机装配常用技术文件 三、印制电路板图 第二节 工具准备 一、电子产品焊接工具 二、浸焊机 第三节 电子材料与元器件准备 一、导线的预处理 二、线扎的加工 三、常用仪器仪表的使用 单元测试题 单元测试题答案 第2单元 装接与焊接 第一节 安装功能单元 一、功能单元装配工艺 二、常用钳工工具与设备的使用 三、机械加工与装配 第二节 连接与焊接 一、焊接功能单元 二、连接 三、自动化焊接设备及其操作 单元测试题 单元测试题答案 第3单元 检验与检修 第一节 功能单元检验 一、功能单元的工作原理与技术要求 二、功能单元的安装布线检验 三、功能单元的检验 第二节 功能单元检修 一、波峰焊质量分析及解决办法 二、布线及扎线的检修 三、功能单元的检修 单元测试题 单元测试题答案 理论知识考核试卷一 理论知识考核试卷一参考答案 技能操作考核试卷一 理论知识考核试卷二 理论知识考核试卷二参考答案 技能操作考核试卷二 附录：电子设备装接工国家职业标准

## &lt;&lt;电子设备装接工（中级）&gt;&gt;

## 章节摘录

## a.空心波。

顾名思义，空心波的特点是在熔融铅锡焊料的喷嘴出口设置了指针形调节杆，让焊料熔液从喷嘴两边对称的窄缝中均匀地喷流出来，使两个波峰的中部形成一个空心的区域，并且两边焊料熔液喷流的方向相反。

由于空心波的伯努利效应（Ber-noulli Effect，一种流体动力学效应），它的波峰不会将元器件推离基板，相反使元器件贴向基板。

空心波的波形结构可以从不同方向消除元器件的阴影效应，有极强的填充死角、消除桥接的效果。

它能够焊接SMT、元器件和引线元器件混合装配的印制电路板，特别适合焊接极小的元器件，即使是在焊盘间距为0.2 mm的高密度PCB上，也不会产生桥接。

空心波焊料熔液喷流形成的波柱薄、截面积小，使PCB基板与焊料熔液的接触面减小，不仅有利于助焊剂热分解气体的排放，克服了气体遮蔽效应，还减少了印制板吸收的热量，降低了元器件损坏的概率。

## b.紊乱波。

在双波峰焊接机中，用一块多孔的平板去替换空心波喷口的指针形调节杆，就可以获得由若干个小子波构成的紊乱波。

看起来像平面涌泉似的紊乱波，也能很好地克服一般波峰焊的遮蔽效应和阴影效应。

## c.宽平波。

在焊料的喷嘴出口处安装了扩展器，熔融的铅锡熔液从倾斜的喷嘴喷流出来，形成偏向宽平波（也叫片波）。

逆着印制板前进方向的宽平波的流速较大，对电路板有很好的擦洗作用；在设置扩展器的一侧，熔液的波面宽而平，流速较小，使焊接对象可以获得较好的后热效应，起到修整焊接面、消除桥接和拉尖、丰满焊点轮廓的效果。

<<电子设备装接工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>